SORMAT

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

2025



СИЛА В СОЕДИНЕНИИ



ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В МИР КРЕПЕЖНОЙ ТЕХНИКИ SORMAT!

В нашем каталоге представлен широкий ассортимент крепежных решений, применяющихся на различных участках строительных объектов и эксплуатирующихся в различных условиях и средах, в том числе агрессивных.

Дополнительную информацию можно найти на сайте sormatrus.ru и sgs-rus.com.

Для тех, кто только начинает свой путь в мире крепежа, рекомендуем пройти краткий курс в Академии SORMAT, размещенный на сайте sgs-rus.com.

С УВАЖЕНИЕМ, КОМАНДА SORMAT!

CERTIFIED sfs-inspecta ORGANIZATION

ISO 9001
ISO 14001

Мы оставляем за собой право вносить технические изменения и изменять содержание данного каталога. Актуальную информацию вы можете найти на сайтах: sormatrus.ru, sgs-rus.com.
SORMAT®, S-KA®, LYT®, NAT®, S-UF®, OLA® и TID® — зарегистрированные торговые марки.
С июня 2022 года эксклюзивным дистрибьютором продукции торговой марки SORMAT на территории Российской Федерации и Стран Таможенного Союза является компания ООО «Эс Джи Эс», 142450, Московская область, г. о. Богородский, г. Старая Купавна, ул. Дорожная, д. 12К, стр. 1, пом. 30

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ 6

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ 12

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ 18

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ 42

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ 56

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ 60

ДЮБЕЛИ И ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 74

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛЕГКИХ МАТЕРИАЛОВ 80

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ 82

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ КРЕПЁЖ 92

САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ 97

АНАЭРОБНЫЕ ГЕРМЕТИКИ И КЛЕИ 109



КРЕПЁЖНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ с 1970 ГОДА

SORMAT — это результат десятилетий опыта и инноваций в производстве и продаже строительного крепежа.

Бренд основан в Финляндии более полувека назад. Мы гордимся традиционными ценностями качества, надежности и ответственности, которые стали частью нашей философии. Мы постоянно развиваемся, расширяя продуктовую линейку и улучшая наши услуги, чтобы предоставить своим клиентам только самое лучшее.

ГЛАВНАЯ МИССИЯ SORMAT — ОБЕСПЕЧИВАТЬ ПРОЧНОСТЬ КРЕПЛЕНИЙ, СОЗДАВАТЬ КРЕПКИЕ СВЯЗИ, ОБЪЕДИНЯЯ ЛЮДЕЙ ПО ВСЕМУ МИРУ С ПОМОЩЬЮ НАШЕГО ПРОДУКТА



SORMAT В РОССИИ

БОЛЕЕ 1000 ПРОЕКТОВ В ПОРТФОЛИО БРЕНДА

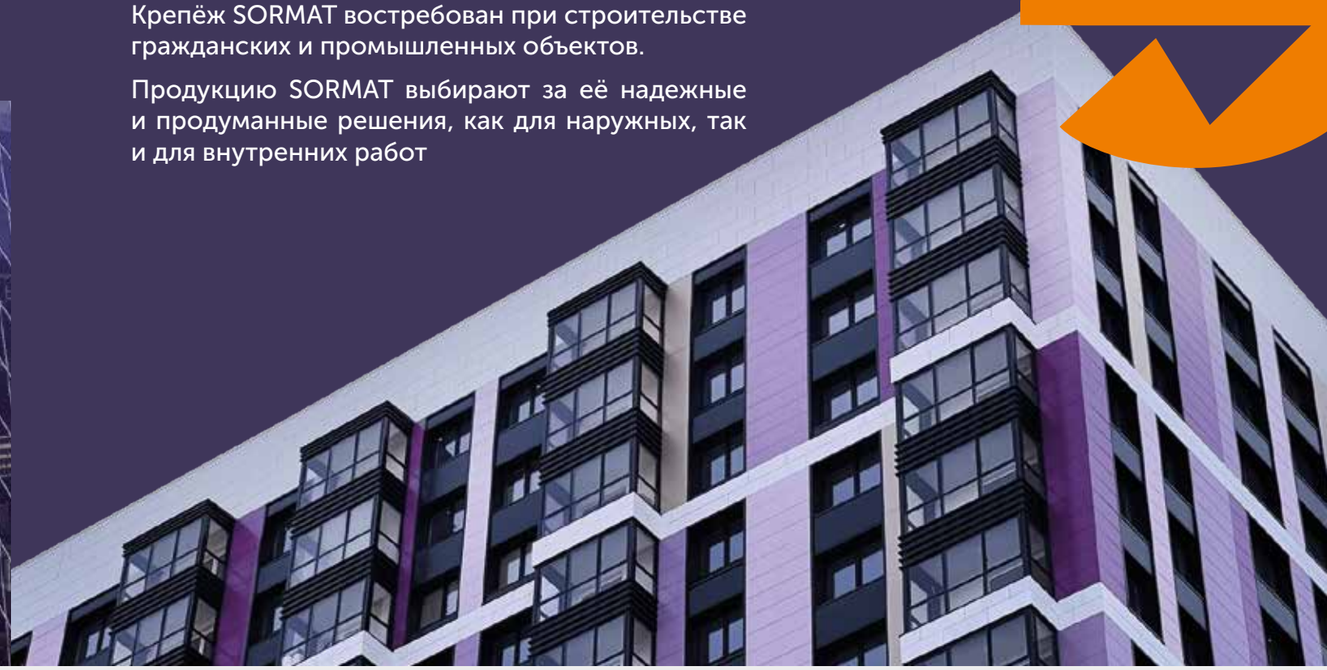
Продукция SORMAT успешно применяется при строительстве ГЭС, АЭС, тоннелей, дорог, мостов, станций метро, а также других объектов федерального масштаба.



ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Крепёж SORMAT востребован при строительстве гражданских и промышленных объектов.

Продукцию SORMAT выбирают за её надежные и продуманные решения, как для наружных, так и для внутренних работ



КЛИЕНТЫ И ПАРТНЕРЫ

ПРОЕКТНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

Для успешной реализации проектов мы активно сотрудничаем с проектными институтами, строительными организациями, торговыми партнерами и компаниями-системодержателями.

Мы ценим своих партнеров, поэтому стремимся создать комфортную, доверительную атмосферу сотрудничества, где каждый может рассчитывать на наши рекомендации, компетенции и богатый практический опыт.

Вместе мы добиваемся высоких результатов и создаем надежные решения для проектов любого масштаба.

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Более 15 миллионов единиц продукции ежемесячно производит российский завод пластиковых изделий.

Изделия SORMAT проходят многоуровневый контроль качества, чтобы соответствовать всем заявленным характеристикам и условиям эксплуатации.

Выбирая нашу продукцию, вы получаете качественный крепёж, отвечающий современным требованиям и являющийся эталоном надежности.

ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

РОЗНИЧНЫЕ ПРОДАЖИ

Фасованную продукцию для розницы и мелкого опта вы можете приобрести в крупнейших строительных гипермаркетах или с доставкой в более чем 630 городов по всей территории России.

ОПТОВЫЕ ПРОДАЖИ

Оптовые заказы доставляются по Москве и Московской области на следующий день собственным автотранспортом, также возможна отгрузка на складе производителя.

СОВРЕМЕННЫЙ СКЛАД В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

5000 м^2 с системой адресного хранения позволяет оперативно обслуживать большое количество клиентов, поддерживать достаточный объем складских запасов для обеспечения бесперебойных поставок.

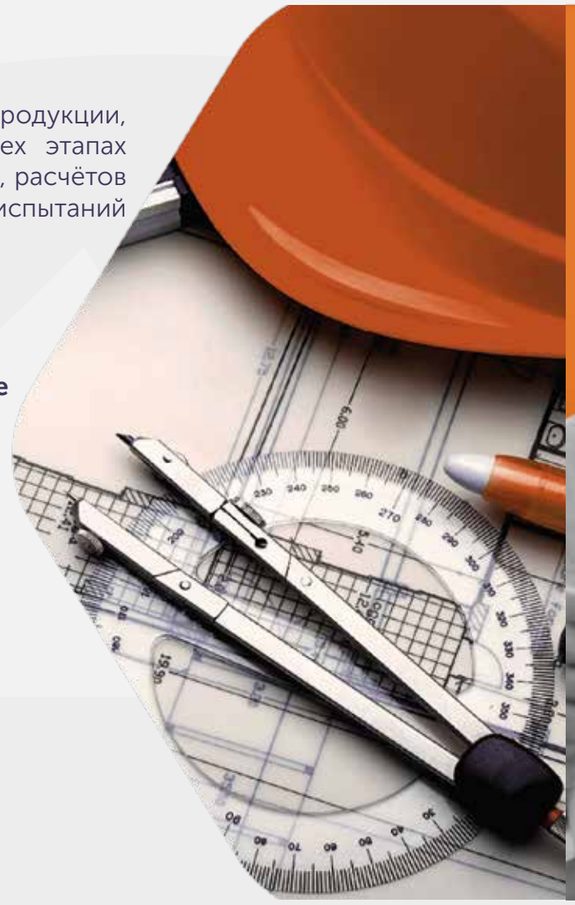
ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ

К НАШЕМУ СООБЩЕСТВУ

ПРОФЕССИОНАЛОВ!

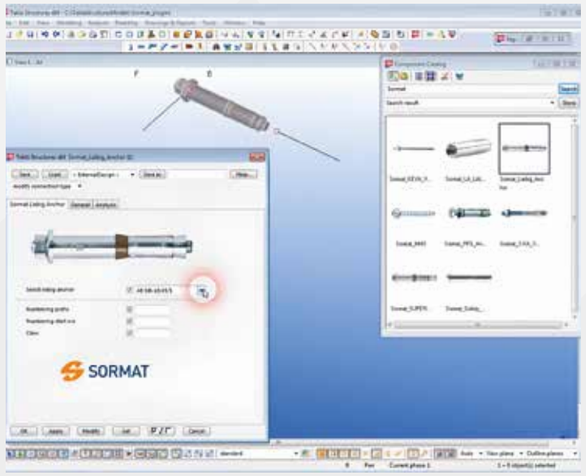
НАШИ УСЛУГИ

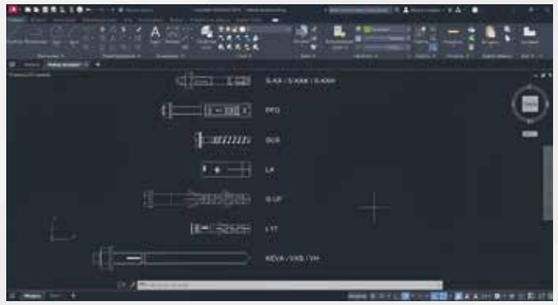
Помимо предоставления качественной продукции, мы оказываем максимальную поддержку на всех этапах сотрудничества, начиная от этапа проектирования, расчётов и подбора крепёжной техники до проведения испытаний на объекте.



- **Помощь в подборе крепежа под требуемые условия эксплуатации**
- **Документальное сопровождение, предоставление сертификатов, паспортов качества, технических свидетельств, ТП и регламентов работ**
- **Предоставление услуг по натурным испытаниям от лицензированной лаборатории**
- **Предоставление лицензионного отчёта для проектных и надзорных организаций**
- **Проведение обучающих семинаров и вебинаров, презентаций для заинтересованных сторон**
- **Проведение тренингов по установке продукции на объекте (шеф-монтаж) с оформлением актов о прохождении обучения**
- **Предоставление и обновление технической информации и рабочих проектных инструментов (сборники типовых решений, чертежи и BIM)**

Эти услуги позволяют правильно использовать крепёж на практике, повышают профессиональный уровень партнеров и уменьшают вероятность возникновения проблем в процессе эксплуатации конструкций.





АКАДЕМИЯ SORMAT

ПЕРЕДОВЫЕ ЗНАНИЯ И ДОСТИЖЕНИЯ В МИРЕ КРЕПЕЖНЫХ СИСТЕМ



Обучаем клиентов лучшим практикам и приемам в работе со строительным крепежом. Помогаем партнерам повышать уровень продаж, улучшать качество работ на объектах, что в конечном итоге приводит к росту бизнеса и качества жизни.

Академия SORMAT представляет собой открытый образовательный проект в области современных крепежных технологий, реализуемый в дистанционном формате. В процессе знакомства с курсом слушатель получит обширные знания обо всех современных анкерных технологиях и решениях, ознакомится с правильным порядком монтажа анкеров, узнает о самых распространённых ошибках, возникающих в процессе монтажа. Проект открывает доступ к материалам курса разным категориям слушателей.

Каждый курс состоит из теоретической и практической части, представленной в виде презентаций и видеоуроков. По окончании каждого курса слушателю предлагается пройти тестирование с присвоением именного сертификата. Получение сертификата возможно при наборе минимального порогового балла в рамках тестирования.

ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ СЛУШАТЕЛЬ КУРСА:

БУДЕТ ЗНАТЬ ПРО:

- основные виды крепежной техники, использующиеся на различных этапах строительства;
- ассортимент профессионального крепежа SORMAT, использующегося на различных участках строительных объектов;

СМОЖЕТ:

- правильно подбирать анкерную технику в зависимости от используемого материала основания и условия эксплуатации;
- правильно выполнять монтаж анкерной техники SORMAT, избегая возможных ошибок

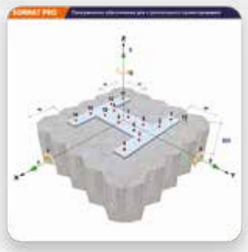
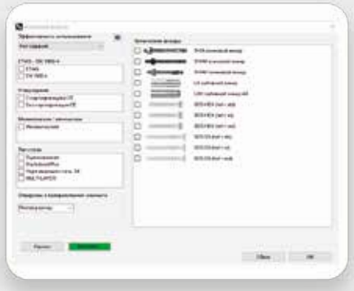
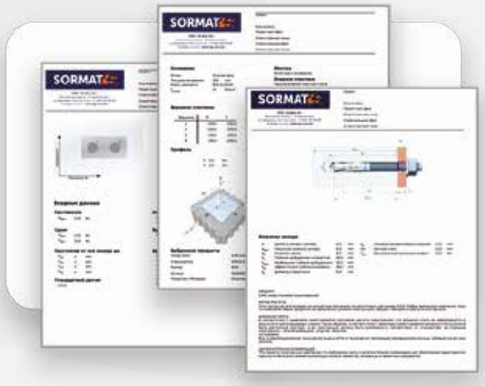
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ SORMAT PRO

О ПРОГРАММЕ

Расчётный комплекс **SORMAT PRO** — это новый современный инструмент для расчёта и подбора анкерных креплений.

ПРЕИМУЩЕСТВА SORMAT PRO

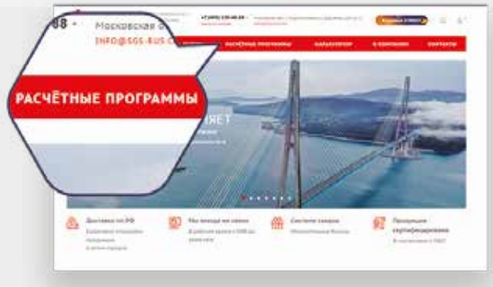
- программа позволяет производить расчёт до 20-ти точек креплений в узле;
- динамический ввод данных в расчётную модель;
- возможность расчёта анкерных узлов со свободным моделированием закрепляемой пластины и расположением анкеров в узле;
- ввод действующих усилий в различных комбинациях, **анализ, выбор и расчёт** самого загруженного варианта;
- возможность одновременного расчёта **свыше 100 комбинаций**, действующих усилий на узел;
- **гибкий фильтр** подбора анкерного крепления;
- краткий результат: отчет по процентам использования анкерного узла **для каждого продукта**;
- возможность получения информации по продукту (Технический каталог и Техническое свидетельство) **сразу из программы.**


КАК СКАЧАТЬ ПРОГРАММУ SORMAT PRO?

- ПЕРЕХОДИМ ПО ССЫЛКЕ

- ВЫБИРАЕМ В МЕНЮ ПУНКТ «РАСЧЁТНЫЕ ПРОГРАММЫ». ПЕРЕХОДИМ В РАЗДЕЛ



- НАЖИМАЕМ КНОПКУ «СКАЧАТЬ»



- ПОСЛЕ СКАЧИВАНИЯ ПРОГРАММА БУДЕТ ДОСТУПНА В ПАПКЕ «ЗАГРУЗКИ»

Тип анкера	Наименование	Размер анкера	МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ										ДОПУСКИ			КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ							ВЕРСИЯ АНКЕРА				МОНТАЖ		РАСЧЁТ		BIM / САПР	
			Бетон без трещин	Бетон с трещинами	Лёгкий бетон	Ячеистый бетон	Газобетон	Полнотелый кирпич	Пустотелый кирпич	Гипсокартон	Природный камень	Техническое свидетельство	Сейсмика	Технический паспорт	Оцинковка	Delta	Термодиффузия	Multi Layer	Blackdized plus	Латунь	Нержавеющая сталь А4	Резьбовая шпилька	Арматурный стержень	Внешняя резьба	Внутренняя резьба	Алмазное бурение	До -20°C	Sormat PRO	СП 513.1325800	AutoCAD	Revit
Механические анкеры	S-KA max	M6-M20	●	●							●	●		●	●				●					●			●	●	●	●	●
	S-KAK max	M6-M20	●	●							●	●		●					●					●			●	●	●	●	●
	S-KA	M8-M24	●	●							●	●	●	●	●									●			●	●	●	●	
	S-KAK	M8-M24	●	●							●	●	●	●					●					●			●	●	●	●	
	S-KAH	M8-M20	●	●							●	●	●	●							●			●			●	●	●	●	●
	PFG	M6-M16	●	●[1]		●[1]		●[1]			●			●	●										●		●		●	●	
	LA	M6-M20	●	●[2]										●	●										●		●	●	●	●	●
	LAH	M6-M20	●											●							●				●		●	●	●	●	●
	MSA	M4-M16	●	●		●		●												●					●		●				
	SCS	M5-M18	●	●							●	●		●				●						●			●	●	●	●	●
Технология инъецирования	ITH PE	M8-M24	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●				●	●		●					●	●	
	ITH VE	M8-M30, Ø8-Ø32	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●				●	●	●	●					●	●	●
	ITH WI	M8-M30, Ø8-Ø32	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●				●	●	●	●			●		●	●	●
	ITH EPOXe	M8-M30, Ø8-Ø32	●	●							●	●	●	●	●		●				●	●	●	●		●			●	●	●
Анкерные дюбели	SDP	Ø10	●	●	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●				●						●				●
	S-UF	Ø10	●	●	●	●	●	●	●		●				●	●	●				●						●				●
	ФЗД-1	Ø8	●	●	●	●	●	●	●		●				●												●				
	H5	Ø8	●	●	●	●	●	●	●		●				●												●				●
	H5 LS	Ø8	●	●	●	●	●	●	●		●				●												●				●
	NAT	Ø5-Ø12	●	●	●	●	●	●	●		●				●		●				●						●				
	KBT	Ø4-Ø10					●								●		●				●						●				
	LYT	Ø5-Ø8	●	●				●	●		●				●												●				
	KLA	Ø8								●					●		●				●						●				
	GRIPPER	Ø5-Ø10	●	●			●	●	●	●					●		●				●						●				
	MOLA	Ø4-Ø6								●					●												●				
	OLA	Ø6								●					●												●				
	YLT	Ø6-Ø10	●		●	●	●	●	●	●	●				●		●				●						●				

1) — по результатам внутренних испытаний производителя
2) — для крепления инженерных коммуникаций

ВСЯ НАША ПРОДУКЦИЯ ИМЕЕТ СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ

ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ В НАУЧНЫХ ИНСТИТУТАХ







СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ, ТЕХНИЧЕСКИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА, РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

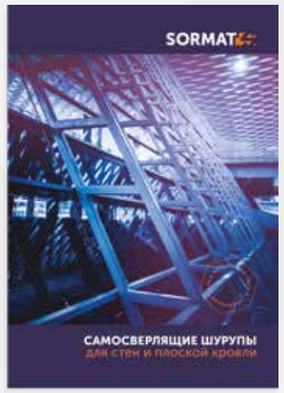






СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ







НАТУРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ АНКЕРНЫХ КРЕПЛЕНИЙ

Испытательная лаборатория «Эс Джи Эс» проводит натурные испытания на строительных объектах с целью правильного подбора крепежа:

- испытания проводятся по СТО 44416204-010-2010, одобренному ФАУ «ФЦС», до разрушения точки крепления; ГОСТ Р 71447-2024
- испытания показывают характер разрушения, по материалу анкера или материалу основания;
- данный вид испытаний дает возможность получить расчётную нагрузку в привязке к конкретному объекту;
- наличие аккредитации на проведение испытаний дает право выдавать официальное заключение с графиками и расчётом;
- испытания проводятся специализированным поверенным оборудованием;
- возможна проверка качества установки смонтированных анкеров до рабочей нагрузки, без разрушения точки крепления, в условиях строительного объекта.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Испытательная лаборатория «Эс Джи Эс» / ООО «Эс Джи Эс» осуществляет сквозной входной контроль поступающей и производимой продукции, имеет аттестаты аккредитации №RU.МСС.ИЛ.146 и №RU.МСС.АЛ.1321 в системе сертификации в строительстве «МОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» на соответствие требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

Также ООО «Эс Джи Эс» соответствует системам менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 16949-2009 и ГОСТ Р ИСО 9001-2015 «Системы менеджмента качества. Требования».

В соответствии с областью аккредитации испытательная лаборатория «Эс Джи Эс» на собственном производстве осуществляет испытания крепежа в камере соляного тумана по ГОСТ 9.308-85 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний» для определения качества покрытий поставляемого крепежа.

Так же испытательная лаборатория «Эс Джи Эс» проводит периодические испытания выпускаемой продукции на базе производства по стандарту ФАУ «ФЦС» СТО 44416204-010-2010 «Крепления анкерные. Метод определения несущей способности по результатам натурных испытаний»; ГОСТ Р 71447-2024.



SORMAT

КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ

S-КА | S-КАК max

НОВИНКА



Высокий класс прочности 8.8

- Оцинкованное и усиленное антикоррозионное покрытие blackdized plus
- Повышенные нагрузки на вырыв и срез
- Широкая линейка: от Ø 6 до 20

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ
S-KA

ОЦИНКОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ

Клиновой анкер с контролируемым моментом затяжки. При приложении момента затяжки распорная клипса расширяется, создавая фрикционный распор в отверстии. Предназначен для сквозного монтажа. Изготовлен в оцинкованном покрытии.

Выполнен по методу холодной штамповки из углеродистой стали. Гайка и шайба выполнены по стандартам DIN. Предназначен для использования в растянутой и сжатой зонах бетона, а также в природном камне. Допущен для применения на объектах строительства РФ; имеет техническое свидетельство, выданное ФАУ ФЦС; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования». Для более быстрого и безопасного монтажа рекомендуем использовать совместно с установочным инструментом S-KT.

SORMAT PRO

Сейсмика 7÷9 баллов по MSK-64

ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение в неагрессивной среде в нормальной зоне влажности;
- Имеет допуск на использование в сейсмических районах с сейсмичностью 7÷9 баллов по шкале MSK-64;
- Распорная клипса выполнена из нержавеющей стали A4;
- На теле анкера присутствует маркировка диаметра, максимальной толщины закрепления и глубины установки;
- Резьба удлинена, что позволяет унифицировать использование анкеров на объекте;
- Имеет навершие для защиты от повреждения резьбы при установке;
- Возможен расчёт в программном комплексе SORMAT PRO;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- промышленного оборудования;
- опор инженерных коммуникаций;
- направляющих в лифтовых шахтах;
- кронштейнов в тоннелях и шахтах (метро, транспорт);
- тяжёлых стальных конструкций (колонны, балки, опоры и пр.);
- ограждений, металлических лестниц;
- временных металлических конструкций.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний
Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	48	60	70	85	100	125
Сжатая зона / Без трещин								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	5,0	12,0	13,3	24,0	32,1	30,5
Срез	V_{Rd}	(кН)	8,8	13,9	20,3	37,7	58,5	67,8
Растянутая зона / С трещинами								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	2,8	6,3	8,0	16,7	21,3	19,5
Срез	V_{Rd}	(кН)	7,7	13,9	20,3	36,0	45,9	57,2

Примечание: при применении анкеров в группах и основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс» или воспользоваться расчётным комплексом SORMAT PRO.

Таблица 2. Параметры установки

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	8	10	12	16	20	24
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18	22	26
Глубина отверстия	h_1	(мм)	60	75	85	105	125	155
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	55	68	80	97	114	143
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	120	140	170	200	250
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	20	40	60	100	200	250
Размер гайки под ключ	SW	(мм)	13	17	19	24	30	36
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	40	60	65	95	125
	для $c \geq$	(мм)	55	70	75	95	105	125
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	45	45	55	70	95	125
	для $s \geq$	(мм)	55	90	110	115	105	125

Таблица 3. Номенклатурный ряд S-KA

Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Диаметр и глубина отверстия d_0 x h_1 (мм)	Глубина установки, h_{nom} (мм)	Глубина анкеровки, h_{ef} (мм)	Кол-во в упак. шт	Масса упак. кг
9630001112	S-KA 8/9	75	9	8x60	55	48	50	1,65
9630001114	S-KA 8/29	95	29	8x60	55	48	50	1,95
9630001116	S-KA 8/49	115	49	8x60	55	48	40	1,83
9630001118	S-KA 8/84	150	84	8x60	55	48	40	2,25
9630001132	S-KA 10/10	90	10	10x75	68	60	25	2,28
9630001135	S-KA 10/25	105	25	10x75	68	60	25	1,78
9630001136	S-KA 10/35	115	35	10x75	68	60	25	1,90
9630001137	S-KA 10/55	135	55	10x75	68	60	25	2,14
9630001139	S-KA 10/80	160	80	10x75	68	60	25	2,44
9630001150	S-KA 12/4	100	4	12x85	80	70	20	2,00
9630001151	S-KA 12/14[1)]	110	14	12x85	80	70	20	2,06
9630001152	S-KA 12/24	120	24	12x85	80	70	20	2,29
9630001153	S-KA 12/34	130	34	12x85	80	70	20	2,43
9630001154	S-KA 12/54	150	54	12x85	80	70	20	2,71
9630001155	S-KA 12/64	160	64	12x85	80	70	20	2,85
9630001157	S-KA 12/84	180	84	12x85	80	70	20	3,12
9630000162	S-KA 12/154	250	154	12x85	80	70	10	2,13
9630001170	S-KA 16/8	125	8	16x105	97	85	10	2,04
9630001171	S-KA 16/28	145	28	16x105	97	85	10	2,45
9630001173	S-KA 16/58	175	58	16x105	97	85	10	2,83
9630000176	S-KA 16/103	220	103	16x105	97	85	5	1,78
9630000180	S-KA 20/32	170	32	20x125	114	100	5	2,24
9630000182	S-KA 20/72	210	72	20x125	114	100	5	2,64
9630000184	S-KA 20/142	280	142	20x125	114	100	5	3,34
9630000190	S-KA 24/35[1)]	205	35	24x155	143	125	3	2,4
9630000192	S-KA 24/65[1)]	235	65	24x155	143	125	3	2,7

[1)] — особые условия поставки

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ
S-КАК

УСИЛЕННОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ BLACKDIZED PLUS

Клиновой анкер с контролируемым моментом затяжки. При приложении момента затяжки распорная клипса расширяется, создавая фрикционный распор в отверстии. Предназначен для сквозного монтажа. Анкер имеет усиленное антикоррозионное покрытие BLACKDIZED PLUS.

Выполнен по методу холодной штамповки из углеродистой стали. Гайка и шайба выполнены по стандартам DIN. Предназначен для использования в растянутой и сжатой зонах бетона, а также в природном камне. Допущен для применения на объектах строительства РФ; имеет техническое свидетельство, выданное ФАУ ФЦС; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования». Для более быстрого и безопасного монтажа рекомендуем использовать совместно с установочным инструментом S-КТ.

SORMAT PRO

Сейсмика 7÷9 баллов по MSK-64»

ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение во влажной зоне в среде средней агрессивности;
- Срок эксплуатации 50 лет, согласно протоколу МИСиС;
- Имеет допуск на использование в сейсмических районах с сейсмичностью 7÷9 баллов по шкале MSK-64;
- Распорная клипса выполнена из нержавеющей стали A4;
- На теле анкера присутствует маркировка диаметра, максимальной толщины закрепления и глубины установки;
- Резьба удлинена, что позволяет унифицировать использование анкеров на объекте;
- Имеет навершие для защиты от повреждения резьбы при установке;
- Возможен расчёт в программном комплексе SORMAT PRO;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- промышленного оборудования;
- опор инженерных коммуникаций;
- кронштейнов в тоннелях и шахтах (метро, транспорт);
- тяжёлых стальных конструкций (колонны, балки, опоры и пр.);
- ограждений, металлических лестниц;
- фасадных креплений и подконструкций.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний
Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	48	60	70	85	100	125
Сжатая зона / Без трещин								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	5,6	12,0	19,2	24,0	32,8	30,5
Срез	V_{Rd}	(кН)	8,8	13,9	20,3	37,7	58,5	67,8
Растянутая зона / С трещинами								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	3,4	6,3	10,7	17,9	20,0	19,5
Срез	V_{Rd}	(кН)	7,7	13,9	20,3	36,0	45,9	57,2

Примечание: при применении анкеров в группах и основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс» или воспользоваться расчётным комплексом SORMAT PRO.

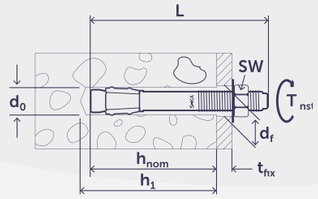
Таблица 2. Параметры установки

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	8	10	12	16	20	24
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18	22	26
Глубина отверстия	h_1	(мм)	60	75	85	105	125	155
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	55	68	80	97	114	143
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	120	140	170	200	250
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	15	40	60	100	200	250
Размер гайки под ключ	SW	(мм)	13	17	19	24	30	36
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	40	60	65	95	125
	для $c \geq$	(мм)	55	70	75	95	105	125
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	45	45	55	70	95	125
	для $s \geq$	(мм)	55	90	110	115	105	125

Таблица 3. Номенклатурный ряд S-КАК

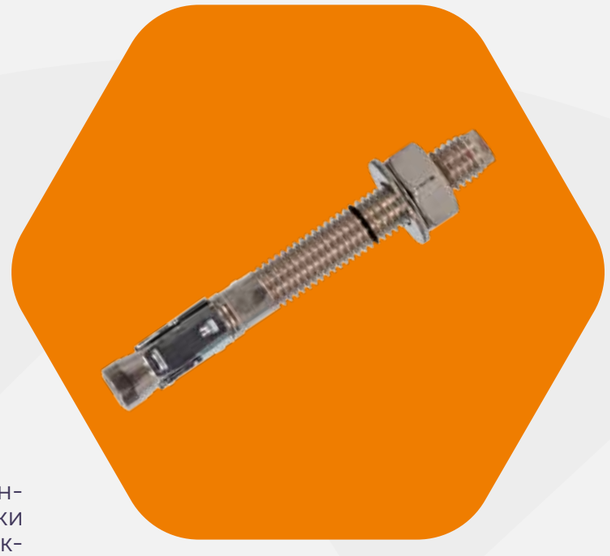
Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Глубина установки, h_{nom} (мм)	Глубина анкеровки, h_{ef} (мм)	Кол-во в упак. шт	Масса упак. кг
9630002101	S-КАК 6/2[1)]	60	2	6x55	49	40	100	1,54
9630002102	S-КАК 6/12[1)]	70	12	6x55	49	40	100	1,70
9630002104	S-КАК 6/42	100	42	6x55	49	40	100	2,1
9630003112	S-КАК 8/9	75	9	8x60	55	48	50	1,65
9630003114	S-КАК 8/29	95	29	8x60	55	48	50	1,95
9630003116	S-КАК 8/49	115	49	8x60	55	48	50	1,83
9630423118	S-КАК 8/84	150	84	8x60	55	48	50	2,25
9630003132	S-КАК 10/10	90	10	10x75	68	60	25	2,28
9630003135	S-КАК 10/25	105	25	10x75	68	60	25	1,78
9630003136	S-КАК 10/35	115	35	10x75	68	60	25	1,90
9630003137	S-КАК 10/55	135	55	10x76	68	60	25	2,14
9630003139	S-КАК 10/80	160	80	10x76	68	60	25	2,44
9630003152	S-КАК 12/24	120	24	12x85	80	70	20	2,29
9630003153	S-КАК 12/34	130	34	12x85	80	70	20	2,43
9630003154	S-КАК 12/54	150	54	12x85	80	70	20	2,71
9630003155	S-КАК 12/64	160	64	12x85	80	70	20	2,85
9630003157	S-КАК 12/84	180	84	12x85	80	70	20	3,12
9630003160	S-КАК 12/154	250	154	12x85	80	70	10	2,13
9630003170	S-КАК 16/8	125	8	16x105	97	85	10	2,04
9630003171	S-КАК 16/28	145	28	16x105	97	85	10	2,45
9630003173	S-КАК 16/58	175	58	16x105	97	85	10	2,83
9630003177	S-КАК 16/103	220	103	16x105	97	85	5	1,78
9630003180	S-КАК 20/32	170	32	20x125	114	100	5	2,24
9630003182	S-КАК 20/72	210	72	20x125	114	100	5	2,64
9630003184	S-КАК 20/142	280	142	20x125	114	100	5	3,34

[1)] — особые условия поставки



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
d_f	Диаметр отверстия в закрепляемой детали
SW	Размер гайки под ключ
t_{fix}	Толщина закрепляемой детали
d_0	Диаметр отверстия в бетоне
h_1	Глубина отверстия
h_{nom}	Глубина установки
T_{inst}	Момент затяжки

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ
S-КАН

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ А4

Клиновой анкер с контролируемым моментом затяжки. При приложении момента затяжки распорная клипса расширяется, создавая фрикционный распор в отверстии. Предназначен для сквозного монтажа.

Выполнен по методу холодной штамповки из нержавеющей стали А4. Гайка и шайба выполнены по стандартам DIN. Используется в растянутой и сжатой зонах бетона, а также в природном камне. Допущен для применения на объектах строительства РФ; имеет техническое свидетельство, выданное ФАУ ФЦС; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования». Для более быстрого и безопасного монтажа рекомендуем использовать совместно с установочным инструментом S-КТ.

SORMAT PRO · **Сейсмика 7÷9 баллов по MSK-64»** · **ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ**

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

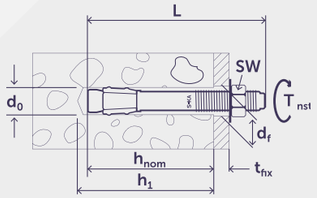
- Применение во влажной зоне в среде средней агрессивности;
- Имеет допуск на использование в сейсмических районах с сейсмичностью 7÷9 баллов по шкале MSK-64;
- Распорная клипса выполнена из нержавеющей стали А4;
- На теле анкера присутствует маркировка диаметра, максимальной толщины закрепления и глубины установки;
- Резьба удлинена, что позволяет унифицировать использование анкеров на объекте;
- Имеет навершие для защиты от повреждения резьбы при установке;
- Возможен расчёт в программном комплексе SORMAT PRO;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- промышленного оборудования;
- опор инженерных коммуникаций;
- кронштейнов в тоннелях и шахтах (метро, транспорт);
- тяжёлых стальных конструкций (колонны, балки, опоры и пр.);
- ограждений, металлических лестниц;
- фасадных креплений и подконструкций.



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
d_f	Диаметр отверстия в закрепляемой детали
SW	Размер гайки под ключ
t_{fix}	Толщина закрепляемой детали
d_0	Диаметр отверстия в бетоне
h_1	Глубина отверстия
h_{nom}	Глубина установки
T_{inst}	Момент затяжки

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний
Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

			M8	M10	M12	M16	M20
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	48	60	70	85	100
Сжатая зона / Без трещин							
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	8,0	10,7	12,2	21,4	27,3
Срез	V_{Rd}	(кН)	9,5	15,1	22,0	44,0	65,6
Растянутая зона / С трещинами							
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	5,7	9,4	10,6	15,0	19,1
Срез	V_{Rd}	(кН)	7,7	15,1	22,0	36,0	45,9

Примечание: при применении анкеров в группах и основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс» или воспользоваться расчётным комплексом SORMAT PRO.

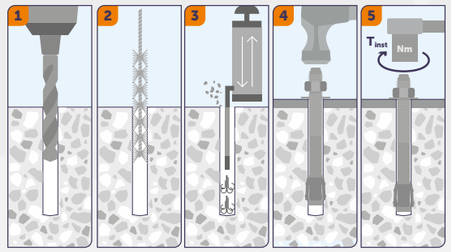
Таблица 2. Параметры установки

			M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	8	10	12	16	20
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	h_1	(мм)	60	75	85	105	125
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	55	68	80	97	114
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	120	140	170	200
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	15	30	60	100	200
Размер гайки под ключ	SW	(мм)	13	17	19	24	30
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	42	47	57	75	100
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	47	52	62	75	90

Таблица 3. Номенклатурный ряд S-КАН

Артикул	Наименование	Длина анкера	Толщина закрепляемой детали	Диаметр и глубина отверстия	Глубина установки	Глубина анкеровки	Кол-во в упак., шт	Масса упак., кг
		L (мм)	t_{fix} (мм)	d_0 x h_1 (мм)	h_{nom} (мм)	h_{ef} (мм)		
9630004102	S-КАН 6/7	65	7	6x55	49	40	100	2,70
9630005112	S-КАН 8/9[1)]	75	9	8x60	55	48	50	1,65
9630005114	S-КАН 8/29	95	29	8x60	55	48	50	1,95
9630005116	S-КАН 8/49[1)]	115	50	8x60	55	48	40	1,83
9630005118	S-КАН 8/69[1)]	135	70	8x60	55	48	40	2,47
9630005132	S-КАН 10/10	90	10	10x75	68	60	40	2,28
9630005135	S-КАН 10/25	105	25	10x75	68	60	40	1,78
9630005136	S-КАН 10/35	115	35	10x75	68	60	40	1,90
9630005138	S-КАН 10/55	135	55	10x75	68	60	40	2,14
9630005141	S-КАН 10/85[1)]	165	85	10x75	68	60	40	3,81
9630005143	S-КАН 10/105[1)]	185	105	10x75	68	60	40	4,19
9630005151	S-КАН 12/14[1)]	110	10	12x85	80	70	20	2,06
9630005152	S-КАН 12/24	120	24	12x85	80	70	20	2,29
9630005153	S-КАН 12/34[1)]	130	34	12x85	80	70	20	2,43
9630005154	S-КАН 12/54[1)]	150	54	12x85	80	70	20	2,71
9630005156	S-КАН 12/64	160	64	12x85	80	70	20	2,85
9630005158	S-КАН 12/84[1)]	180	84	12x85	80	70	20	3,12
9630005160	S-КАН 12/104[1)]	200	104	12x85	80	70	10	1,66
9630005170	S-КАН 16/8	125	8	16x105	97	85	10	2,04
9630005171	S-КАН 16/28[1)]	145	28	16x105	97	85	10	2,45
9630005172	S-КАН 16/58	175	58	16x105	97	85	10	2,83
9630005174	S-КАН 16/73[1)]	190	73	16x105	97	85	10	3,31
9630005176	S-КАН 16/103[1)]	220	103	16x105	97	85	5	1,78
9630004181	S-КАН 20/62[1)]	200	62	20x125	114	100	5	2,5
9630004184	S-КАН 20/102[1)]	240	102	20x125	114	100	5	2,87
9630004186	S-КАН 20/147[1)]	285	147	20x125	114	100	5	3,4

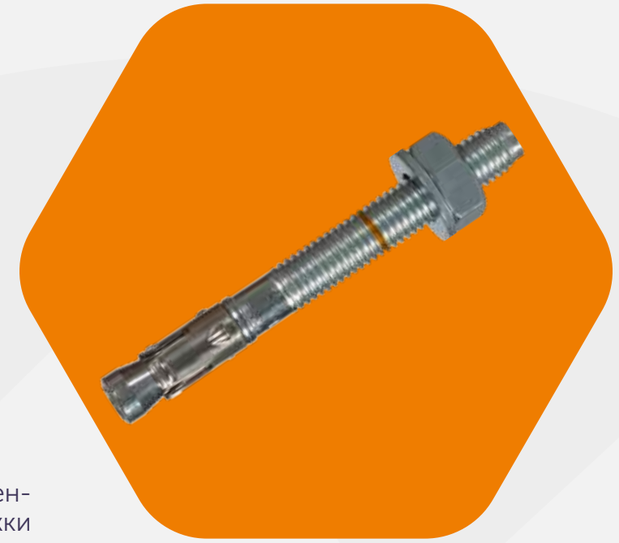
[1)] — особые условия поставки



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей.
2. Очистите отверстие с помощью металлической щетки.
3. Продуйте отверстие с помощью насоса.
4. Забейте анкер.
5. Затяните гайку, используя необходимый момент затяжки.

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ
S-KA max

ОЦИНКОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ

Клиновой анкер с контролируемым моментом затяжки. При приложении момента затяжки распорная клипса расширяется, создавая фрикционный распор в отверстии. Предназначен для сквозного монтажа. Изготовлен в оцинкованном покрытии.

Выполнен по методу холодной штамповки из углеродистой стали класса прочности 8.8. Гайка и шайба выполнены по стандартам DIN. Предназначен для использования в растянутой и сжатой зонах бетона, а также в природном камне. Допущен для применения на объектах строительства; имеет техническое свидетельство; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования». Для более быстрого и безопасного монтажа рекомендуем использовать совместно с установочным инструментом S-KT.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение в неагрессивной среде в нормальной зоне влажности;
- Имеет допуск на установку в бетон классом прочности B20;
- Распорная клипса выполнена из нержавеющей стали A4;
- На теле анкера присутствует маркировка диаметра, максимальной толщины закрепления и глубины установки;
- Уменьшенные значения краевых и межосевых расстояний;
- Резьба удлинена, что позволяет унифицировать использование анкеров на объекте;
- Имеет навершие для защиты от повреждения резьбы при установке;
- Возможен расчёт в программном комплексе SORMAT PRO;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- промышленного оборудования;
- опор инженерных коммуникаций;
- направляющих в лифтовых шахтах;
- кронштейнов в тоннелях и шахтах (метро, транспорт);
- тяжёлых стальных конструкций (колонны, балки, опоры и пр.);
- ограждений, металлических лестниц;
- временных металлических конструкций.

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний
Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	40	48	60	70	85	101
Сжатая зона / Без трещин								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	7,4	9,3	15,1	19,0	25,4	32,9
Срез	V_{Rd}	(кН)	6,4	10,8	18,6	27,0	50,2	65,8
Растянутая зона / С трещинами								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	4,3	5,6	10,1	13,3	16,7	23,0
Срез	V_{Rd}	(кН)	5,7	7,5	18,6	26,5	35,5	46,0

Примечание: при применении анкеров в группах и основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс» или воспользоваться расчётным комплексом SORMAT PRO.

Таблица 2. Параметры установки

			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	6	8	10	12	16	20
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	7	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	h_1	(мм)	55	60	75	85	105	125
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	49	55	68	80	97	114
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	100	120	140	170	200
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	7	20	50	60	100	200
Размер гайки под ключ	SW	(мм)	10	13	17	19	24	30
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	40	50	70	80	105
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	30	40	45	50	60	80

Таблица 3. Номенклатурный ряд S-KA max

Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Глубина установки, h_{nom} (мм)	Эффект. глубина анкеровки, h_{ef} (мм)	Кол-во в упак., шт	Масса упак., кг
9630420101	S-KA max 6/2	60	2	6x55	49	40	100	1,54
9630420102	S-KA max 6/12	70	12	6x55	49	40	100	1,7
9630420104	S-KA max 6/42	100	42	6x55	49	40	100	2,04
9630421112	S-KA max 8/9	75	9	8x60	55	48	50	1,65
9630421114	S-KA max 8/29	95	29	8x60	55	48	50	1,95
9630421116	S-KA max 8/49	115	49	8x60	55	48	40	1,83
9630421118	S-KA max 8/84	150	84	8x60	55	48	40	2,25
9630421132	S-KA max 10/10	90	10	10x75	68	60	40	2,28
9630421135	S-KA max 10/25	105	25	10x75	68	60	25	1,78
9630421136	S-KA max 10/35	115	35	10x75	68	60	25	1,9
9630421137	S-KA max 10/55	135	55	10x75	68	60	25	2,14
9630421139	S-KA max 10/80	160	80	10x75	68	60	25	2,44
9630421140	S-KA max 10/85	165	85	10x75	68	60	25	2,34
9630421141	S-KA max 10/105	185	105	10x75	68	60	25	2,8
9630421150	S-KA max 12/4	100	4	12x85	80	70	20	2,0
9630421151	S-KA max 12/14	110	14	12x85	80	70	20	2,06
9630421152	S-KA max 12/24	120	24	12x85	80	70	20	2,29
9630421153	S-KA max 12/34	130	34	12x85	80	70	20	2,43
9630421154	S-KA max 12/54	150	54	12x85	80	70	20	2,71
9630421155	S-KA max 12/64	160	64	12x85	80	70	20	2,85
9630421157	S-KA max 12/84	180	84	12x85	80	70	20	3,12
9630421158	S-KA max 12/104	200	104	12x85	80	70	10	1,6
9630420162	S-KA max 12/154	250	154	12x85	80	70	10	2,13
9630421170	S-KA max 16/8	125	8	16x105	97	85	10	2,04
9630421171	S-KA max 16/28	145	28	16x105	97	85	10	2,45
9630421173	S-KA max 16/58	175	58	16x105	97	85	10	2,83
9630420176	S-KA max 16/103	220	103	16x105	97	85	5	1,78
9630420177	S-KA max 16/133	250	133	16x105	97	85	5	1,88
9630420180	S-KA max 20/32	170	32	20x125	114	101	5	2,24
9630420181	S-KA max 20/62	200	62	20x125	114	101	5	2,45
9630420182	S-KA max 20/72	210	72	20x125	114	101	5	2,64

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ
S-КАК max

УСИЛЕННОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ BLACKDIZED PLUS

Клиновой анкер с контролируемым моментом затяжки. При приложении момента затяжки распорная клипса расширяется, создавая фрикционный распор в отверстии. Предназначен для сквозного монтажа. Анкер имеет усиленное антикоррозионное покрытие BLACKDIZED PLUS.

Выполнен по методу холодной штамповки из углеродистой стали класса прочности 8.8. Гайка и шайба выполнены по стандартам DIN. Предназначен для использования в растянутой и сжатой зонах бетона, а также в природном камне. Допущен для применения на объектах строительства; имеет техническое свидетельство; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования». Для более быстрого и безопасного монтажа рекомендуем использовать совместно с установочным инструментом S-КТ.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение во влажной зоне влажности в среднеагрессивной среде;
- Имеет допуск на установку в бетон классом прочности В20;
- Распорная клипса выполнена из нержавеющей стали А4;
- На теле анкера присутствует маркировка диаметра, максимальной толщины закрепления и глубины установки;
- Уменьшенные значения краевых и межосевых расстояний
- Резьба удлинена, что позволяет унифицировать использование анкеров на объекте
- Имеет навершие для защиты от повреждения резьбы при установке;
- Возможен расчёт в программном комплексе SORMAT PRO;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- промышленного оборудования;
- опор инженерных коммуникаций;
- кронштейнов в тоннелях и шахтах (метро, транспорт);
- тяжёлых стальных конструкций (колонны, балки, опоры и пр.);
- ограждений, металлических лестниц;
- фасадных креплений и подконструкций

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний
Класс бетона В25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	40	48	60	70	85	101
Сжатая зона / Без трещин								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	7,4	9,3	15,1	19,0	25,4	32,9
Срез	V_{Rd}	(кН)	6,4	10,8	18,6	27,0	50,2	65,8
Растянутая зона / С трещинами								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	4,3	5,6	10,1	13,3	16,7	23,0
Срез	V_{Rd}	(кН)	5,7	7,5	18,6	26,5	35,5	46,0

Примечание: при применении анкеров в группах и основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс» или воспользоваться расчётным комплексом SORMAT PRO.

Таблица 2. Параметры установки

			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	6	8	10	12	16	20
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	7	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	h_1	(мм)	55	60	75	85	105	125
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	49	55	68	80	97	114
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	100	120	140	170	200
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	7	20	50	60	100	200
Размер гайки под ключ	SW	(мм)	10	13	17	19	24	30
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	40	50	70	80	105
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	30	40	45	50	60	80

Таблица 3. Номенклатурный ряд S-КАК max

Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Диаметр и глубина отверстия d_0 x h_1 (мм)	Глубина установки, h_{nom} (мм)	Эффект. глубина анкеровки, h_{ef} (мм)	Кол-во в упак., шт	Масса упак., кг
9630422101	S-КАК max 6/2	60	2	6x55	49	40	100	1,54
9630422102	S-КАК max 6/12	70	12	6x55	49	40	100	1,7
9630422104	S-КАК max 6/42	100	42	6x55	49	40	100	2,1
9630423112	S-КАК max 8/9	75	9	8x60	55	48	50	1,65
9630423114	S-КАК max 8/29	95	29	8x60	55	48	50	1,95
9630423116	S-КАК max 8/49	115	49	8x60	55	48	40	1,83
9630423118	S-КАК max 8/84	150	84	8x60	55	48	40	2,25
9630423132	S-КАК max 10/10	90	10	10x75	68	60	40	2,28
9630423135	S-КАК max 10/25	105	25	10x75	68	60	25	1,78
9630423136	S-КАК max 10/35	115	35	10x75	68	60	25	1,9
9630423137	S-КАК max 10/55	135	55	10x76	68	60	25	2,14
9630423138	S-КАК max 10/70	150	70	10x76	68	60	25	2,25
9630423139	S-КАК max 10/85	165	85	10x76	68	60	25	2,34
9360423140	S-КАК max 10/105	185	105	10x76	68	60	25	3,21
9630423150	S-КАК max 12/4	100	4	12x85	80	70	20	1,9
9630423151	S-КАК max 12/14	110	14	12x85	80	70	20	2,15
9630423152	S-КАК max 12/24	120	24	12x85	80	70	20	2,29
9630423153	S-КАК max 12/34	130	34	12x85	80	70	20	2,43
9630423154	S-КАК max 12/54	150	54	12x85	80	70	20	2,71
9630423155	S-КАК max 12/64	160	64	12x85	80	70	20	2,85
9630423157	S-КАК max 12/84	180	84	12x85	80	70	20	3,12
9630423158	S-КАК max 12/104	200	104	12x85	80	70	10	1,66
9630423170	S-КАК max 16/8	125	8	16x105	97	85	10	2,09
9630423171	S-КАК max 16/28	145	28	16x105	97	85	10	2,45
9630423173	S-КАК max 16/58	175	58	16x105	97	85	10	2,83
9630423177	S-КАК max 16/103	220	103	16x105	97	85	10	1,78
9630423178	S-КАК max 16/133	250	133	16x105	97	85	10	3,63
9630423180	S-КАК max 20/32	170	32	20x125	114	101	5	2,24
9630423181	S-КАК max 20/62	200	62	20x125	114	101	5	2,4
9630423182	S-КАК max 20/82	220	82	20x125	114	101	5	2,64
9630423184	S-КАК max 20/142	280	142	20x125	114	101	5	3,34

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

РАСПОРНЫЕ АНКЕРЫ
PFG

ОЦИНКОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ

PFG – универсальный распорный анкер, предназначенный для применения в гражданском и промышленном строительстве. За счёт конструкции анкера может использоваться в большинстве строительных материалов.

Имеет широкий спектр исполнений, позволяющий закрыть основные потребности.

PFG LB – болтовая версия анкера, толщина закрепляемой детали зависит от длины болта;

PFG SB – шпилечная версия анкера, толщина закрепления определяется длиной шпильки, возможен дистанционный монтаж;

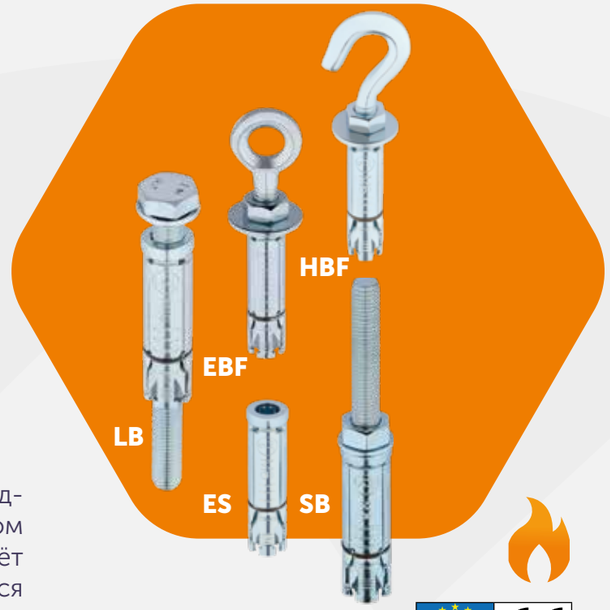
PFG ES – версия анкера без метрического элемента. Подходит для устройства крепления в потай;

PFG EBF – версия анкера с рым-болтом;

PFG HBF – версия анкера с болтом-крюком.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- 4-х лепестковые распорные гильзы;
- Большая зона раскрытия;
- Унифицированная длина для гильзы одного диаметра – одна глубина сверления при любой толщине закрепляемого материала;
- Класс прочности стали метрических элементов – 8.8;
- Возможность многократной установки



ETA-01/0012

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый кирпич*;
- Полнотелый легкий керамзит*;
- Полнотелый поризованный бетонный блок*;
- Природный камень;
- Пустотелая плита*;
- Пустотелый легкий керамзит*;
- Растянутая зона бетона*;
- Сжатая зона бетона

*допуск на основании внутренних испытаний производителя.

Требуется проведение натурных испытаний на объектах строительства .

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- инженерных коммуникаций и элементов интерьера;
- временных металлических конструкций;
- стеллажей, подъемников

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний. Класс бетона B25, Rb,n = 18,5 МПа

			M6	M8	M10	M12	M16
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	40	50	60	80	100
PFG SB / PFG LB / PFG ES							
Сжатая зона / Без трещин							
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	3,4	6,0	8,0	10,6	16,7
Срез	V_{Rd}	(кН)	6,4	11,8	18,6	27,0	50,3
PFG EBF / PFG HBF							
Сжатая зона / Без трещин							
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	2,8	5,0	6,7	8,8	13,9

Примечание: при применении анкеров в группах и основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 2. Параметры установки

			M6	M8	M10	M12	M16
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	10	14	16	20	25
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	7	9	11	13	18
Глубина отверстия	h_1	(мм)	45	55	65	85	105
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	40	50	60	80	100
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	100	120	160	200
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	25	50	85	120
Размер гайки под ключ (PFG SB; PFG LB)	SW	(мм)	10	13	17	19	24
Диаметр рым-болта, болта-крюка (PFG HBF / PFG EBF)	D	(мм)	8/10	10/11,8	12,5/14,5	16/17	19/23
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	60	75	90	120	300
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	60	75	90	120	150

Таблица 3. Номенклатурный ряд PFG SB

Артикул	Наименование	Размер и длина анкера, M x L (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9640077001	PFG SB 6-15	M6x62	15	10x45	50	1,29
9640077002	PFG SB 6-30	M6x77	30	10x45	50	1,42
9640077004	PFG SB 8-20	M8x78	20	14x55	50	3,07
9640077005	PFG SB 8-30	M8x88	30	14x55	50	3,24
9640077006	PFG SB 8-45	M8x103	45	14x55	50	3,44
9640077007	PFG SB 8-85	M8x143	85	14x55	25	2,07
9640077009	PFG SB 10-10	M10x84	10	16x65	25	2,50
9640077010	PFG SB 10-20	M10x94	20	16x65	25	2,63
9640077011	PFG SB 10-30	M10x104	30	16x65	25	2,74
9640077012	PFG SB 10-40	M10x114	40	16x65	25	2,86
9640077013	PFG SB 10-50	M10x124	50	16x65	25	2,98
9640077014	PFG SB 10-70	M10x144	70	16x65	25	3,22
9640077016	PFG SB 12-20	M12x115	20	20x85	10	2,00
9640077017	PFG SB 12-30	M12x125	30	20x85	10	2,08
9640077018	PFG SB 12-50	M12x145	50	20x85	10	2,24
9640077019	PFG SB 12-65	M12x160	65	20x85	10	2,36
9640077022	PFG SB 16-45	M16x165	45	25x105	10	4,20

Таблица 4. Номенклатурный ряд PFG LB

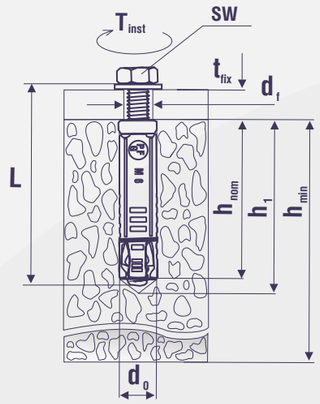
Артикул	Наименование	Размер и длина анкера, M x L (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9640077026	PFG LB 6-35	M6x70	35	10x45	100	1,38
9640077028	PFG LB 8-25	M8x70	25	14x55	50	3,00
9640077029	PFG LB 8-35	M8x80	35	14x55	50	3,17
9640077030	PFG LB 8-45	M8x90	45	14x55	50	3,35
9640077032	PFG LB 10-15	M10x70	15	16x65	25	2,38
9640077033	PFG LB 10-35	M10x90	35	16x65	25	1,63
9640077034	PFG LB 10-55	M10x110	55	16x65	25	2,86
9640077035	PFG LB 10-85	M10x140	85	16x65	25	3,24
9640077037	PFG LB 12-20	M12x90	20	20x85	25	4,56
9640077038	PFG LB 12-50	M12x120	50	20x85	25	5,02
9640077039	PFG LB 12-70	M12x140	70	20x85	10	2,23

Таблица 5. Номенклатурный ряд PFG ES

Артикул	Наименование	Размер и длина анкера, M x L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9640077501	PFG ES 6	M6x40	10x45	50	0,63
9640077502	PFG ES 8	M8x50	14x55	50	1,55
9640077503	PFG ES 10	M10x60	16x65	50	2,20
9640077504	PFG ES 12	M12x80	20x85	25	2,40
9640077505	PFG ES 16	M16x100	25x105	10	1,63

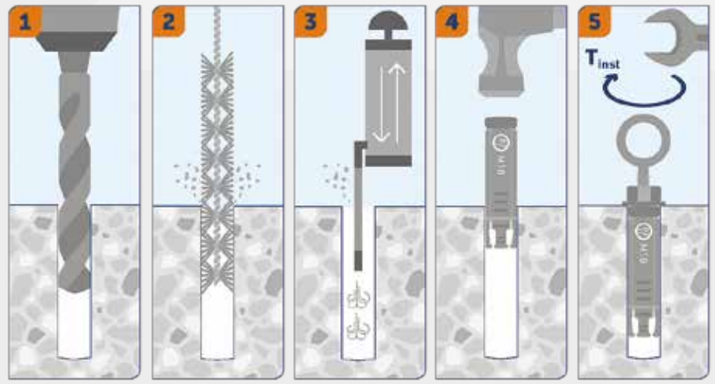
Таблица 6. Номенклатурный ряд PFG EBF / PFG HBF

Артикул	Наименование	Размер и длина анкера M x L (мм)	Диаметр и глубина отверстия d_0 x h_1 (мм)	Диаметр рым-болта, болта-крюка D (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9640077430	PFG EBF 6	M6x40	10x45	10	25	0,82
9640077431	PFG EBF 8	M8x50	14x55	11,8	25	1,81
9640077432	PFG EBF 10	M10x60	16x65	14,5	10	1,29
9640077433	PFG EBF 12	M12x80	20x85	17	10	2,40
9640077434	PFG EBF 16	M16x100	25x105	23	5	2,46
9640077330	PFG HBF 6	M6x40	10x45	8	25	0,85
9640077331	PFG HBF 8	M8x50	14x55	10	25	1,99
9640077332	PFG HBF 10	M10x60	16x65	12,5	10	1,37
9640077333	PFG HBF 12	M12x80	20x85	16	10	2,60
9640077334	PFG HBF 16	M16x100	25x105	19	5	2,54



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
d_f	Диаметр отверстия в закрепляемой детали
SW	Размер гайки под ключ
t_{fix}	Толщина закрепляемой детали
d_0	Диаметр отверстия в бетоне
h_1	Глубина отверстия
h_{nom}	Глубина установки
h_{ef}	Глубина анкеровки
T_{inst}	Момент затяжки

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей.
2. Очистите отверстие с помощью металлической щетки.
3. Продуйте отверстие при помощи насоса.
4. Вставьте и забейте анкер.
5. Затяните анкер с контролируемым моментом затяжки.

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ЗАБИВНЫЕ АНКЕРЫ
LA

ОЦИНКОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ

Анкер-втулка с внутренней резьбой. Установка в проектное положение производится специализированным инструментом LT / LT PRO путём контролируемого перемещения сердечника относительно втулки для расклинивания распорной зоны анкера в строительном основании.

Используется для предустановки в сжатой зоне бетона. Имеет допуск к применению в растянутой зоне бетона в узлах крепления подвесов и инженерных коммуникаций, без влияния краевого и межосевого расстояния. Имеет технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования».



SORMAT PRO

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона (для инженерных коммуникаций)

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- инженерных коммуникаций;
- подвесных потолков;
- водоотвода по опорам ИССО;
- опалубки

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение в неагрессивной среде в нормальной зоне влажности;
- На установочном устройстве предусмотрена защита от выбивания стального сердечника из тела анкера;
- Используется для предустановки;
- Может использоваться с любыми метрическими анкерными элементами классом прочности по стали от 4.6 и выше (резьбовые шпильки, болты, винты);
- Минимальная глубина анкеровки и высокая скорость монтажа;
- Возможен расчёт в программном комплексе SORMAT PRO;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний. Класс бетона B25, Rb,n = 18,5 МПа

			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	25	30	40	50	65	80
Сжатая зона / Без трещин								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	3,5	4,6	6,1	8,5	12,6	17,2
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,2	5,5	7,3	11,9	26,0	38,0

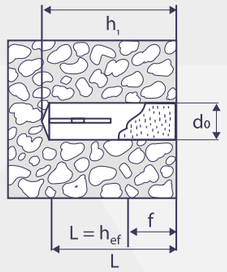
Примечание: при применении анкеров в группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании «Эс Джи Эс» или воспользоваться расчётным комплексом SORMAT PRO.

Таблица 2. Параметры установки

			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	8	10	12	15	20	25
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	7	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	h_1	(мм)	27	33	43	54	70	86
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	25	30	40	50	65	80
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	4	11	17	38	60	100
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	100	100	100	130	160
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	60	60	80	100	130	160
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	105	105	140	175	230	280

Таблица 3. Номенклатурный ряд LA

Артикул	Наименование	Длина анкера L (мм)	Диаметр и глубина отверстия d_0 x h_1 (мм)	Размер и длина резьбы M x f (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9640070050	LA 6	25	8x27	M6x10	100	0,66
9630070052	LA 8	30	10x33	M8x13	100	1,20
9630070054	LA 10	40	12x43	M10x17	50	1,10
9630070056	LA 12	50	15x54	M12x21	50	2,00
9640070058	LA 16	65	20x70	M16x27	25	2,04
9640070020	LA 20	80	25x86	M20x34	20	4,16



Размер	Номинальный размер
L	Длина анкера
f	Длина резьбы
h_{ef}	Глубина анкеровки
h_1	Глубина отверстия
d_0	Диаметр отверстия в бетоне

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



ЗАБИВНЫЕ АНКЕРЫ
LAH

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ А4

Анкер-втулка с внутренней резьбой. Установка в проектное положение производится специализированным инструментом LT / LT PRO путём контролируемого перемещения сердечника относительно втулки для расклинивания распорной зоны анкера в строительном основании.

Используется для предустановки в сжатой зоне бетона. Имеет допуск к применению в растянутой зоне бетона в узлах крепления подвесов и инженерных коммуникаций, без влияния краевого и межосевого расстояния. Имеет технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования».

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение в среднеагрессивной влажной среде;
- На установочном устройстве предусмотрена защита от выбивания стального сердечника из тела анкера;
- Используется для предустановки;
- Может использоваться с любыми метрическими элементами (резьбовые шпильки, болты, винты);
- Минимальная глубина анкеровки и высокая скорость монтажа;
- Возможен расчёт в программном комплексе SORMAT PRO;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

SORMAT PRO

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- инженерных коммуникаций;
- подвесных потолков;
- водоотвода по опорам ИССО

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний. Класс бетона B25, Rb,n = 18,5 МПа

			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	25	30	40	50	65	80
Сжатая зона / Без трещин								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	2,4	3,2	4,9	6,8	10,1	13,7
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,2	5,5	6,9	11,9	21,1	33,6

Примечание: при применении анкеров в группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании «Эс Джи Эс» или воспользоваться расчётным комплексом SORMAT PRO.

Таблица 2. Параметры установки

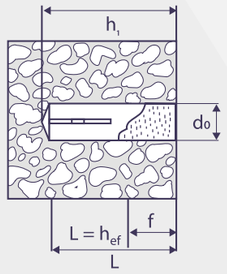
			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	8	10	12	15	20	25
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	7	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	h_1	(мм)	27	33	43	54	70	86
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	25	30	40	50	65	80
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	4	11	17	38	60	100
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	100	100	100	130	160
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	60	60	80	100	130	160
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	105	105	140	175	230	280

Таблица 3. Номенклатурный ряд LAH

Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Размер и длина резьбы M x f (мм)	Кол-во в упаковке, шт
9640074006	LAH 6	25	8x27	M6x10	100
9640074008	LAH 8	30	10x33	M8x13	100
9640074010	LAH 10	40	12x43	M10x17	50
9640074012	LAH 12	50	15x54	M12x21	50
9640074016	LAH 16	65	20x70	M16x27	25
9640074020	LAH 20	80	25x86	M20x34	20

Таблица 4. Номенклатурный ряд LT /LT Pro (установочные устройства)

Артикул	Наименование	Кол-во в упаковке, шт
9640079206	LT 6	1
9640079208	LT 8	1
9640079210	LT 10	1
9640079212	LT 12	1
9640079216	LT 16	1
9640079120	LT 20	1
9640079306	LT Pro 6	1
9640079308	LT Pro 8	1
9640079310	LT Pro 10	1
9640079312	LT Pro 12	1
9640079316	LT Pro 16	1



Размер	Номинальный размер
L	Длина анкера
f	Длина резьбы
h_{ef}	Глубина анкеровки
h_1	Глубина отверстия
d_0	Диаметр отверстия в бетоне

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



РАСПОРНЫЕ АНКЕРЫ MSA

ЛАТУНЬ

Распорный анкер, установка которого осуществляется с помощью метрического элемента (резьбовой шпильки или болта), который расклинивает анкер и одновременно служит для закрепления детали.

Используется для предустановки в сжатой и растянутой зонах бетона, полнотелом кирпиче, а также в природном камне. Может устанавливаться в полнотелые и пустотелые плиты перекрытий, а также уже в готовые штукатурные фасады с помощью дистанционного монтажа для организации точки крепления.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение в среднеагрессивной влажной среде;
- Перекрёстная накатка на теле анкера предотвращает его проскальзывание при монтаже;
- Используется для предустановки;
- Может использоваться с любыми метрическими элементами (резьбовые шпильки, болты, винты);
- Минимальная глубина анкеровки и высокая скорость монтажа;
- Демонстрирует высокую устойчивость к температурным перепадам.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый керамический кирпич;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Полнотелый керамзитобетон;
- Плиты перекрытий, в т. ч. пустотелые;
- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- опор вентиляции, кондиционирования;
- опор водосточных и водопроводных труб;
- кабельных каналов, а также в электромонтаже;
- элементов интерьера и внутренней отделки;
- датчиков движения, камер.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

			M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	16	20	24	30	34	40	44
Сжатая зона / Без трещин									
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	0,8	1,0	1,4	2,1	2,9	4,5	5,7
Срез	V_{Rd}	(кН)	0,8	1,0	1,4	2,1	2,9	4,5	5,7

Таблица 2. Параметры установки

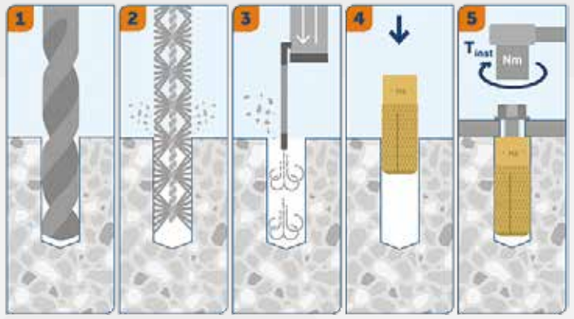
			M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	5	6	8	10	12	16	20
Глубина отверстия	h_1	(мм)	21	25	29	35	39	45	49
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	16	20	24	30	34	40	44
Момент затяжки	T_{inst}	(мм)	–	–	4	8	15	35	60
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(Нм)	100	100	100	100	130	160	160
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	60	60	60	60	80	100	130
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	105	105	105	105	140	175	230

Таблица 3. Номенклатурный ряд MSA

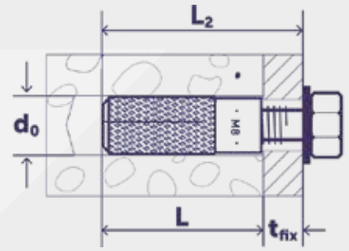
Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Размер и длина резьбы, M x f (мм)	Длина метрич. элемента, (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9640072204	MSA 4	16	5x21	M6x10	16 + t_{fix}*	200	0,3
9640072205	MSA 5	20	6x25	M5x12	20 + t_{fix}*	200	0,47
9640072206	MSA 6	24	8x29	M6x15	24 + t_{fix}*	100	0,49
9640072208	MSA 8	30	10x35	M8x18	30 + t_{fix}*	100	0,94
9640072210	MSA 10	34	12x39	M10x21	34 + t_{fix}*	50	0,74
9640072212	MSA 12	40	16x45	M12x24	40 + t_{fix}*	50	1,71
9640072216	MSA 16	44	20x49	M16x27	44 + t_{fix}*	25	1,31

t_{fix}* — толщина закрепляемой детали

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в соответствии с параметрами (d_0).
2. Прочистите отверстие с помощью щетки.
3. Продуйте отверстие с помощью насосам.
4. Установите анкер в отверстие.
5. Затяните прикрепляемую деталь болтом или шпилькой с помощью гаечного ключа или накидной головки, болт или шпилька расклинят анкер.



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
L_2	Длина болта
t_{fix}	Толщина закрепляемой детали
d_0	Диаметр отверстия в бетоне

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



АНКЕР-ШУРУПЫ ПО БЕТОНУ
SCS CS

УСИЛЕННОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ MULTI LAYER

Самонарезающий анкер-винт, с потайной головкой, принцип работы которого представляет собой самонарезающую резьбу достаточной прочности для нарезания ответной резьбы в бетонном или каменном строительном основании.

Используется в сжатой и растянутой зонах бетона, а также в природном камне. Может устанавливаться в полнотелые и пустотелые плиты перекрытия. Имеет разрешение для применения на объектах строительства РФ; техническое свидетельство, выданное ФАУ ФЦС; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования».

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение в среднеагрессивной влажной среде;
- Срок эксплуатации 50 лет, согласно протоколу МИСиС;
- Имеет допуск на использование в сейсмических районах (категория С1/С2);
- Не требует соблюдения момента затяжки;
- Не вызывает напряжения в базовом материале;
- Допускается демонтаж и повторное использование шурупа в новом отверстии;
- Инновационная конструкция наконечника не разрушает поверхность основания при монтаже;
- Собранный узел имеет эстетичный вид, благодаря форме головы шурупа;
- Возможен расчёт в программном комплексе SORMAT PRO;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

SORMAT PRO · VdS · СЕЙСМОСТОЙКИЙ С1-С2 · ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Плиты перекрытий, в т. ч. пустотелые;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- тяжёлых трубопроводов;
- фасадных подконструкций;
- промышленного оборудования;
- складских стеллажей;
- тяжёлых стальных конструкций;
- светопрозрачных конструкций;
- перильных ограждений.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний. Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Диаметр шурупа	d	(мм)	5		6			8		10		
Стандартная глубина установки std	$h_{nom,\,std}$	(мм)	45	-	55	-	-	65	-	85	-	-
Глубина установки int	$h_{nom,\,int}$	(мм)	-	-	-	40	-	-	-	-	75	-
Глубина установки red	$h_{nom,\,red}$	(мм)	-	35,0	-	-	35,0	-	50	-	-	55
Глубина анкеровки std	$h_{ef,\,std}$	(мм)	35	-	43	-	-	50,5	-	67	-	-
Глубина анкеровки int	$h_{ef,\,int}$	(мм)	-	-	-	30	-	-	-	-	58,5	-
Глубина анкеровки red	$h_{ef,\,red}$	(мм)	-	26,5	-	-	26	-	37,5	-	-	41,5
Сжатая зона / Без трещин												
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	6,7*	4,4*	9,1	4,4*	2,8	11,6	6,2	17,8	14,5	8,7
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,4*	3,1*	8,4	8,4*	8,4	13,0	13,0	18,3	18,3	18,3
Растянутая зона / С трещинами												
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	4,7*	3,1*	6,4	3,1*	2,5	8,1	4,3	12,4	10,1	6,1
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,4*	3,1*	7,8	7,2*	6,5	10,9	9,9	18,3	16,3	12,5

Примечание: при применении анкеров в группах и основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс» или воспользоваться расчётным комплексом SORMAT PRO.
* — значения не входят в Техническое свидетельство

Таблица 2. Параметры установки

			5		6			8		10		
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	5		6			8		10		
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	8		9			12		14		
Диаметр потайной головки	d_k	(мм)	10,4		12,4			18		21		
Шлиц "TORX"			T25		T30			T45		T50		
Глубина отверстия	h_1	(мм)	55	45	65	50	45	75	60	95	85	65
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	5		10			20		30		
Толщина закрепляемой детали	t_{fix}	(мм)	Общая длина анкера [L] — глубина установки [$h_{nom,\,std}$ / $h_{nom,\,int}$ / $h_{nom,\,red}$]									
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	80		100			100		135	120	100
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	35		35			35		50		
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	35		35			35		40		

Таблица 3. Номенклатурный ряд SCS CS

Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Диаметр отверстия в бетоне, d_0 (мм)	Шлиц TORX	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9630351600	SCS CS 5x40[1)]	40	5	T25	100	0,84
9630351601	SCS CS 5x50	50	5	T25	100	1,04
9630351602	SCS CS 5x60[1)]	60	5	T25	100	1,14
9630351603	SCS CS 5x80[1)]	80	5	T25	100	1,44
9630351604	SCS CS 5x100[1)]	100	5	T25	100	1,84
9630351605	SCS CS 6x45[1)]	45	6	T30	100	1,24
9630351607	SCS CS 6x50	50	6	T30	100	1,34
9630351609	SCS CS 6x60[1)]	60	6	T30	100	1,54
9630351613	SCS CS 6x80	80	6	T30	100	2,04
9630351617	SCS CS 6x100	100	6	T30	50	1,29
9630351621	SCS CS 6x140[1)]	140	6	T30	50	1,74
9630351623	SCS CS 8x60[1)]	60	8	T45	50	1,54
9630351619	SCS CS 8x80	80	8	T45	50	1,94
9630351627	SCS CS 8x100[1)]	100	8	T45	50	2,34
9630351629	SCS CS 8x120[1)]	120	8	T45	50	2,74
9630351631	SCS CS 10x100[1)]	100	10	T50	25	1,86
9630351633	SCS CS 10x120[1)]	120	10	T50	25	2,16

[1)] — особые условия поставки

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

АНКЕР-ШУРУПЫ ПО БЕТОНУ SCS HEX

УСИЛЕННОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ MULTI LAYER



Самонарезающий анкер-винт, с шестигранной головкой и шайбой, принцип работы которого представляет собой самонарезающую резьбу достаточной прочности для нарезания ответной резьбы в бетонном или каменном строительном основании.

Используется в сжатой и растянутой зонах бетона, а также в природном камне. Может устанавливаться в полнотелые и пустотелые плиты перекрытия. Имеет разрешение для применения на объектах строительства РФ; техническое свидетельство, выданное ФАУ ФЦС; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования».

SORMAT PRO · VdS · СЕЙСМОСТОЙКИЙ С1-С2 · ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применение в среднеагрессивной влажной среде;
- Срок эксплуатации 50 лет, согласно протоколу МИСиС;
- Имеет допуск на использование в сейсмических районах (категория С1/С2);
- Не требует соблюдения момента затяжки;
- Не вызывает напряжения в базовом материале;
- Допускается демонтаж и повторное использование шурупа в новом отверстии;
- На шайбе предусмотрены насечки, препятствующие откручиванию анкер-шурупа;
- Инновационная конструкция наконечника не разрушает поверхность основания при монтаже;
- Собранный узел имеет эстетичный вид, благодаря форме головы шурупа;
- Возможен расчёт в программном комплексе SORMAT PRO;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Плиты перекрытий, в т. ч. пустотелые;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- тяжёлых трубопроводов;
- фасадных подконструкций;
- промышленного оборудования;
- складских стеллажей;
- тяжёлых стальных конструкций;
- светопрозрачных конструкций;
- перильных ограждений.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний
Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Диаметр шурупа	d	(мм)	5		6			8		10			12		14		16		18	
Стандартная глубина установки std	$h_{nom,\ std}$	(мм)	45	-	55	-	-	65	-	85	-	-	105	-	115	-	120	-	140	-
Глубина установки int	$h_{nom,\ int}$	(мм)	-	-	-	40	-	-	-	-	75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Глубина установки red	$h_{nom,\ red}$	(мм)	-	35	-	-	35	-	50	-	-	55	-	75	-	75	-	80	-	90
Глубина анкеровки std	$h_{ef,\ std}$	(мм)	35	-	43	-	-	50,5	-	67	-	-	83,5	-	92	-	92	-	112	-
Глубина анкеровки int	$h_{ef,\ int}$	(мм)	-	-	-	30	-	-	-	-	58,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Глубина анкеровки red	$h_{ef,\ red}$	(мм)	-	26,5	-	-	26	-	37,5	-	-	41,5	-	58	-	58	-	58	-	69,5
Сжатая зона / Без трещин																				
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	6,7*	4,4*	9,1	4,4*	2,8	11,6	6,2	17,8	14,5	8,7	24,7	14,3	28,6	14,3	28,6*	14,3*	38,4	18,8
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,4*	3,1*	8,4	8,4*	8,4	13,0	13,0	18,3	18,3	18,3	24,8	24,8	35,1	35,1	38,6*	38,6*	53,9	51,9
Растянутая зона / С трещинами																				
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	4,7*	3,1*	6,4	3,1*	2,5	8,1	4,3	12,4	10,1	6,1	17,3	10,0	20,0	10,0	20,0*	10,0*	26,8	13,1
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,4*	3,1*	7,8	7,2*	6,5	10,9	9,9	18,3	16,3	12,5	24,8	24,7	35,1	27,0	38,6*	30,5*	53,9	37,0

Примечание: при применении анкеров в группах и основаниях отличающихся по прочностным показателям следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс» или воспользоваться расчётным комплексом SORMAT PRO.
* — значения не входят в Техническое свидетельство

Таблица 2. Параметры установки

			5		6			8		10			12		14		16		18	
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	5		6			8		10			12		14		16		18	
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	8		9			12		14			16		18		20		22	
Глубина отверстия	h_1	(мм)	55	45	65	50	45	75	60	95	85	65	120	90	130	90	140	100	160	110
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	5		10			20		30			50		70		80		90	
Размер шестигранной головки под ключ	SW	(мм)	8		10			13		15			18		21		24		24	
Толщина закрепляемой детали	t_{fix}	(мм)	Общая длина анкера (L) — глубина установки ($h_{nom,\ std}$ / $h_{nom,\ int}$ / $h_{nom,\ red}$)																	
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	80		100			100		135	120	100	170	120	185	120	185	115	225	140
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	35		35			35		50			75		80		80		90	
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	35		35			35		40			45		50		50		55	

Таблица 3. Номенклатурный ряд SCS HEX

Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Диаметр отверстия, d_0 (мм)	Размер под ключ SW (мм)	Кол-во в упак., шт	Масса упак., кг
9630351301	SCS HEX 5x40[1)]	40	5	8	100	1,04
9630351302	SCS HEX 5x50[1)]	50	5	8	100	1,24
9630351303	SCS HEX 5x60[1)]	60	5	8	100	1,44
9630351304	SCS HEX 5x80[1)]	80	5	8	100	1,74
9630351300	SCS HEX 5x100[1)]	100	5	8	100	2,04
9630351305	SCS HEX 6x40[1)]	40	6	10	100	1,54
9630351307	SCS HEX 6x50	50	6	10	100	1,74
9630351309	SCS HEX 6x60[1)]	60	6	10	100	2,04
9630351310	SCS HEX 6x70[1)]	70	6	10	100	2,24
9630351313	SCS HEX 6x80	80	6	10	100	2,44
9630351317	SCS HEX 6x100	100	6	10	50	1,49
9630351319	SCS HEX 6x120[1)]	120	6	10	50	1,74
9630351320	SCS HEX 6x130	130	6	10	50	1,84
9630351330	SCS HEX 8x55[1)]	55	8	13	50	1,79
9630351331	SCS HEX 8x60	60	8	13	50	1,89
9630351332	SCS HEX 8x70[1)]	70	8	13	50	2,09
9630351335	SCS HEX 8x80	80	8	13	50	2,29
9630351338	SCS HEX 8x90	90	8	13	50	2,49
9630351339	SCS HEX 8x100	100	8	13	50	2,69
9630351341	SCS HEX 8x110[1)]	110	8	13	50	2,84
9630351344	SCS HEX 8x130	130	8	13	50	3,24
9630351347	SCS HEX 8x140[1)]	140	8	13	25	1,79
9630351355	SCS HEX 10x60[1)]	60	10	15	25	1,47
9630351357	SCS HEX 10x70[1)]	70	10	15	25	1,62
9630351359	SCS HEX 10x80[1)]	80	10	15	25	1,77
9630351363	SCS HEX 10x100	100	10	15	25	2,09
9630351367	SCS HEX 10x120[1)]	120	10	15	25	2,39
9630351369	SCS HEX 10x140	140	10	15	25	2,64
9630351370	SCS HEX 12x80[1)]	80	12	18	25	2,64
9630351372	SCS HEX 12x90[1)]	90	12	18	25	2,89
9630351374	SCS HEX 12x110[1)]	110	12	18	20	2,74
9630351378	SCS HEX 12x150[1)]	150	12	18	20	3,54
9630351380	SCS HEX 14x80[1)]	80	14	21	20	2,94
9630351382	SCS HEX 14x100[1)]	100	14	21	10	1,74
9630351384	SCS HEX 14x120[1)]	120	14	21	10	2,04
9630351388	SCS HEX 14x140[1)]	140	14	21	10	2,24
9630351390	SCS HEX 14x160[1)]	160	14	21	10	2,54
9630351391	SCS HEX 16x100[1)]	100	16	24	10	2,34
9630351392	SCS HEX 16x150[1)]	150	16	24	5	1,64
9630351393	SCS HEX 18x100[1)]	100	18	24	5	1,49
9630351394	SCS HEX 18x130[1)]	130	18	24	5	1,79
9630351395	SCS HEX 18x160[1)]	160	18	24	5	2,09
9630351397	SCS HEX 18x200[1)]	200	18	24	5	2,49

[1)] — особые условия поставки

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ИНЪЕКЦИРОВАНИЯ ITH
ITH 300 PE / ITH 410 PE

НА ОСНОВЕ ПОЛИЭСТЕРОВОЙ СМОЛЫ

Клеевой анкер — двухкомпонентный клеевой состав на основе полиэстеровой смолы работающий совместно с резьбовыми шпильками. Шпильки изготавливаются из стали классом прочности не менее 4.8, могут быть оцинкованными, горячеоцинкованными, в термодиффузионном покрытии, а также из нержавеющей стали A2, A4 с пределом прочности 500-700 Н/мм^2. Несущая способность крепления обеспечивается за счёт молекулярных сил трения при связи анкерного стержня и строительного основания через затвердевший химический состав.

Имеет допуск для предустановки в сжатой зоне бетона, легком бетоне, полнотелом и пустотелом кирпиче, а также в природном камне. В пустотелые материалы установку требуется производить совместно с сетчатой гильзой IOV. Не создаёт внутренних напряжений в основании. Имеет разрешение для применения на объектах строительства РФ; техническое свидетельство, выданное ФАУ ФЦС; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования».

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Условия использования связаны с коррозионной стойкостью материала шпильки;
- Имеет допуск на использование в сейсмических районах с сейсмичностью 7÷9 баллов по шкале MSK-64;
- Минимальная температура основания при монтаже от -5 °С;
- Температура эксплуатации от -40 °С до +80 °С;
- Частично использованный картридж хранить не снимая носик-смеситель, перед следующим использованием заменить смеситель на новый и повторить пункт 5 инструкции по монтажу;
- Носик-смеситель прилагается к каждому картриджу;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.



ETA-16/0059 · ETA-15/0220 · ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

Сейсмика 7÷9 баллов по MSK-64

-5 °C

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый кирпич*;
- Полнотелый поризованный бетонный блок*;
- Природный камень;
- Пустотелый кирпич*;
- Пустотелый легкий керамзит*;
- Сжатая зона бетона

* Рекомендуем проведение натурных испытаний

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- фасадных систем и подконструкций;
- узлов, элементов и усилений при реконструкции и реставрации исторических зданий и сооружений;
- инженерных коммуникаций

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

МОНТАЖ В ПУСТОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ

МОНТАЖ В ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ

SORMAT

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний. Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Резьбовая шпилька класса прочности 5.8			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210
Сжатая зона / Без трещин								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	8,8	11,9	19,5	27,7	41,7	52,78
Срез	V_{Rd}	(кН)	7,1	12,0	16,8	31,2	48,9	70,4

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям, других класса прочности анкерных стержней и глубин анкеровок следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 2. Параметры установки с резьбовой шпилькой / в бетонном основании

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18	22	26
Диапазон эффективной глубины анкеровки	$h_{ef,min}$	(мм)	60	60	70	80	90	96
	$h_{ef,max}$	(мм)	160	200	240	320	400	480
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	h_{ef} + 30 мм ≥ 100			h_{ef} + 2·d_0		
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	80	120	160
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120

Таблица 3. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний. Кладка из пустотелых материалов

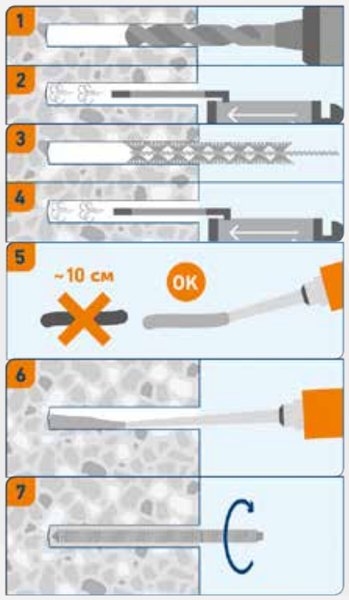
Резьбовая шпилька класса прочности 5.8			M8	M8 / M10			M12 / M16	
Сетчатая гильза			12x85	16x85	16x130	16x130/330	20x85	20x130
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	85	85	130	130	85	130
Кладка из керамического щелевого кирпича (предел прочности на сжатии не менее 12 МПа)								
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	1,4	1,4	2,0	2,0	1,4	2,0
Срез	V_{Rd}	(кН)	1,4	1,4	2,0	2,0	1,4	2,0

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям, других класса прочности анкерных стержней и глубин анкеровок следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 4. Параметры установки в кладке из пустотелых материалов

			M8	M8 / M10			M12 / M16	
Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	12	16	16	16	20	20
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	9/12	9/12	9/12	14/18	14/18
Глубина отверстия	h_0	(мм)	85	90	135	135	90	135
Диаметр стальной щётки	d_b	(мм)	14	18	18	18	22	22
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	8	8	8	8	8	8
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	100	100	100	100	100/120	100/120
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	100	100	100	100	100/120	100/120

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шероховатыми.
2. Продуйте отверстие от пыли при помощи насоса или компрессора.
3. Затем очистите отверстие при помощи металлической щетки.
4. Снова продуйте отверстие при помощи насоса или компрессора.
5. Наденьте смеситель на картридж. До начала работ подготовьте клеевой состав, выдавите 10-15 см состава до получения однородной смеси.
6. Заполните отверстие на 2/3.
7. Устанавливайте шпильку в отверстие в течение времени схватывания (табл. 2), проворачивая её по часовой стрелке, чтобы предотвратить образование воздушной пробки.
8. Дождитесь времени полного отверждения (табл. 2), после закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки (табл. 4)

Таблица 5. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний. Кладка из полнотелых материалов

Резьбовая шпилька класса прочности 5.8			M8	M10	M12	M16
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	80	90	100	100
Кладка из полнотелого керамического, силикатного кирпича (предел прочности на сжатии не менее 20 МПа)						
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	1,8	2,2	2,4	2,4
Срез	V_{Rd}	(кН)	1,8	2,2	2,4	2,4
Кладка из блоков ячеистого бетона (предел прочности на сжатии не менее 6 МПа)						
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	1,3	2,0	1,4	3,2
Срез	V_{Rd}	(кН)	1,3	2,0	2,5	3,2

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям, других класса прочности анкерных стержней и глубин анкеровок следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 6. Параметры установки в кладке из полнотелых материалов

			M8	M10	M12	M16
Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	10	12	14	18
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18
Глубина отверстия	h_0	(мм)	80	90	100	100
Диаметр стальной щётки	d_b	(мм)	12	14	16	20
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	8	8	8	8
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	50	50	50	54
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	50	50	50	54

Таблица 7. Температурные режимы установки

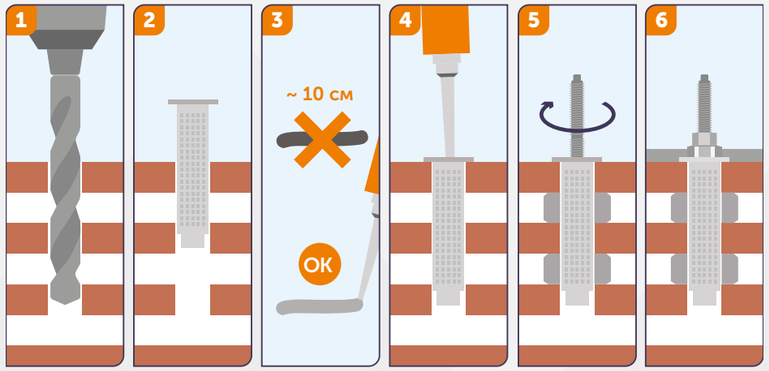
Температура основания	Время схватывания	Время отверждения
от -5 °С до -1 °С	90 мин.	6 ч.
от 0 °С до +4 °С	45 мин.	3 ч.
от +5 °С до +9 °С	25 мин.	2 ч.
от +10 °С до +14 °С	20 мин.	100 мин.
от +15 °С до +19 °С	15 мин.	80 мин.
от +20 °С до +29 °С	6 мин.	45 мин.
от +30 °С до +34 °С	4 мин.	25 мин.
от +35 °С до +39 °С	2 мин.	20 мин.
+40 °С	1,5 мин.	15 мин.

Примечание: время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза

Таблица 8. Номенклатурный ряд ITH PE

Артикул	Наименование	Объём, мл	Срок хранения, мес	Кол-во в упаковке, шт	Кол-во в коробке, шт	Масса, кг
9640072940	ITH 300 PE	300	24	1	12	0,55
9640072941	ITH 410 PE	410	24	1	10	0,81

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания, сверление необходимо выполнять в режиме «без удара». Очистите отверстие от пыли при помощи металлических щеток и насоса. Не рекомендуется промывать отверстия, так как это удваивает время отверждения.
   Наденьте смеситель.
2. При установке в пустотелые материалы необходимо использовать сетчатые гильзы IOV.
3. До начала работ по химической анкеровке выдавите небольшое количество состава 10—15 см до получения однородной смеси.
4. Полностью заполните сетчатую гильзу химическим анкером.
5. Устанавливая шпильку проворачивайте её по часовой стрелке, для предотвращения образования воздушных пустот.
6. Нагружайте по прошествии времени, указанного в таблице.

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



ТЕХНОЛОГИЯ ИНЪЕКЦИРОВАНИЯ ITH
ITH 300 VE / ITH 410 VE

НА ОСНОВЕ ВИНИЛЭСТЕРОВОЙ СМОЛЫ

Клеевой анкер — универсальный двухкомпонентный клеевой состав на основе винилэстеровой смолы работающий совместно с резьбовыми шпильками или стальными арматурными стержнями периодического профиля. Шпильки изготавливаются из стали классом прочности не менее 4.8, могут быть оцинкованными, горячеоцинкованными, в термодиффузионном покрытии, а также из нержавеющей стали А2, А4 с пределом прочности 500-700 Н/мм^2. Арматура А400 и А500С. Несущая способность крепления обеспечивается за счёт молекулярных сил трения при связи анкерного стержня и строительного основания через затвердевший химический состав.

Имеет допуск для предустановки в сжатой и растянутой зонах бетона, в конструкциях из различных кладочных материалов, а также в природном камне. В пустотелые материалы установку требуется производить совместно с сетчатой гильзой IOV. Не создаёт внутренних напряжений в основании. Имеет разрешение для применения на объектах строительства РФ; техническое свидетельство, выданное ФАУ ФЦС; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования».

ETA-13/0774 · ETA-17/0422 · ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ · NSF · Сейсмика 7÷9 баллов по MSK-64» · -10 °С

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Условия использования связаны с коррозионной стойкостью материала шпильки;
- Имеет допуск на использование в сейсмических районах с сейсмичностью 7÷9 баллов по шкале MSK-64;
- Минимальная температура основания при монтаже от -10 °С;
- Температура эксплуатации от -40 °С до +120 °С;
- Частично использованный картридж хранить не снимая носик-смеситель, перед следующим использованием заменить смеситель на новый и повторить пункт 5 инструкции по монтажу;
- Носик-смеситель прилагается к каждому картриджу;
- Допуск в отверстия, выполненные алмазным сверлением, только после придания стенкам шероховатости;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Природный камень;
- Пустотелая плита;
- Пустотелый кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- узлов, элементов и усилений при реконструкции и реставрации исторических зданий и сооружений;
- несущих металлических конструкций (колонны, консоли, балки);
- стоек барьерных и перильных ограждений;
- стоек шумо- и грязе- защитных экранов;
- мачт освещения;
- арматурных выпусков.

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний. Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Резьбовая шпилька класса прочности 5.8			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210	250	280
Сжатая зона / Без трещин										
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	12,0	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	110,9	131,5
Срез	V_{Rd}	(кН)	7,1	12,0	16,8	31,2	48,9	70,4	92,0	112,0
Растянутая зона / С трещинами										
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	6,0	8,7	12,7	19,2	32,6	48,4	76,6	93,7
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,6	7,8	10,5	17,2	25,2	33,2	44,7	52,9

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям, других класса прочности анкерных стержней и глубин анкеровок следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 2. Параметры установки с резьбовой шпилькой

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28	32	35
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18	22	26	30	32
Диапазон эффективной глубины анкеровки	$h_{ef,\,min}$	(мм)	60	60	70	80	90	96	108	120
	$h_{ef,\,min}$	(мм)	160	200	240	320	400	480	540	600
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	h_{ef} + 30 мм ≥ 100			h_{ef} + 2 d_0				
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	80	120	160	180	200
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150

Таблица 3. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Арматурный стержень периодического профиля A500			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	115	125	170	210	250	280
Сжатая зона / Без трещин											
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	13,4	18,9	27,6	33,7	39,2	62,2	85,4	110,9	131,46
Срез	V_{Rd}	(кН)	9,4	14,7	20,7	28,0	36,7	57,4	79,2	87,5	97,0
Растянутая зона / С трещинами											
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	6,02	8,7	12,7	15,4	19,2	32,6	50,4	79,1	93,66
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,6	7,8	10,5	13,9	17,2	25,2	36,0	47,0	57,96

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям, других класса прочности анкерных стержней и глубин анкеровок следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 4. Параметры установки с арматурным стержнем

			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Диапазон эффективной глубины анкеровки	$h_{ef,\,min}$	(мм)	60	60	70	75	80	90	100	112	128
	$h_{ef,\,max}$	(мм)	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	h_{ef} + 30 мм ≥ 100			h_{ef} + 2 d_0					
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160

Таблица 5. Температурные режимы установки

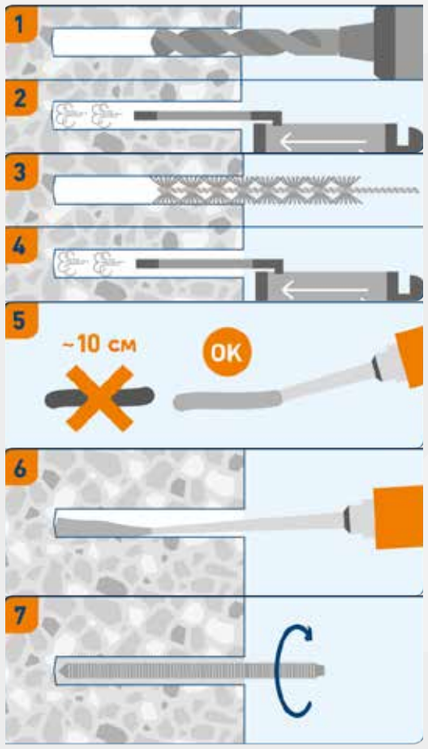
Температура основания	Время схватывания	Время отверждения
от -10 °C до -4 °C	90 мин.*	24 ч.*
от -5 °C до -1 °C	90 мин.	14 ч.
от 0 °C до +4 °C	45 мин.	7 ч.
от +5 °C до +9 °C	25 мин.	2 ч.
от +10 °C до +19 °C	15 мин.	80 мин.
от +20 °C до +29 °C	6 мин.	45 мин.
от +30 °C до +34 °C	4 мин.	25 мин.
от +35 °C до +39 °C	2 мин.	20 мин.
+40 °C	1,5 мин.	15 мин.

* — температура картриджа минимум +15 °C
Примечание: время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза

Таблица 6. Номенклатурный ряд ITH VE

Артикул	Наименование	Объём, мл	Срок хранения, мес	Кол-во в упаковке, шт	Кол-во в коробке, шт	Масса, кг
9640072944	ITH 300 VE	300	24	1	12	0,55
9640072901	ITH 410 VE	410	24	1	10	0,81

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шероховатыми.
2. Продуйте отверстие от пыли при помощи насоса или компрессора.
3. Затем очистите отверстие при помощи металлической щетки.
4. Снова продуйте отверстие при помощи насоса или компрессора.
5. Наденьте смеситель на картридж. До начала работ подготовьте клеевой состав, выдавите 10-15 см состава до получения однородной смеси.
6. Заполните отверстие на 2/3.
7. Устанавливайте шпильку в отверстие в течение времени схватывания (табл. 2), проворачивая её по часовой стрелке, чтобы предотвратить образование воздушной пробки.

Дождитесь времени полного отверждения (табл. 2), после закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки (табл. 4)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

МОНТАЖ В ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ИНЪЕКЦИРОВАНИЯ ITH
ITH 300 Wi / ITH 410 Wi

НА ОСНОВЕ ВИНИЛЭСТЕРОВОЙ СМОЛЫ



ETA-13/0774 | ETA-17/0422 | ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ | Сейсмика 7÷9 баллов по MSK-64» | -20 °C

Клеевой анкер – универсальный зимний двухкомпонентный клеевой состав на основе винилэстеровой смолы работающий совместно с резьбовыми шпильками или стальными арматурными стержнями периодического профиля. Шпильки изготавливаются из стали классом прочности не менее 4.8, могут быть оцинкованными, горячеоцинкованными, в термодиффузионном покрытии, а также из нержавеющей стали А2, А4 с пределом прочности 500-700 Н/мм^2. Арматура А400 и А500С. Несущая способность крепления обеспечивается за счёт молекулярных сил трения при связи анкерного стержня и строительного основания через затвердевший химический состав.

Имеет допуск для предустановки в сжатой и растянутой зонах бетона, в конструкци из различных кладочных материалов, а также в природном камне. В пустотелые материалы установку требуется производить совместно с сетчатой гильзой IOV. Не создаёт внутренних напряжений в основании. Имеет разрешение для применения на объектах строительства РФ; техническое свидетельство, выданное ФАУ ФЦС; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования».

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Условия использования связаны с коррозионной стойкостью материала шпильки;
- Имеет допуск на использование в сейсмических районах с сейсмичностью 7÷9 баллов по шкале MSK-64;
- Минимальная температура основания при монтаже от -20 °С;
- Температура эксплуатации от -40 °С до +120 °С;
- Частично использованный картридж хранить не снимая носик-смеситель, перед следующим использованием заменить смеситель на новый и повторить пункт 5 инструкции по монтажу;
- Носик-смеситель прилагается к каждому картриджу;
- Допуск в отверстия, выполненные алмазным сверлением, только после придания стенкам шероховатости;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Природный камень;
- Пустотелая плита;
- Пустотелый кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- узлов, элементов и усилений при реконструкции и реставрации исторических зданий и сооружений;
- несущих металлических конструкций (колонны, консоли, балки);
- стоек барьерных и перильных ограждений;
- стоек шумо- и грязе- защитных экранов;
- мачт освещения;
- арматурных выпусков.

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний
Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Резьбовая шпилька класса прочности 5.8			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210	250	280
Сжатая зона / Без трещин										
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	12,0	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	110,9	131,5
Срез	V_{Rd}	(кН)	7,1	12,0	16,8	31,2	48,9	70,4	92,0	112,0
Растянутая зона / С трещинами										
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	6,0	8,7	12,7	19,2	32,6	48,4	76,6	93,7
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,6	7,8	10,5	17,2	25,2	33,2	44,7	52,9

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям, других класса прочности анкерных стержней и глубин анкеровок следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 2. Параметры установки с резьбовой шпилькой

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28	32	35
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18	22	26	30	32
Диапазон эффективной глубины анкеровки	$h_{ef,\,min}$	(мм)	60	60	70	80	90	96	108	120
	$h_{ef,\,max}$	(мм)	160	200	240	320	400	480	540	600
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	h_{ef} + 30 мм ≥ 100			h_{ef} + 2 d_0				
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	80	120	160	180	200
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150

Таблица 3. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний.
Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Арматурный стержень периодического профиля А500			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	115	125	170	210	250	280
Сжатая зона / Без трещин											
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	13,4	18,9	27,6	33,7	39,2	62,2	85,4	110,9	131,46
Срез	V_{Rd}	(кН)	9,4	14,7	20,7	28,0	36,7	57,4	79,2	87,5	97,02
Растянутая зона / С трещинами											
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	6,02	8,7	12,7	15,4	19,2	32,6	50,4	79,1	93,66
Срез	V_{Rd}	(кН)	4,6	7,8	10,5	13,9	17,2	25,2	36,0	47,0	57,96

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям, других класса прочности анкерных стержней и глубин анкеровок следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 4. Параметры установки с арматурным стержнем

			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Диапазон эффективной глубины анкеровки	$h_{ef,\,min}$	(мм)	60	60	70	75	80	90	100	112	128
	$h_{ef,\,max}$	(мм)	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	h_{ef} + 30 мм ≥ 100			h_{ef} + 2 d_0					
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160

Таблица 5. Температурные режимы установки

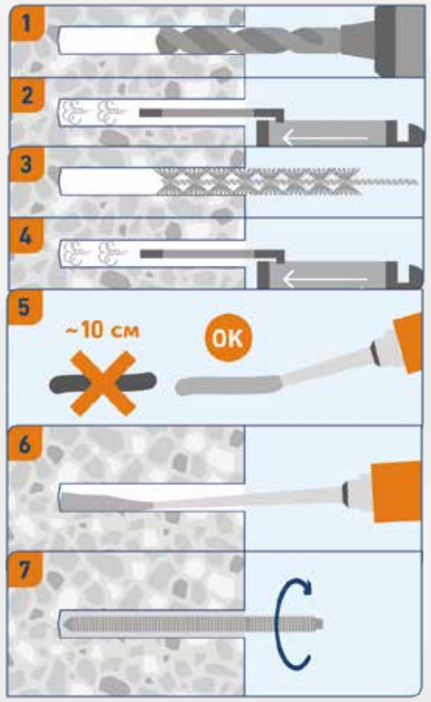
Температура основания	Время схватывания	Время отверждения
от -20 °С до -16 °С	75 мин.	24 ч.
от -15 °С до -11 °С	55 мин.	16 ч.
от -10 °С до -4 °С	35 мин.	10 ч.
от -5 °С до -1 °С	20 мин.	5 ч.
от 0 °С до +4 °С	10 мин.	2,5 ч.
от +5 °С до +9 °С	6 мин.	80 мин.
+10 °С	6 мин.	60 мин.

Примечание: время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза.

Таблица 6. Номенклатурный ряд ITH Wi

Артикул	Наименование	Объём, мл	Срок хранения, мес	Кол-во в упаковке, шт	Кол-во в коробке, шт	Масса, кг
9640072947	ITH 300 Wi	300	24	1	12	0,55
9640072911	ITH 410 Wi	410	24	1	10	0,74

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шерохова-тыми.
2. Продуйте отверстие от пыли при помощи насоса или компрессора.
3. Затем очистите отверстие при помощи металлической щетки.
4. Снова продуйте отверстие при помощи насоса или компрессора.
5. Наденьте смеситель на картридж. До начала работ подго-товьте клеевой состав, выдавите 10-15 см состава до полу-чения однородной смеси.
6. Заполните отверстие на 2/3.
7. Устанавливайте шпильку в отверстие в течение времени схватывания (табл. 2), проворачивая её по часовой стрелке, чтобы предотвратить образование воздушной пробки.
8. Дождитесь времени полного отверждения (табл. 2), после закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки (табл. 4)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

МОНТАЖ В ПУСТОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ

МОНТАЖ В ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



ТЕХНОЛОГИЯ ИНЪЕКЦИРОВАНИЯ ITH

ITH 385 EPOXe / ITH 585 EPOXe

НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

Клеевой анкер — двухкомпонентный клеевой состав на основе эпоксидной смолы работающий совместно с резьбовыми шпильками или стальными арматурными стержнями периодического профиля. Шпильки изготавливаются из стали классом прочности не менее 4.8, могут быть оцинкованными, горячеоцинкованными, в термодиффузионном покрытии, а также из нержавеющей стали А2, А4 с пределом прочности 500-700 Н/мм^2. Арматура А400 и А500С. Несущая способность крепления обеспечивается за счёт молекулярных сил трения при связи анкерного стержня и строительного основания через затвердевший химический состав. Используется для предустановки в сжатой и растянутой зонах бетона, а также в природном камне. Не создаёт внутренних напряжений в основании. Имеет разрешение для применения на объектах строительства РФ; техническое свидетельство, выданное ФАУ ФЦС; технический паспорт с коэффициентами для расчёта анкерных групп по СП 513.13258.2022 «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования».

ETA-14/0352

ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

Сейсмика 7÷9 баллов по MSK-64

+5 °C

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Условия использования связаны с коррозионной стойкостью материала шпильки;
- Имеет допуск на использование в сейсмических районах с сейсмичностью 7÷9 баллов по шкале MSK-64;
- Минимальная температура основания при монтаже от +5 °C;
- Температура эксплуатации от -40 °C до +78 °C;
- Частично использованный картридж хранить не снимая носик-смеситель, перед следующим использованием заменить смеситель на новый и повторить пункт 5 инструкции по монтажу;
- Носик-смеситель прилагается к каждому картриджу;
- Допуск на применение в отверстиях, выполненных алмазным бурением;
- Возможность работы с большими диаметрами;
- Увеличенный диапазон глубины анкеровки;
- Возможен расчёт анкерного крепления по СП 513.13258.2022.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона;
- Природный камень

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- несущих металлических конструкций (колонны, консоли, балки);
- стоек барьерных и перильных ограждений;
- стоек шумо- и грязе- защитных экранов;
- мачт освещения;
- арматурных выпусков;
- усиления основания

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний
Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Резьбовая шпилька класса прочности 5.8			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210	250	280
Сжатая зона / Без трещин										
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	12,0	19,3	23,1	34,9	56,4	79,1	106,0	124,6
Срез	V_{Rd}	(кН)	7,1	12,0	16,8	31,2	48,9	70,4	92,0	112,0
Растянутая зона / С трещинами										
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	-	-	16,1	21,1	33,2	45,1	60,5	75,3
Срез	V_{Rd}	(кН)	-	-	17,5	23,8	42,7	61,6	80,5	98,0

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям, других класса прочности анкерных стержней и глубин анкеровок следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 2. Параметры установки с резьбовой шпилькой

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28	32	35
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18	22	26	30	32
Диапазон эффективной глубины анкеровки	$h_{ef,min}$	(мм)	60	60	70	80	90	96	108	120
	$h_{ef,max}$	(мм)	160	200	240	320	400	480	540	600
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	h_{ef} + 30 мм ≥ 100			h_{ef} + 2 d_0				
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	80	120	160	180	200
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150

Таблица 3. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний.
Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Арматурный стержень периодического профиля А500			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	115	125	170	210	250	280
Сжатая зона / Без трещин											
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	15,7	22,0	30,0	34,6	39,2	53,3	73,2	95,1	112,7
Срез	V_{Rd}	(кН)	9,4	14,7	20,7	28,0	36,7	57,4	79,2	93,8	117,6
Растянутая зона / С трещинами											
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	8,4	11,8	17,2	19,6	19,5	30,5	43,3	57,5	73,78
Срез	V_{Rd}	(кН)	6,7	9,9	13,2	16,2	19,2	26,7	36,0	42,7	53,62

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям, других класса прочности анкерных стержней и глубин анкеровок следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 4. Параметры установки с арматурным стержнем

			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Диапазон эффективной глубины анкеровки	$h_{ef,min}$	(мм)	60	60	70	75	80	90	100	112	128
	$h_{ef,max}$	(мм)	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	h_{ef} + 30 мм ≥ 100		$h_{ef} + 2{\cdot}d_0$						
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160

Таблица 5. Температурные режимы установки

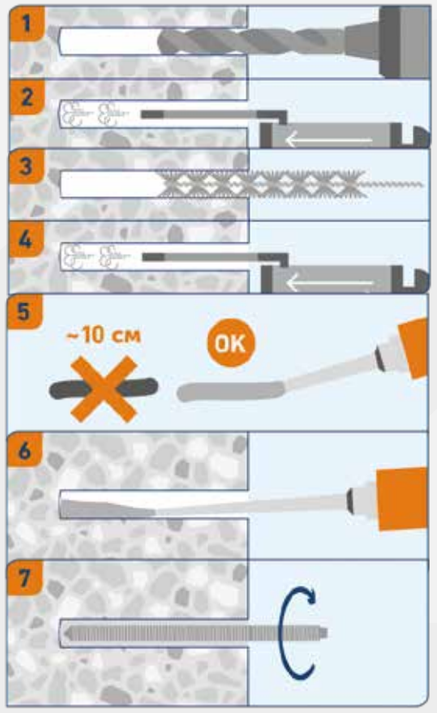
Температура основания	Время схватывания	Время отверждения
+5 °С	2 ч.	50 ч.
от +6 °С до +10 °С	90 мин.	30 ч.
от +11 °С до +20 °С	30 мин.	10 ч.
от +21 °С до +30 °С	20 мин.	6 ч.
от +31 °С до +40 °С	12 мин.	4 ч.

Примечание: время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза.

Таблица 6. Номенклатурный ряд ITH EPOXe

Артикул	Наименование	Объём, мл	Срок хранения, мес	Кол-во в упаковке, шт	Кол-во в коробке, шт	Масса, кг
9640072948	ITH 385 EPOXe	385	24	1	10	0,63
9640072946	ITH 585 EPOXe	585	24	1	10	0,93
9640072945	ITH 450 EPOXE	450	24	1	10	0,65

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шероховатыми.
2. Продуйте отверстие от пыли при помощи насоса или компрессора.
3. Затем очистите отверстие при помощи металлической щетки.
4. Снова продуйте отверстие при помощи насоса или компрессора.
5. Наденьте смеситель на картридж. До начала работ подготовьте клеевой состав, выдавите 10-15 см состава до получения однородной смеси.
6. Заполните отверстие на 2/3.
7. Устанавливайте шпильку в отверстие в течение времени схватывания (табл. 2), проворачивая её по часовой стрелке, чтобы предотвратить образование воздушной пробки.

Дождитесь времени полного отверждения (табл. 2), после закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки (табл. 4)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

МОНТАЖ В ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ



СТЕКЛЯННЫЕ КАПСУЛЫ KEM-VE

НА ОСНОВЕ ВИНИЛЭСТЕРОВОЙ СМОЛЫ

KEM-VE – капсульный анкер состоящий из стеклянной капсулы, наполненной винилэстеровой смолой, наполнителем и отвердителем, а также специализированной резьбовой шпилькой, классом прочности стали не ниже 5.8. Шпильки позволяют разбить капсулу и равномерно перемешать химический состав с наполнителем в отверстии при вкручивании.

Используется для предустановки в сжатой зоне бетона. Не создаёт внутренних напряжений в основании.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Условия использования связаны с коррозионной стойкостью материала шпильки;
- Минимальная температура основания при монтаже от -5 °C;
- Температура эксплуатации от -40 °C до +120 °C;
- Допуск в отверстия, выполненные алмазным сверлением, только после придания стенкам шероховатости;
- Оптимизация расхода клеевого состава на точку крепления;
- У каждого диаметра фиксированная глубина анкеровки.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Сжатая зона бетона;
- Природный камень

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- стоек барьерных ограждений;
- стоек перильных ограждений;
- стоек грязезащитных экранов;
- мачт освещения;
- несущих металлических конструкций (колонны, консоли, балки).

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний. Класс бетона B25, $R_{b,n}$ = 18,5 МПа

Резьбовая шпилька класса прочности 5.8			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210	280
Сжатая зона / Без трещин									
Вырыв	N_{Rd}	(кН)	11,1	16,7	22,3	31,1	46,6	58,2	82,6
Срез	V_{Rd}	(кН)	7,1	11,2	16,8	31,2	48,9	70,4	112,0

Примечание: при применении технологии в анкерных группах, основаниях отличающихся по прочностным показателям и других класса прочности анкерных стержней следует обращаться в проектный отдел компании ООО «Эс Джи Эс».

Таблица 2. Параметры установки

Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	10	12	14	18	25	28	35
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18	22	26	32
Глубина отверстия	h_1	(мм)	80	90	110	125	170	210	280
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	110	120	140	160	220	260	350
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	80	120	180	300
Размер гайки под ключ	SW	(мм)	13	17	19	24	30	36	46
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	150
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	150

Таблица 3. Время схватывания и отверждения

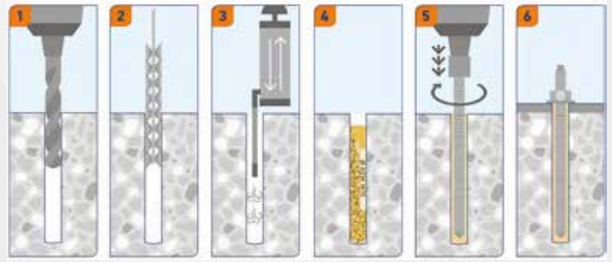
Температура основания	Время отверждения
от -5 °C до +4 °C	5 ч.
от +4 °C до +19 °C	1 ч.
от +20 °C до +29 °C	20 мин.
от +30 °C	10 мин.

Примечание: время отверждения при установке в мокрые увеличивается в 2 раза

Таблица 4. Номенклатурный ряд капсул KEM VE

Артикул	Наименование	Срок хранения, мес	Кол-во в упаковке, шт	Кол-во в коробке, шт
9640072808	KEM 8 VE	18	10	500
9640072810	KEM 10 VE	18	10	500
9640072812	KEM 12 VE	18	10	200
9640072816	KEM 16 VE	18	10	200
9640072820	KEM 20 VE	18	6	60
9640072824	KEM 24 VE	18	6	60
9640072830	KEM 30 VE	18	6	30

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шероховатыми.
2. Очистите отверстие от пыли с помощью щетки.
3. Продуйте отверстие с помощью насоса.
4. Вставьте капсулу в отверстие.
5. Установите шпильку в отверстие с помощью перфоратора и установочного инструмента.
6. Нагружайте по прошествии времени, указанного в таблице.
7. Закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки, указанном в таблице.

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ



ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ SCM, STM, SNM A4
СЕТЧАТАЯ ГИЛЬЗА IOV
ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ КАРТРИДЖЕЙ IPU
ВОЗДУШНЫЙ НАСОС IPUM
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЩЕТКИ MB, FR
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬЗЫ ISH
СМЕСИТЕЛИ И УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ КАРТРИДЖЕЙ ISL, ISL EXT

Мерные резьбовые шпильки **ST** для использования с клеевыми составами **ITH**.

SC – резьбовая шпилька из углеродистой стали (УС) класса 5.8 (ГОСТ ISO 898-1-2014), оцинкованная (≥ 5 мкм);

ST – резьбовая шпилька из углеродистой стали (УС) класса 5.8 (ГОСТ ISO 898-1-2014) термодиффузионное покрытие (≥40 мкм);

Метровые и двухметровые резьбовые шпильки **SCM, STM, SNM A4** для использования с клеевыми составами ITH.

SCM – резьбовая шпилька из углеродистой стали (УС) класса 4.8 и 8.8 (ГОСТ ISO 898-1-2014), оцинкованная (≥5 мкм);

STM – резьбовая шпилька из углеродистой стали (УС) класса 4.8 и 8.8 (ГОСТ ISO 898-1-2014), термодиффузионное покрытие (≥40 мкм);

SNM A4 – резьбовая шпилька из коррозионностойкой стали (КС) А4 класса 50, 60, 70 (ГОСТ ISO 3506-2014).

IOV – сетчатая пластиковая гильза с центрирующим кольцом для применения в пустотелых материалах совместно с резьбовыми шпильками.

Пистолеты для картриджей **IPU** – обязательный инструмент при работе с технологиями инъекцирования ITH.

Количество поршней в пистолете зависит от типа картриджа. Существуют стандартные пистолеты и для высоковязких составов.

Металлические щетки **MB, FR** для прочистки отверстий. Используются для извлечения бурильного шлама из пор и пустот основания для лучшего контакта крепежа с базовым материалом.

Металлические гильзы **ISH** – элемент для совместного использования с сетчатой гильзой **IOV**. Наличие внутренней резьбы в гильзе позволяет организовать в пустотелых материалах точку крепления метрических элементов с возможностью многократной сборки и разборки соединения.

Таблица 1. Номенклатурный ряд резьбовых шпилек ST, класс прочности 5.8, ТДЦ

Артикул	Наименование	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Диаметр и глубина отверстия. d_0 x h_1 мм	Кол-во в упаковке, шт	Кол-во в коробке, шт	Масса упаковки, кг
9630095820	ST 8x110	15	10x80	10	400	0,4
9630095821	ST 10x150	40	12x90	10	250	0,7
9630095822	ST 12x160	30	14x110	10	150	1,3
9630095823	ST 16x190	40	18x125	10	50	2,8
9630095824	ST 20x260	60	24x170	6	30	3,4
9630095825	ST 24x300	55	28x210	6	24	5,9
9630095826	ST 30x360	45	35x280	6	12	11,8

Таблица 2. Номенклатурный ряд резьбовых шпилек SCM, класс прочности 4.8, оцинкованное покрытие

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия, d_0	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9630094840	SCM 8x1000 кл. пр. 4.8	10	1	0,31
9630094841	SCM 10x1000 кл. пр. 4.8	12	1	0,49
9630094842	SCM 12x1000 кл. пр. 4.8	14	1	0,71
9630094843	SCM 16x1000 кл. пр. 4.8	18	1	1,31
9630094844	SCM 20x1000 кл. пр. 4.8	24	1	2,03
9630094845	SCM 24x1000 кл. пр. 4.8	28	1	2,95
9630094846	SCM 27x1000 кл. пр. 4.8	32	1	3,54
9630094847	SCM 30x1000 кл. пр. 4.8	35	1	4,65

Таблица 3. Номенклатурный ряд резьбовых шпилек SCM, класс прочности 8.8, оцинкованное покрытие

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия, d_0	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9630090409	SCM 8x1000 кл. пр. 8.8	10	1	0,31
9630090411	SCM 10x1000 кл. пр. 8.8	12	1	0,49
9630098840	SCM 12x1000 кл. пр. 8.8	14	1	0,71
9630098841	SCM 16x1000 кл. пр. 8.8	18	1	1,31
9630098842	SCM 20x1000 кл. пр. 8.8	24	1	2,03
9630098843	SCM 24x1000 кл. пр. 8.8	28	1	2,95
9630098844	SCM 27x1000 кл. пр. 8.8	32	1	3,54
9630098845	SCM 30x1000 кл. пр. 8.8	35	1	4,65

Таблица 4. Номенклатурный ряд резьбовых шпилек STM, класс прочности 4.8, ТДЦ

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия, d_0	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9630094850	STM 8x1000 кл. пр. 4.8	10	1	0,31
9630094851	STM 10x1000 кл. пр. 4.8	12	1	0,49
9630094852	STM 12x1000 кл. пр. 4.8	14	1	0,71
9630094853	STM 16x1000 кл. пр. 4.8	18	1	1,31
9630094854	STM 20x1000 кл. пр. 4.8	24	1	2,03
9630094855	STM 24x1000 кл. пр. 4.8	28	1	2,95
9630094856	STM 27x1000 кл. пр. 4.8	32	1	3,54
9630094857	STM 30x1000 кл. пр. 4.8	35	1	4,65

Таблица 5. Номенклатурный ряд резьбовых шпилек STM, класс прочности 8.8, ТДЦ

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия, d_0	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9630098850	STM 8x1000 кл. пр. 8.8	10	1	0,31
9630098851	STM 10x1000 кл. пр. 8.8	12	1	0,49
9630098852	STM 12x1000 кл. пр. 8.8	14	1	0,71
9630098853	STM 16x1000 кл. пр. 8.8	18	1	1,31
9630098854	STM 20x1000 кл. пр. 8.8	24	1	2,03
9630098855	STM 24x1000 кл. пр. 8.8	28	1	2,95
9630098856	STM 27x1000 кл. пр. 8.8	32	1	3,54
9630098857	STM 30x1000 кл. пр. 8.8	35	1	4,65

Таблица 6. Номенклатурный ряд резьбовых шпилек SNM, нержавещая сталь А4

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия, d_0	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки,кг
9630097061	SNM 8x1000	10	1	0,31
9630097062	SNM 10x1000	12	1	0,49
9630097063	SNM 12x1000	14	1	0,71
9630097064	SNM 16x1000	18	1	1,31
9630097065	SNM 20x1000	24	1	2,03
9630097066	SNM 24x1000	28	1	2,95
9630095061	SNM 27x1000	32	1	3,54
9630095062	SNM 30x1000	35	1	4,65

Таблица 7. Сетчатые гильзы IOV

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия, d_0	Глубина отверстия, h_1 (мм)	Кол-во в упак, шт
9640072614	Гильза IOV 12x80 (M6-M8)	12	85	50
9640072605	Гильза IOV 16x85 (M8-M10)	16	90	20
9640072606	Гильза IOV 16x135 (M8-M10)	16	140	20
9640072608	Гильза IOV 16x130/330 (M8-M10)	16	335	5
9640072607	Гильза IOV 20x85 (M12-M16)	20	90	20

Таблица 8. Пистолеты для картриджей

Артикул	Наименование	Для картриджа
9640072620	IPU 150/300	150-300 мл
9630072651	IPU 150/300R красный	150-300 мл (для высоковязких составов)
9640072602	IPU 380/410	380-410 мл
9630072603	IPU 380/410 красный	380-410 мл
9630072644	IPU 380/410R красный	380-410 мл (для высоковязких составов)
9640072649	IPU 450	450 мл
9630072648	IPU 585	585 мл

Таблица 9. Воздушный насос IPUM

Артикул	Наименование	Объём, мл
9640072621	IPUM 280	750

Таблица 10. Металлические щетки MB

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия, мм	Длина, мм
9640079179	Щетка MB 10x300	10	48
9640079180	Щетка MB 13x300	12	80
9640079181	Щетка MB 18x300	18	80
9640079182	Щетка MB 28x300	28	80

Таблица 11. Составные щетки для прочистки FR

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия, мм	Присоединяемый диаметр, M	Длина, мм
9630270347	Щетка FR-12	12	M6	140
9630270348	Щетка FR-14	14	M6	140
9630270349	Щетка FR-16	16	M6	140
9630270350	Щетка FR-18	18	M6	140

Таблица 12. Металлические гильзы с внутренней резьбой ISH

Артикул	Наименование	Внутренняя резьба	Длина	Для сетчатой гильзы
		M	L	
9640072622	Гильза ISH M6x48	M6	48	IOV 12x80
9640072623	Гильза ISH M8x80	M8	80	IOV 20x85
9640072624	Гильза ISH M10x80	M10	80	IOV 20x85
9640072625	Гильза ISH M12x80	M12	80	IOV 20x85

Таблица 13. Удлинители

Артикул	Наименование	Присоединяемый диаметр, M	Длина, мм
9630270345	Удлинитель FE	M6	300
9630270346	Удлинитель с ручкой FH	M6	300

Таблица 14. Смесители и удлинители для картриджей

Артикул	Наименование	Для картриджа
9640072603	Смеситель носик ISL	150-410 мл
D984008171	Носик для тубы Static mixer C11-16	450 мл
9640072914	ISL + EXT EPOXe	585 мл
9630270341	Удлинитель для носика ISL EXT 200 мм	150-585 мл
9630270342	Удлинитель для носика ISL EXT 500 мм	150-585 мл
9630270343	Удлинитель для носика ISL EXT 1000 мм	150-585 мл
9630270344	Удлинитель для носика ISL EXT 2000 мм	150-585 мл



КРЕПЕЖНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ СФТК И НВФ

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФАСАДНЫЙ АНКЕР SDP

SDP – универсальный фасадный анкер, состоящий из полиамидной гильзы и стального элемента, изготовленного из углеродистой стали с оцинкованным, горячеоцинкованным, термодиффузионным, DELTA покрытием или коррозионностойкой стали.

Диаметр гильзы составляет 10 мм, длина дюбеля от 80 до 220 мм, длина распорного элемента – от 85 до 225 мм.

Сейсмика 7÷9 баллов по MSK-64»

ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

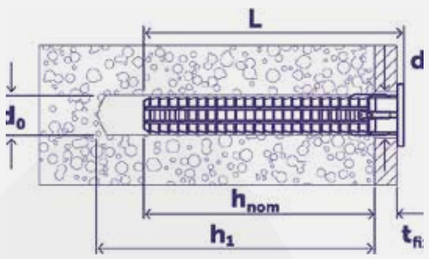
- Надежно крепится в материале, благодаря расширенной зоне расклинивания;
- Высокая нагрузочная способность: наивысшую несущую способность показывает в бетоне и газоблоке;
- Срок службы не менее 50 лет в среднеагрессивной среде (с DELTA покрытием винта)

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона;
- Перфорированный керамический стеновой блок;
- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Пустотелая плита;
- Пустотелый глиняный кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Пустотелый силикатный кирпич

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- кронштейнов систем навесного вентилированного фасада (НВФ) и прочих навесных деталей



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
d_f	Диаметр отверстия в закрепляемой детали
t_{fix}	Толщина закрепляемой детали
d_0	Диаметр отверстия в бетоне
h_1	Глубина отверстия
h_{nom}	Глубина установки

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

Базовый материал	Глубина анкеровки, h_{nom}, (мм)	Допускаемая вырывающая нагрузка, R_{rec} (кН)
Бетон В25. Сжатая зона	52/85	2,2/4
Полнотелый кирпич керамический и силикатный, марки по прочности М175	90	2,2
Пустотелый кирпич керамический, марки по прочности М175	90	1,15
Керамзитобетонная панель	90	1,8
Ячеистый бетон, плотностью D600, В 3,5	90	1,2
Ячеистый бетон, плотностью D700, В 5	150	1,21

Таблица 2. Параметры установки

Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	10
Минимальная глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	80/70*
Минимальная глубина установки (бетон)	h_{nom}	(мм)	70/52*
Минимальная толщина несущего основания	h_{min}	(мм)	$h_1 + 20$
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	20/11**
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	50
Минимальное расстояние до края несущего основания	c_{min}	(мм)	50
Минимальное расстояние до заполненного шва	$c_{min,1}$	(мм)	30
Минимальное расстояние до незаполненного шва	$c_{min,2}$	(мм)	50

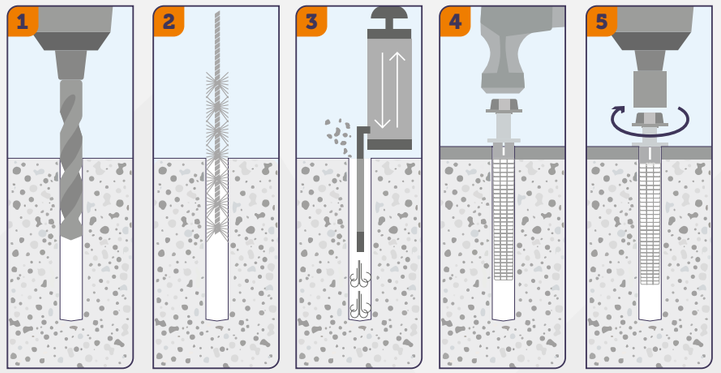
*— для анкера 10х60;
**— 20 Нм - при установке в бетоне и полнотелом кирпиче; 11 Нм — при установке в пустотелый кирпич, газо-, пено- и керамзитобетонные блоки

Таблица 3. Номенклатурный ряд SDP-KB

Артикул	Наименование	Длина анкера L (мм)	Диаметр и глубина отверстия d_0 x h_1 (мм)	Номинальный диаметр и длина шурупа Ø x Lш (мм)	Макс. толщина закрепления t_{fix} (мм)	Размер под ключ	Шлиц	Кол-во в упак. шт	Масса упаковки, кг
9620070609	SDP-KB 10Sx60	60	10x70	7,0x65	8	SW13	T40	100	2,8
8773080609	SDP-KB-10Sx80	80	10x80	7,0x85	10	SW 13	T40	100	3,7
8773100609	SDP-KB-10Sx100	100	10x80	7,0x105	30	SW 13	T40	100	4,5
8773120609	SDP-KB-10Sx120	120	10x80	7,0x125	50	SW 13	T40	100	5,1
8773140609	SDP-KB-10Sx140	140	10x80	7,0x145	70	SW 13	T40	100	6,0
8773160609	SDP-KB-10Sx160	160	10x80	7,0x165	90	SW 13	T40	100	6,6
8773200609	SDP-KB-10Sx200	200	10x80	7,0x205	130	SW 13	T40	100	4,1

При монтаже в другие материалы основания параметры установки уточняйте в Техническом отделе ООО «Эс Джи Эс»

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания.
2. Прочистите отверстие от бурильной муки металлической щеткой.
3. Продуйте отверстие при помощи насоса.
4. Вставьте дюбель через кронштейн в отверстие.
5. Закрутите винт с помощью насадки SW или TORX 40.

Установка фасадных анкеров может выполняться только квалифицированным сотрудником, имеющим допуск на проведение монтажных работ.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФАСАДНЫЙ АНКЕР S-UF



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

Универсальный фасадный анкер с шурупом для сквозного монтажа, предназначен для крепления строительных материалов и изделий к наружным и внутренним конструкциям зданий и сооружений различного назначения.

Анкер S-UF состоит из полиамидной гильзы диаметром 10 мм и распорного стального элемента, изготовленного из углеродистой закаленной или нержавеющей стали методом холодного формования длиной от 80 до 240 мм.

Коррозионная стойкость стального распорного элемента, изготовленного из углеродистой закаленной стали, достигается благодаря наличию оцинкованного, горячеоцинкованного, термодиффузионного, DELTA покрытия или коррозионностойкой стали.

Удлинённое тело нейлонового дюбеля диаметром 10 мм и удлиненная зона раскрытия позволяют закреплять элементы фасадных конструкций, а также широкие детали, такие как рамы и деревянные планки.

Шурупы из нержавеющей стали A2 (A4) поставляются под заказ.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дюбель изготовлен из первичного влагонасыщенного полиамида;
- Распорный элемент представляет собой винт из закаленной углеродистой стали классом прочности 8.8 или коррозионностойкой стали;
- Мягкое раскрытие анкера обеспечивает целостность стенок отверстий в тонкощелевых керамических блоках;
- Фланец на дюбеле, выступает в качестве защитной шайбы, предотвращает появление контактной коррозии между пресс-шайбой винта и кронштейном;
- Высокая нагрузочная способность, сравнима с металлическими анкерами

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона;
- Силикатный кирпич

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- кронштейнов систем навесного вентилированного фасада (НВФ) и прочих навесных деталей

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний.

Базовый материал	Глубина установки h_{nom}, (мм)	Вырывающая нагрузка Rrec (кН) для фасадного анкера S-UF
Бетон B25. Сжатая зона	70	4,0
Полнотелый кирпич керамический, марки по прочности М200	70	1,7
Полнотелый кирпич силикатный, марки по прочности М 125	70	1,7
Керамзитобетонный блок	70	1,3
Ячеистый бетон, класса B2,5	100	0,6

Таблица 2. Параметры установки

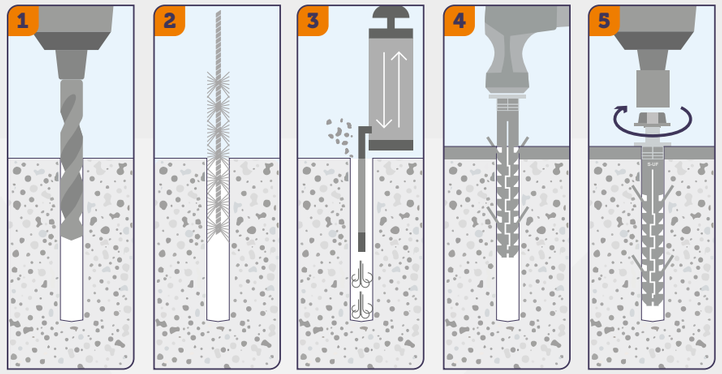
Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	10
Минимальная глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	80
Минимальная глубина установки (бетон)	h_{nom}	(мм)	70
Минимальная толщина несущего основания	h_{min}	(мм)	h_1+20
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	35
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	80
Минимальное расстояние до края несущего основания	c_{min}	(мм)	50
Минимальное расстояние до заполненного шва	$c_{min,1}$	(мм)	30
Минимальное расстояние до незаполненного шва	$c_{min,2}$	(мм)	80

Таблица 3. Номенклатурный ряд S-UF

Артикул	Наименование	Длина анкера L (мм)	Диаметр и глубина отверстия в бетоне d_0 x h_1 (мм)	Номинальный диаметр и длина шурупа Ø x Lш (мм)	Макс. толщина закрепления t_{fix} (мм)	Размер под ключ	Шлиц	Кол-во в упак, шт	Масса упаковки, кг
9640076010	S-UF 10X80 HEX	80	10x80	7,0x85	10	SW 13	T40	100	3,3
9640076017	S-UF 10X100 HEX	100	10x80	7,0x105	30	SW 13	T40	100	4,4
9640076018	S-UF 10X115 HEX	115	10x80	7,0x120	45	SW 13	T40	100	4,5

При монтаже в другие материалы основания параметры установки уточняйте в Техническом отделе ООО «Эс Джи Эс»

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания.
2. Прочистите отверстие от бурильной муки металлической щеткой.
3. Продуйте отверстие при помощи насоса.
4. Вставьте дюбель через кронштейн в отверстие;
5. Закрутите винт с помощью насадки SW или TORX 40.

Установка фасадных анкеров может выполняться только квалифицированным сотрудником, имеющим допуск на проведение монтажных работ.

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ АНКЕР TID®



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

TID® — представляет собой универсальный забивной тарельчатый анкер для крепления теплоизоляции в системах навесного вентилируемого фасада (НВФ) и мокрого штукатурного фасада (СФТК) к бетонным основаниям (тяжелым, легким и ячеистым), полнотелому и пустотелому кирпичу.

Анкер TID® одобрен для использования в полнотелом бетоне, газобетоне, легком бетоне, полнотелом и пустотелом кирпиче и поставляется с оцинкованным стальным гвоздем с термозаглушкой и насечками, предотвращающими выскальзывание анкера в процессе монтажа и эксплуатации.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устанавливается во все виды оснований;
- Термозаглушка выполнена из ударопрочного стеклонаполненного полиамида в соответствии с ГОСТ, что обеспечивает высокую устойчивость к механическому воздействию, снижению коэффициента теплопроводности и исключению мостиков холода;
- Дюбель изготовлен из 100% полиэтилена низкого давления, что позволяет сохранить пластичность и возможность монтажа при отрицательных температурах;
- Улучшенная форма тарелки гарантирует максимально точный монтаж с поверхностью;
- Распорный элемент представляет собой стальной гвоздь с насечками и цинковым покрытием толщиной ≥ 10 мкм, что гарантирует защиту от коррозии, насечки на теле гвоздя предотвращают выскальзывание во время монтажа и эксплуатации;
- Универсальная распорная зона (35 мм для бетона и полнотелого кирпича, 55 мм для щелевого кирпича и ячеистого бетона);
- Ускоренный монтаж благодаря минимальной зоне анкеровки, диаметру бура 8 мм и меньшей глубине просверливаемого отверстия.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Пустотелый глиняный кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Пустотелый силикатный кирпич;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- СФТК (мокрые штукатурные фасады);
- НВФ (навесные вентилируемые фасады)

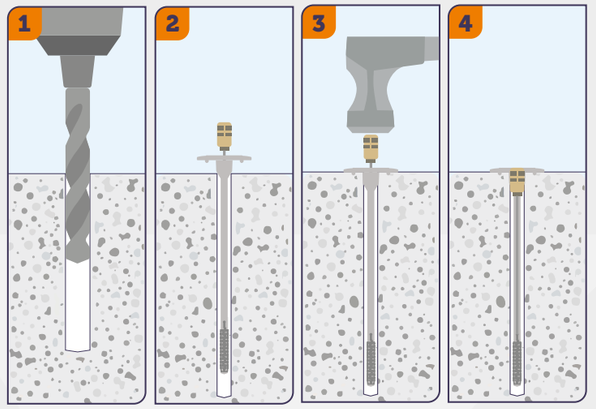
Таблица 1. Параметры установки

Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	8
Минимальная глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	45/65
Минимальная глубина установки (бетон)	h_{nom}	(мм)	35
Минимальная толщина несущего основания	h_{min}	(мм)	100
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	100
Минимальное краевое расстояние	c_{min}	(мм)	50

Таблица 2. Номенклатурный ряд TID

Артикул	Наименование	Длина анкера L (мм)	Диаметр и глубина отверстия d_0 x h_1 (мм)	Номинальный диаметр и длина гвоздя Ø x Lш (мм)	Макс. толщина закрепления t_{fix} (мм)	Диаметр тарельчатого элемента (мм)	Толщина теплоизоляции (мм)	Кол-во в упак. шт
9630386115	TID 8x115	115	8x45/65	4,3x115	80	60	60	300
9630386135	TID 8x135	135	8x45/65	4,3x 135	100	60	80	300
9630386155	TID 8x155	155	8x45/65	4,3x 155	120	60	100	250
9630386175	TID 8x175	175	8x45/65	4,3x 175	140	60	120	200
9630386195	TID 8x195	195	8x45/65	4,3x 195	160	60	140	200
9630386215	TID 8x215	215	8x45/65	4,3x 215	180	60	160	150
9630386235	TID 8x235	235	8x45/65	4,3x 235	200	60	180	150
9630386255	TID 8x255	255	8x45/65	4,3x 255	220	60	200	150
9630386275	TID 8x275	275	8x45/65	4,3x 275	240	60	220	150
9630386295	TID 8x295	295	8x45/65	4,3x 295	260	60	240	150

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в базовом материале сквозь слой утеплителя на 10 мм больше глубины анкеровки.
2. Вставьте анкер в отверстие до контакта тарельчатого элемента с утеплителем.
3. Забейте термозаглушку при помощи молотка.

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЗАБИВНОЙ АНКЕР СО СТАЛЬНЫМ ГВОЗДЕМ H5

Универсальный тарельчатый забивной анкер **EJOT H5** со стальным гвоздем длиной от 115 до 295 мм состоит из 3 частей: гильзы, термозаглушки и распорного элемента и предназначен для монтажа в навесные вентилируемые фасады и системы СФТК.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гильза изготовлена из 100% полиэтилена низкого давления, что гарантирует высокую устойчивость к отрицательным температурам и несущую способность при отрицательных температурах. Улучшенная форма тарелки обеспечивает точный монтаж с поверхностью утеплителя;
- Термозаглушка длиной от 42 мм выполнена из ударопрочного стеклонаполненного полиамида, что обеспечивает высокую устойчивость к механическим воздействиям. Увеличение длины термозаглушки способствует снижению точечного коэффициента теплопроводности и уменьшению мостиков холода. Удельные потери теплоты (0.001 Вт/°С) согласно СП 230.1325800.2;
- Распорный элемент (стальной гвоздь с насечкой) с толщиной защитного покрытия ≥ 10 мкм, обеспечивающего защиту от коррозии. Насечки на теле гвоздя гарантируют высокие вырывные нагрузки. Отличительной особенностью распорного элемента анкера является минимальная глубина анкеровки – 25 мм, что облегчает процесс монтажа, а также универсальная распорная зона, которая позволяет устанавливать данный тип анкера во все виды оснований.

ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Пустотелый глиняный кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Пустотелый силикатный кирпич;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- теплоизоляции для СФТК (мокрые штукатурные фасады)
- теплоизоляции для НВФ (навесные вентилируемые фасады)

Таблица 1. Рекомендуемая вырывающая нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

Базовый материал	Допускаемая вырывающая нагрузка R_{rec} (кН) при глубине анкеровки, (мм)		
	25	35	55
Бетон класса прочности В15 и выше	0,12	0,15	0,35
Полнотелый керамический и силикатный кирпич марки М100 и выше	0,12	0,20	0,36
Пустотелый керамический кирпич марки М100 и выше	0,14	0,14	0,25
Кладка из блоков ячеистого бетона В3,5 ≥500 кг/м^3	–[1)]	–[1)]	0,25

[1)] в этих основаниях при данной глубине анкеровки H5 не используется

Таблица 2. Параметры установки

Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	8
Минимальная глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	65/35
Длина распорной зоны	h_v	(мм)	55
Минимальная глубина анкеровки (бетон)	h_{ef}	(мм)	25
Минимальная толщина несущего основания	h_{min}	(мм)	h_1 + 20
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	100
Минимальное расстояние до края несущего основания	c_{min}	(мм)	100

Таблица 3. Номенклатурный ряд H5

Артикул	Наименование	Длина анкера L (мм)	Диаметр и глубина отверстия d_0 x h_1 (мм)	Номинальный диаметр и длина гвоздя Ø x Lг (мм)	Толщина закрепляемой детали t_{fix} (мм)	Диаметр тарельчатого элемента (мм)	Толщина теплоизоляции (мм)	Кол-во в упак, шт	Масса упак, кг
8727115400	H5x115	115	8x65/35	4,3x70	90	60	60	300	7,2
8727135400	H5x135	135	8x65/35	4,3x80	110	60	80	300	7,6
8727155400	H5x155	155	8x65/35	4,3x80	130	60	100	250	7,2
8727175400	H5x175	175	8x65/35	4,3x100	150	60	120	200	6,2
8727195400	H5x195	195	8x65/35	4,3x120	170	60	140	200	6,8
8727215400	H5x215	215	8x65/35	4,3x120	190	60	160	150	5,7
8727235400	H5x235	235	8x65/35	4,3x140	210	60	180	150	6.0
8727255400	H5x255	255	8x65/35	4,3x140	230	60	200	150	6,4

При монтаже в другие материалы основания параметры установки уточняйте в Техническом отделе ООО «Эс Джи Эс»

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ АНКЕР H5 LS



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

H5 LS представляет собой универсальный тарельчатый **завинчиваемый** анкер, предназначенный для механического крепления теплоизоляционных строительных материалов и изделий толщиной до 230 мм к внутренним и наружным поверхностям ограждающих конструкций зданий и сооружений из бетона, полнотелого и пустотелого керамического кирпича, ячеистого бетона различного назначения, в том числе в конструкциях фасадных систем.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Тарельчатый элемент изготовлен из полиэтилена низкого давления;
- Распорный элемент представляет собой закручиваемый винт из оцинкованной углеродистой стали;
- Монтажная заглушка изготовлена из пенополистирола;
- Коррозионная стойкость распорных элементов обеспечивается гальваническим цинкованием с толщиной покрытия >10 мкм и плотным прилеганием монтажной заглушки к тарельчатому элементу, обеспечивая герметичность;
- Монтаж осуществляется путем закручивания распорного элемента

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Пустотелый глиняный кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Пустотелый силикатный кирпич;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- теплоизоляции для СФТК (мокрые штукатурные фасады)
- теплоизоляции для НВФ (навесные вентилируемые фасады)

Таблица 1. Рекомендуемая вырывающая нагрузка, одиночное крепление

Базовый материал	Допускаемая вырывающая нагрузка R_{rec} (кН) при глубине анкеровки, (мм)	
	25	55
Бетон В25. Сжатая зона	0,20	0,38
Полнотелый кирпич керамический, марки по прочности М150 и М175	0,17	0,39
Пустотелый кирпич керамический, марки по прочности М150	0,14	0,29
Пустотелый керамический блок, марки по прочности М150	*	0,34
Ячеистый бетон, класса В3,5 D≥500 кг/м^3	0,12	0,22

*-в этих основаниях при данной глубине анкеровки H5 LS не используется

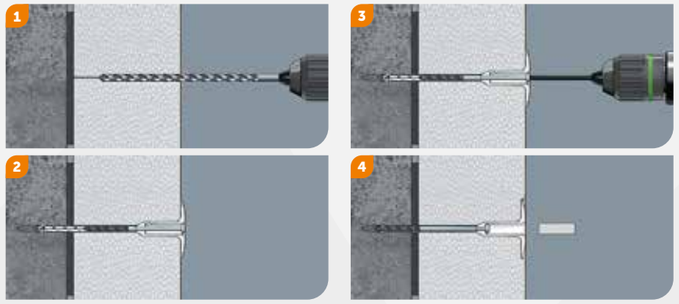
Таблица 2. Параметры установки H5 LS

Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	8
Минимальная глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	65/35
Минимальная глубина установки (бетон)	h_{nom}	(мм)	25
Минимальная толщина несущего основания	h_{min}	(мм)	h_1+20
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	(мм)	100
Минимальное расстояние до края несущего основания	c_{min}	(мм)	100

Таблица 3. Номенклатурный ряд H5 LS

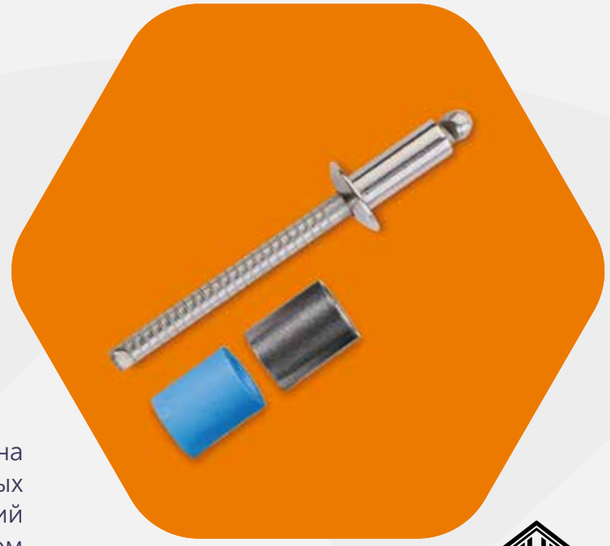
Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия в бетоне, d_0 x h_1 (мм)	Номинальный диаметр и длина шурупа Ø x Lш (мм)	Макс. толщина закрепления, t_{fix} (мм)	Диаметр тарельчатого элемента, (мм)	Толщина теплоизоляции, (мм)	Кол-во, шт
9630380115	H5 LS 8x115	115	8x65/35	4,5x78	90	60	60	300
9630380135	H5 LS 8x135	135	8x65/35	4,5x80	110	60	80	300
9630380155	H5 LS 8x155	155	8x65/35	4,5x80	130	60	100	250
9630380175	H5 LS 8x175	175	8x65/35	4,5x100	150	60	120	200
9630380195	H5 LS 8x195	195	8x65/35	4,5x120	170	60	140	200
9630380215	H5 LS 8x215	215	8x65/35	4,5x120	190	60	160	150
9630380235	H5 LS 8x235	235	8x65/35	4,5x140	210	60	180	150
9630380255	H5 LS 8x255	255	8x65/35	4,5x140	230	60	200	150

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в базовом материале сквозь слой утеплителя на 10 мм больше глубины анкеровки.
2. Вставьте анкер в отверстие до контакта тарельчатого элемента с утеплителем.
3. Закрутите распорный элемент (шуруп) шуруповертом с помощью насадки TORX30.
4. Установите полипропиленовую заглушку.

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ



ВЫТЯЖНЫЕ ЗАКЛЕПКИ
A2/A2 С ГИЛЬЗОЙ

Вытяжная заклепка A2/A2 предназначена для одностороннего крепления строительных материалов к стеновым конструкциям зданий и сооружений различного назначения, в том числе навесных фасадных систем.

Заклепка состоит из стальной заготовки марки стали А2 и стержня из стальной проволоки А2.

Диаметр заклепок составляет от 3,2 до 5,0 мм, длина от 6,0 до 40 мм.

Данный вид заклепок используется для соединения двух материалов при помощи неразъемного соединения в НВФ (навесных вентилируемых фасадах), ЛСТК (легких стальных тонкостенных конструкциях), для крепления листовых материалов, облицовки к профилям и между собой. Используются не только в строительстве, но и в промышленности при производстве автомобилей, автобусов, автофургонов, спецтехники, лифтовых кабин, а также медицинской мебели и бытовой техники.

ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

Вытяжные заклепки используются совместно с гильзами двух видов: пластиковыми или нержавеющими. Это необходимо для предотвращения разрушения фиброцементной плиты при монтаже фасадных подконструкций, вызванного при расклепывании заклепки, а также для компенсации смещения плиты относительно подконструкции, возникающем при тепловом расширении.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Изготовлена методом холодной штамповки;
- Высокая антикоррозийная стойкость;
- Насечка на стержне заклепки облегчает процесс монтажа.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

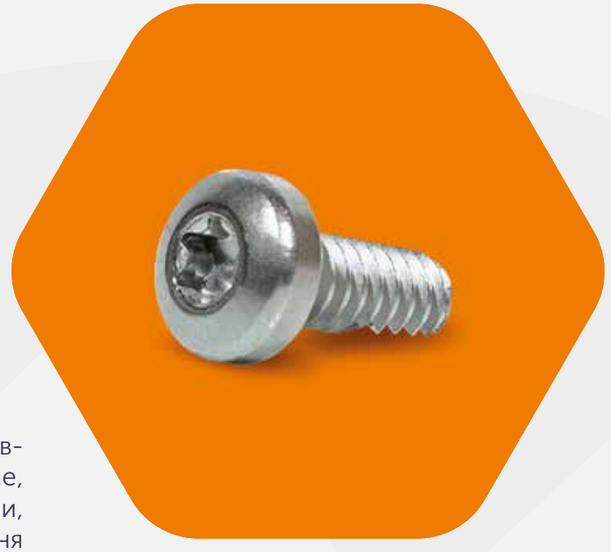
Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические параметры заклепок A2/A2

Артикул	Диаметр заклепки, (мм)	Длина заклепки, (мм)	Толщина скрепляемого материала (мм)	Диаметр отверстия в прикрепляемом материале (мм)	Диаметр бортика, (мм)	Диаметр стержня, (мм)	Нагрузка на срез, (кН)	Нагрузка на вырыв, (кН)	Кол-во в упак. шт
9630013208	3,2	8,0	2,5-4,5	3,3-3,4	5,8-6,5	2,0	1,8	2,5	1000
9630013210	3,2	10,0	4,5-6,5	3,3-3,4	5,8-6,5	2,0	1,8	2,5	1000
9630010408	4,0	8,0	2,0-4,0	4,1-4,2	7,0-8,0	2,5	2,7	3,6	1000
9630010410	4,0	10,0	4,0-6,0	4,1-4,2	7,0-8,0	2,5	2,7	3,6	1000
9630010412	4,0	12,0	6,0-8,0	4,1-4,2	7,0-8,0	2,5	2,7	3,6	1000
9630014808	4,8	8,0	1,5-3,0	4,9-5,0	8,0-9,5	2,9	4,0	5,0	500
9630014810	4,8	10,0	3,0-5,0	4,9-5,0	8,0-9,5	2,9	4,0	5,0	500
9630014812	4,8	12,0	5,0-7,0	4,9-5,0	8,0-9,5	2,9	4,0	5,0	500
9630014816	4,8	16,0	9,0-11,0	4,9-5,0	8,0-9,5	2,9	4,0	5,0	500
9630014821	4,8	21,0	13,0-15,0	4,9-5,0	13,0-14,5	2,9	4,0	5,0	250
9630140512	5,0	12,0	5,0-7,0	5,1-5,2	8,5-9,5	2,9	4,7	5,9	500

Таблица 2. Номенклатурный ряд гильз

Артикул	Наименование	Совместимость
SL5183	Гильза A2-K14-6,5x5,1x8,3	Заклепки K14 A2/A2,4.8x21
SL6551	Гильза A2-K14-6,5x5,1x9	Заклепки K14 A2/A2,4.8x21
9630345110	Гильза A2-K14-6,5x5,1x10,3	Заклепки K14 A2/A2,4.8x21
88192	Втулка ограничительная полиамидная	8.5/5.2x 8.3, бежевая
88193	Втулка ограничительная полиамидная	8.5/5.2x10.3, синяя
88270	Втулка ограничительная полиамидная	8.5/5.2x12,3, серая

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ



САМОНАРЕЗАЮЩИЙ ВИНТ DURO PT S

Самонарезающие винты DURO PT представляют собой механическое крепежное изделие, изготовленное из коррозионностойкой стали, состоящее из монтажной головки и стержня со специальной наружной резьбой. Диаметр головки винта составляет 12 мм, диаметр зоны резьбы – 6,0 мм, длина винтов без головки от 9,5 до 14,5 мм.

Самонарезающие винты DURO PT используются для крепления элементов облицовки (фиброцементных панелей, панелей из бумажнослоистого пластика – HPL и панелей Rockpanel из минеральной (каменной) ваты к наружным конструкциям зданий и сооружений различного назначения, в том числе в конструкциях навесных фасадных систем с воздушным зазором.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Одобрен для фиброцементных панелей, панелей из бумажно-слоистого пластика (HPL), панелей из минеральной (каменной) ваты Rockpanel для скрытого крепления аграф;
- Надежно устанавливается и нарезает резьбу благодаря специальной форме наконечника;
- Используется в сухой, нормальной, влажной зонах, в слабоагрессивной и среднеагрессивной средах

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Фиброцементные панели;
- Панели из бумажно-слоистого пластика (HPL);
- Панели из минеральной (каменной) ваты Rockpanel

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- защитных стеновых панелей;
- облицовки

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

			Duro PT® S 6			
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	8	7	8	7
Толщина аграфы	t_{fix}	(мм)	1,5	2,5	3,5	4,5
Материал основания — HPL панель, плиты из прессованного минерального (каменного) волокна Rockpanel Premium A2						
Duro PT® S 6.0x9,5	N_{rec}	(кН)	0,436	0,241	-	-
Duro PT® S 6.0x11,5	N_{rec}	(кН)	-	-	0,436	0,241

Таблица 2. Параметры установки

Диаметр отверстия в материале	d_0	(мм)	4,5
Толщина панели	h	(мм)	11-16
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	8-7
Глубина отверстия	h_1	(мм)	Длина винта (L) — толщина аграфы (t_{fix})
Минимальное расстояние до края панели	c_{min}	(мм)	100
Минимальное расстояние между двумя винтами	s_{min}	(мм)	30

Таблица 3. Номенклатурный ряд DURO PT S

Артикул	Наименование	Длина и диаметр винта, L x Ø (мм)	Диаметр сверла, d_0 (мм)	Глубина сверления, (мм)	Кол-во в упак, шт	Масса упаковки, кг
4510116330	Duro PT® S 6.0x9,5	9,5x6,0	4,5[1)]	L - t_{fix}	1000	4,6
4510117330	Duro PT® S 6.0x11,5	11,5x6,0	4,5[1)]	L - t_{fix}	1000	4,9
4510118330	Duro PT® S 6.0x14,5	14,5x6,0	4,5[1)]	L - t_{fix}	1000	2,6
[1)]- D984006775 Сверло универсальное Stopdrill RP 4,5x9,5						

СВЕРЛО STOPDRILL RP 4,5X9,5

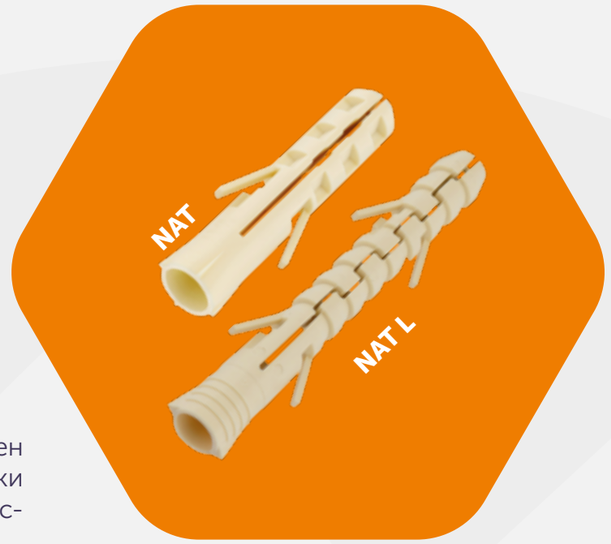
Сверло Stopdrill RP 4,5x9,5 с ограничителем глубины сверления, подходит для самонарезающих винтов Duro PT S с полукруглой головкой и шлицем TORX.

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- защитных настенных панелей;
- облицовки;
- фасадных систем



ДЮБЕЛИ И ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ



НЕЙЛОНОВЫЕ ДЮБЕЛИ NAT И NAT L

Нейлоновый дюбель NAT изготовлен из полиамида, предназначен для установки в полнотелые материалы: бетон и кирпич и рассчитан на легкие, средние и тяжелые нагрузки.

Нейлоновый дюбель NAT может использоваться с шурупами по дереву, ДСП, шурупами с двойной резьбой, регулируемыми винтами для оконных и дверных коробок, другими распорными винтами.

Диапазон температур эксплуатации составляет от -40 °С до +80 °С.

Нейлоновый дюбель NAT L имеет удлиненную распорную зону, благодаря чему может применяться в пористых основаниях и щелевых материалах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Геометрия дюбеля гарантирует хорошее сцепление в твердых основаниях;
- Направляющая линия внутри дюбеля центрирует шуруп при монтаже, что способствует максимально эффективной установке;
- Ребристая внешняя поверхность увеличивает трение и повышает несущую способность в пористых основаниях и щелевых материалах;
- Небольшая перемычка в верхней части дюбеля препятствует преждевременному раскрытию и сгибанию при монтаже;
- Выступающие крылья в основании дюбеля предотвращают проворачивание в отверстии и препятствуют выпадению дюбеля при монтаже в потолок;
- Все дюбели имеют маркировку размера

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона;
- Полнотелый керамический кирпич;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Газобетонный блок;
- Пустотелый кирпич;
- Пустотелый керамзитобетонный блок

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- элементов интерьера;
- систем вентиляции, кондиционирования;
- водопроводных систем;
- кабельных каналов, электромонтаж;
- систем безопасности, видеонаблюдения

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

			NAT 5	NAT 6	NAT 8	NAT 10	NAT 12	NAT 8 L	NAT 10 L
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	25	30	40	50	60	65	80
Бетон									
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,6[1)]	0,9[1)]	1,4[1)]	2,4[1)]	3,3[1)]	1,4[1)]	2,4[1)]
Кирпич									
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,5[1)]	0,8[1)]	1,2[1)]	1,7[1)]	2,1[1)]	1,2[1)]	1,7[1)]
Керамобетон									
Вырыв	N_{rec}	(кН)	-	-	-	-	-	0,45[1)]	0,65[1)]

[1)] — нагрузка приведена для шурупа максимального диаметра

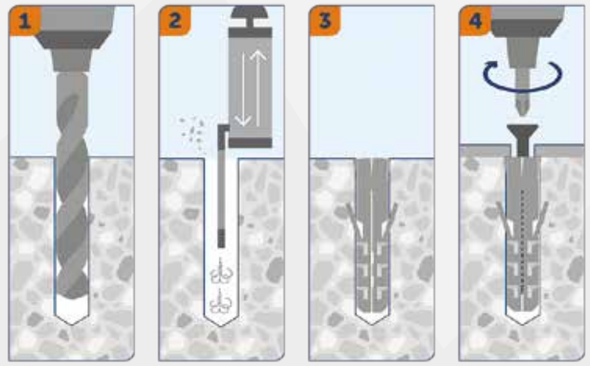
Таблица 2. Параметры установки

			NAT 5	NAT 6	NAT 8	NAT 10	NAT 12	NAT 8 L	NAT 10 L
Диаметр отверстия в материале	d_0	(мм)	5	6	8	10	12	8	10
Глубина отверстия	h_1	(мм)	30	35	45	55	65	70	85
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	25	30	40	50	60	65	80
Длина дюбеля	L	(мм)	25	30	40	50	60	65	80
Диаметр шурупа	Ø	(мм)	2,5-4,0	3,5-5,0	4,5-6,0	6,0-8,0	8,0-10,0	4,5-6,0	6,0-8,0
Длина шурупа	Lш	(мм)	Длина дюбеля (L) + Толщина закрепляемой детали (t_{fix}) + 5 мм						

Таблица 3. Номенклатурный ряд NAT и NAT L

Артикул	Наименование	Длина дюбеля, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Диаметр шурупа, Ø (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
75005	NAT 5	25	5x30	2,5-4,0	100	0,04
75006	NAT 6	30	6x35	3,5-5,0	100	0,06
75008	NAT 8	40	8x45	4,5-6,0	100	0,16
75010	NAT 10	50	10x55	6,0-8,0	50	0,15
75012	NAT 12	60	12x65	8,0-10,0	25	0,13
75009	NAT 8 L	65	8x70	4,5-6,0	50	0,13
75011	NAT 10 L	80	10x85	6,0-8,0	25	0,12

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие.
2. Прочистите отверстие при помощи насоса.
3. Вставьте дюбель в отверстие.
4. Закрепите деталь шурупом при помощи отвертки или шуруповерта.

ДЮБЕЛИ И ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ



НЕЙЛОНОВЫЕ ДЮБЕЛИ КВТ

Нейлоновый дюбель КВТ предназначен для крепления в газобетон. Высокая резьба на внешней поверхности создает надежное крепление с материалом основания.

Вместе с дюбелем КВТ могут использоваться шурупы по дереву и универсальные шурупы, а также болты и шпильки с метрической резьбой.

Дюбель КВТ может эксплуатироваться при температуре от - 40 °С до + 80 °С.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Нейлоновый дюбель с высокой наружной резьбой для предустановки в газобетон в заранее просверленное отверстие;
- Широкая спиралевидная наружная резьба обеспечивает хорошее сцепление;
- Можно использовать с шурупами по дереву, универсальными шурупами и винтами с метрической резьбой, а также болтами и шпильками;
- Монтаж осуществляется при помощи установочного инструмента, возможен монтаж с использованием шуруповерта на малой скорости, а также шестигранного ключа;
- Условия эксплуатации дюбеля связаны с материалом шурупа: оцинкованный используется в сухих помещениях и крепления временных конструкций на улице; горячеоцинкованный/MG и A2 – и влажных помещениях, а также на улице; A4 используется в помещении, на улице и в промышленной зоне.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый поризованный блок;
- Газобетон

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- элементов интерьера
- систем вентиляции, кондиционирования
- кабельных каналов,
- систем безопасности и видеонаблюдения
- водосточных труб

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

			КВТ 4	КВТ 6	КВТ 8	КВТ 10
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	50	50	60	70
Базовый материал — Вспененный бетон 400 кг/м³						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,2[1)]	0,2[1)]	0,4[1)]	0,6[1)]
Базовый материал — Вспененный бетон 450 кг/м³						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,3[1)]	0,3[1)]	0,6[1)]	0,9[1)]
Базовый материал — Вспененный бетон 500 кг/м³						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,4[1)]	0,4[1)]	0,7[1)]	1,0[1)]

[1)] — нагрузка приведена для шурупа максимального диаметра или метрической резьбы

Таблица 2. Параметры установки

			КВТ 4	КВТ 6	КВТ 8	КВТ 10
Диаметр отверстия в материале	d_0	(мм)	10	10	12	14
Глубина отверстия	h_1	(мм)	60	60	70	80
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	50	50	60	70
Длина дюбеля	L	(мм)	50	50	60	70
Диаметр шурупа	Ø	(мм)	4,0-4,5	5,0-6,0	7,0-8,0	9,0-10,0
Длина шурупа	Lш	(мм)	Длина дюбеля (L) + Толщина закрепляемой детали (t_{fix})			
Диаметр метрического элемента	M		M4	M6	M8	M10
Длина метрического элемента	Lм	(мм)	Длина дюбеля (L) + Толщина закрепляемой детали (t_{fix})			

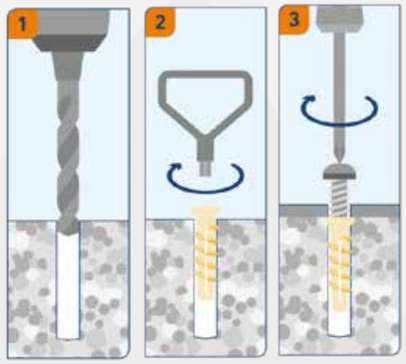
Таблица 3. Номенклатурный ряд КВТ

Артикул	Наименование	Длина дюбеля, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Диаметр шурупа, Ø (мм)	Диаметр метрического элемента, M	Кол-во в упаковке, шт
9640075104	КВТ 4	50	10x60	4,0-4,5	M4	25
9640075106	КВТ 6	50	10x60	5,0-6,0	M6	25
9640075108	КВТ 8	60	12x70	7,0-8,0	M8	25
9640075110	КВТ 10	70	14x80	9,0-10,0	M10	25

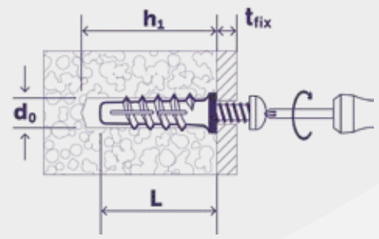
Таблица 4. Номенклатурный ряд установочных инструментов КВТ

Артикул	Наименование	Кол-во в упаковке, шт
9640079102	КВТ 4-6	10
9640079103	КВТ 8	10
9640079104	КВТ 10	10

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

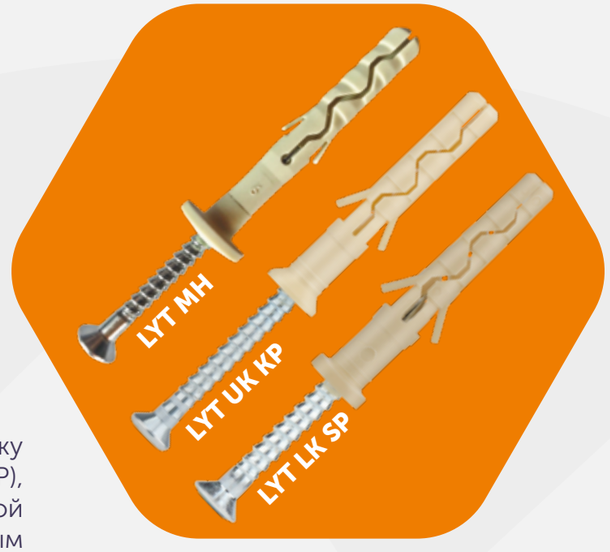


1. Просверлите отверстие.
2. Установите дюбель в отверстие с помощью шестигранного ключа или шуруповерта на низких оборотах.
3. Закрепите деталь шурупом или болтом/шпилькой с метрической резьбой.



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
t_{fix}	Толщина закрепляемой детали
d_0	Диаметр отверстия в бетоне
h_1	Глубина отверстия

ДЮБЕЛИ И ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ



ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ
LYT UK KP, LYT LK SP и LYT MH

Дюбель-гвоздь LYT — готовый к монтажу крепежный элемент с потайной (LYT UK KP), цилиндрической (LYT LK SP) или грибовидной (LYT MH) манжетой и гвоздём с оцинкованным покрытием предназначен для легких и среднетяжелых креплений в твердых основаниях, таких как бетон, кирпич, природный камень.

Первичный влагонасыщенный полиамид, используемый при производстве LYT, гарантирует надежное сцепление с материалом основания.

Условия эксплуатации связаны с использованием шурупа из определенного материала: шуруп с оцинкованным покрытием может устанавливаться в сухих помещениях, а также использоваться для крепления временных конструкций на улице.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

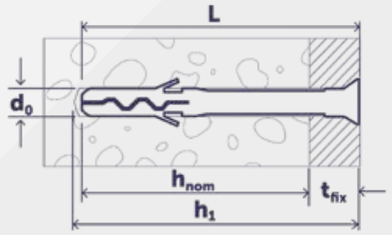
- Поставляются в сборе с шурупом-гвоздем, готовы к монтажу;
- Головка шурупа-гвоздя снабжена шлицем PZ для быстрого демонтажа и регулировки крепления;
- Фланец дюбеля предотвращает появление контактной коррозии;
- Может устанавливаться в сухих помещениях и использоваться для крепления временных конструкций на улице

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- кабельных каналов, электромонтаж;
- элементов интерьера и внутренней отделки;
- металлического профиля;
- анкерных пластин оконного профиля



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
t_{fix}	Толщина закрепляемой детали
d_0	Диаметр отверстия в бетоне
h_1	Глубина отверстия
h_{nom}	Глубина установки

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

			LYT 5	LYT 5	LYT 6	LYT 8
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	25	30	30	40
Сжатая зона / Без трещин						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,2	0,2	0,4	0,6
Срез	V_{rec}	(кН)	0,2	0,2	0,4	0,6

Таблица 2. Параметры установки

			LYT 5	LYT 5	LYT 6	LYT 8
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	5	5	6	8
Диаметр отверстия в закрепляемом материале	d_f	(мм)	5,5	5,5	6,5	8,5
Глубина отверстия	h_1	(мм)	35	40	40	50
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	25	30	30	40

Таблица 3. Номенклатурный ряд LYT MH

Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Установочный шлиц, M	Кол-во в упак., шт
9620750640	LYT 6/40 MH	40	6x40	10	PZ2	200
9620750660	LYT 6/60 MH	60	6x60	30	PZ2	200
9620750680	LYT 6/80 MH	80	6x80	50	PZ2	200

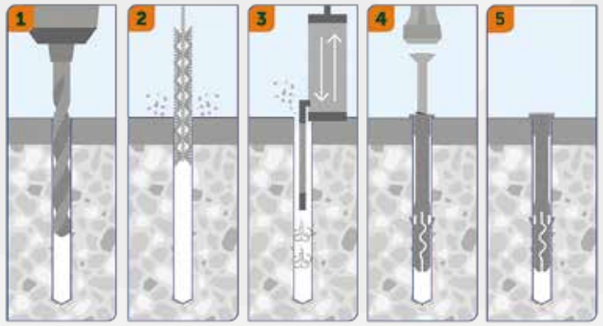
Таблица 4. Номенклатурный ряд LYT UK KP

Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Установочный шлиц	Кол-во в упак, шт	Масса упак., кг
9640075658	LYT 5/30 UK KP	30	5x35	0-5	PZ 2	200	0,4
9640075659	LYT 5/50 UK KP	50	5x40	20	PZ 2	200	0.7
9640075660	LYT 6/40 UK KP	40	6x40	10	PZ 2	200	0,7
9640075661	LYT 6/60 UK KP	60	6x40	30	PZ 2	200	1,2
9640075662	LYT 6/80 UK KP	80	6x40	50	PZ 2	100	0,8
9640075665	LYT 8/60 UK KP	60	8x50	20	PZ 2	100	1,0
9640075663	LYT 8/80 UK KP	80	8x50	40	PZ 2	100	1,3
9640075664	LYT 8/100 UK KP	100	8x50	60	PZ 2	100	1,7
9640075610	LYT 8/120 UK KP	120	8x50	80	PZ 2	100	2,0
9640075611	LYT 8/140 UK KP	140	8x50	100	PZ 3	100	2,2
9640075612	LYT 8/160 UK KP	160	8x50	120	PZ 3	100	2,5

Таблица 5. Номенклатурный ряд LYT LK SP

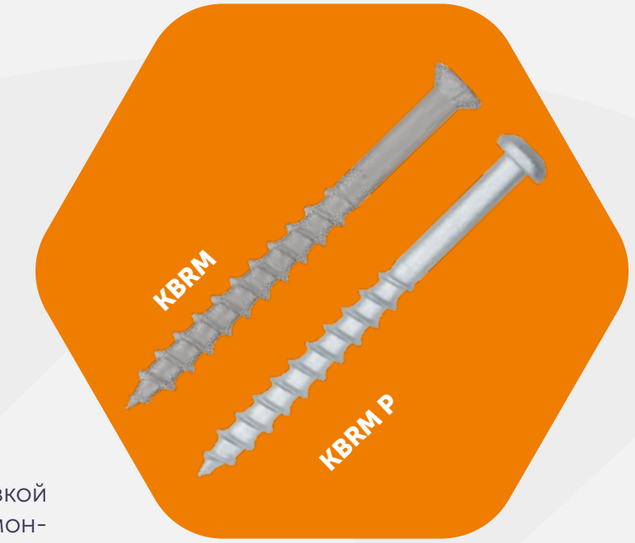
Артикул	Наименование	Длина анкера, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Установочный шлиц	Кол-во в упак., шт	Масса упак., кг
9640075678	LYT 5/30 LK SP	30	5x35	0-5	PZ 2	200	0,5
9640075680	LYT 5/40 LK SP	40	5x40	10	PZ 2	200	0,7
9640075681	LYT 5/50 LK SP	50	5x40	20	PZ 2	200	0,8
9640075679	LYT 6/40 LK SP	40	6x40	10	PZ 2	200	0,8
9640075682	LYT 6/60 LK SP	60	6x40	30	PZ 2	200	1,2
9640075683	LYT 6/80 LK SP	80	6x40	50	PZ 2	100	0,8
9640075684	LYT 8/60 LK SP	60	8x50	20	PZ 2	100	1,0
9640075685	LYT 8/80 LK SP	80	8x50	40	PZ 2	100	1,3
9640075686	LYT 8/100 LK SP	100	8x50	60	PZ 2	100	1,7

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие.
2. Прочистите отверстие при помощи насоса.
3. Вставьте дюбель в отверстие.
4. Забейте гвоздь при помощи молотка.

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛЕГКИХ МАТЕРИАЛОВ



ШУРУПЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА
KBRM И KBRM P

Анкерный шуруп KBRM с потайной головкой и **KBRM P** с полукруглой предназначены для монтажа в пористые материалы, такие как газобетон, керамзитобетон без предварительного сверления. Специальное покрытие шурупа KBRM обеспечивает его высокую степень коррозионной стойкости (C4), что позволяет использовать его при монтаже конструкций на улице, в приморской и промышленной зонах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Самонарезающий анкерный шуруп с крупным шагом резьбы для сквозного монтажа в пористые материалы;
- Монтаж выполняется без предварительного сверления непосредственно в материал;
- Имеет одобрение SITAC, высокую степень коррозионной стойкости, может использоваться в том числе в приморской и промышленных зонах;
- Снабжен шлицем TORX, который исключает проскакивание насадки в момент монтажа

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Пустотелый легкий керамзит

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- внутренней отделки;
- дверных и оконных коробок;
- кабельных каналов;
- близко от края основания;
- облицовки;
- наружной отделки

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

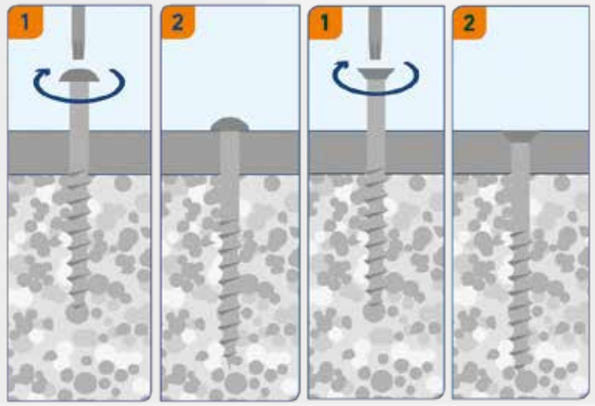
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

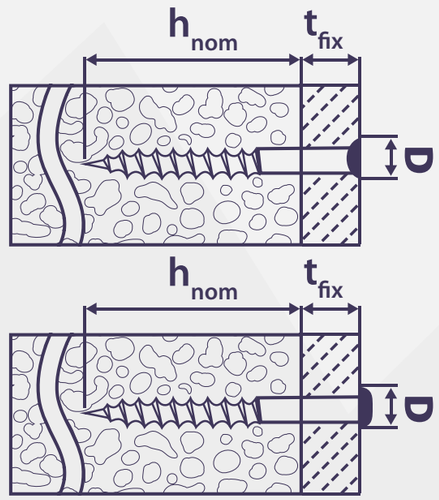
Базовый материал	Глубина установки h_{nom} = 60 мм	Глубина установки h_{nom} = 80 мм
Вспененный бетон 400 кг/м³	0,35 кН	0,35 кН
Вспененный бетон 450 кг/м³	0,4 кН	0,45 кН
Вспененный бетон 500 кг/м³	0,5 кН	0,6 кН
Керамзитобетон ≥ 3 МН/м²	0,6 кН	0,7 кН

Таблица 2. Номенклатурный ряд KBRM и KBRM P

Артикул	Наименование	Длина шурупа, L (мм)	Глубина установки, h_{nom} (мм)	Толщина закрепляемой детали, t_{fix} (мм)	Диаметр шляпки, D (мм)	Шлиц "TORX", D2 (мм)	Кол-во в упак, шт	Масса упак, кг
9640075140	KBRM 8x65	65	60	5	12	T30	100	1,5
9640075142	KBRM 8x90	90	60	30	12	T30	100	2,1
9640075144	KBRM 8x110	110	60	50	12	T30	100	2,6
9640075146	KBRM 8x130	130	60	70	12	T30	50	1,5
9640075141	KBRM 8x65 P	65	60	5	12	T30	100	1,7
9640075143	KBRM 8x90 P	90	60	30	12	T30	100	2,3

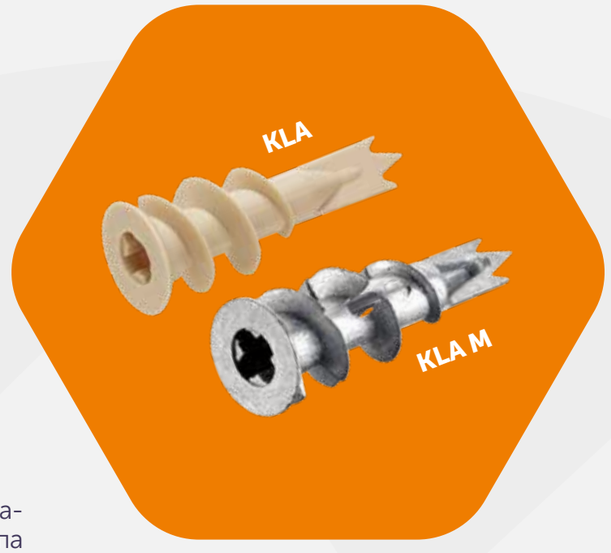


1. Закрутите шуруп сквозь отверстие в прикрепляемой детали непосредственно в материал основания без предварительного сверления.
2. Для монтажа шурупа используйте шуруповерт с насадкой TORX. Минимальная глубина установки 60 мм.



Размер	Номинальный размер
t_{fix}	Толщина закрепляемой детали
h_{nom}	Глубина установки
D	Диаметр головки

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ и МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ АНКЕР KLA и KLA M

Анкер серии **KLA** представляет из себя самонарезающий анкер, состоящий из 2 частей: шурупа и гильзы с высокой резьбой и предназначенный для крепления предметов внутренней отделки к листами гипсокартона, ДСП и ЦСП.

В продуктовом ассортименте SORMAT представлены несколько видов анкеров серии KLA:

1) нейлоновый дюбель KLA для крепления в 1 листе гипсокартона;

2) металлический анкер KLA M для крепления в два листа гипсокартона, дсп, цсп;

3) металлический анкер KLA MP с удлиненным шурупом 50 мм.

Анкер KLA M используется для монтажа в гипсокартон повышенной прочности, ЦСП или ДСП, и поставляются с шурупами PZ, Ø4,5 мм и длиной 35/50 мм.

Условия эксплуатации зависят от типа покрытия шурупа: оцинкованный используется для внутренней отделки помещений и крепления временных креплений на улице; горячеоцинкованный/MG/A2 – для сухих и влажных помещений, а также креплений на улице; A4 – для установки в сухих и влажных помещениях, на улице в промышленной зоне.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая резьба на теле анкера обеспечивает надежную фиксацию в материале основания и высокую несущую способность;
- Установка анкера KLA осуществляется заподлицо с поверхностью при помощи отвертки с крестообразной насадкой или шуруповерта;
- При монтаже в ДСП необходимо предварительно просверлить отверстие диаметром 8 мм;
- Используется для внутренней отделки интерьера, для крепления легких и среднетяжелых предметов;
- Под заказ возможна комплектация различными видами шурупов

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Гипсокартонный лист;
- ДСП;
- ЦСП (цементно-стружечная плита)

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- внутренней отделки;
- датчиков движения, камер;
- элементов интерьера и внутренней отделки;
- электромонтажа

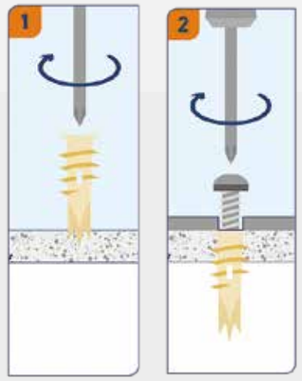
Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

Базовый материал	KLA	KLA METAL	KLA METAL P
Гипсокартон	0,08 кН	0,08 кН	0,08 кН

Таблица 2. Номенклатурный ряд KLA и KLA M

Артикул	Наименование	Диаметр и длина шурупа, Ø x L (мм)	Макс. толщина закрепления, t_{fix} (мм)	Миним. толщина листа, (мм)	Шлиц	Кол-во в коробке, шт	Масса упак, кг
9640075921	KLA нейлон + шуруп	4,5x35	12	9	PZ 2	100	0,5
9640075920	KLA мет. + шуруп	4,5x35	12	9	PZ 2	100	0,8
9640075930	KLA MET.P + шуруп	4,5x50	27	9	PZ 2	100	0,8

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Установите KLA с помощью отвертки или шуруповерта.
2. Закрепите деталь с помощью шурупа отверткой или шуруповертом.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЮБЕЛЬ GRIPPER

Дюбель GRIPPER представляет собой высококачественное универсальное крепление для установки в листовых, пустотелых и полнотелых материалах.

Он способен выдерживать длительные нагрузки: удары, износ, колебания уровня влажности и температур, а также химическое воздействие. Качество дюбеля остается неизменно высоким даже после длительного хранения на складе.

Использование шурупов с оцинкованным покрытием подходит для внутренней отделки интерьеров, крепления временных конструкций на улице, горячеоцинкованных/MG/A2 шурупов – для внутренней отделки и креплений на улице, A4 – для внутренней отделки, на улице и промышленной зоне.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая устойчивость к длительным нагрузкам, колебанию температур, уровню влажности, химическому воздействию;
- Изготовлен из термопластичного эластомера Hytrel® от DuPont™;
- Незаметный фланец удерживает дюбель на оптимальной глубине, оставаясь скрытым под шурупом. Gripper может использоваться с большинством видов шурупов различных диаметров;
- Механический шарнирный замок надежно фиксирует Gripper даже при частично затянутом шурупе, а прочные «крылышки» предотвращают проворачивание дюбеля во время монтажа;
- Диапазон температур эксплуатации от -40 °C до +120 °C

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Пазогребневые пустотелые плиты;
- Пустотелый глиняный и силикатный кирпич;
- Гипсокартонный лист;
- ЦСП (цементно-стружечная плита);
- ДСП;
- Полнотелый кирпич;
- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- кабельных каналов,
- электромонтажа;
- элементов интерьера и внутренней отделки;
- металлического профиля;
- анкерных пластин оконного профиля

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

			GRIPPER 5	GRIPPER 6	GRIPPER 8	GRIPPER 10
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	24	32	38	45
Гипсокартон						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,18[1)]	0,24[1)]	0,24[1)]	024[1)]
Гипсокартон						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,1[1)]	0,13[1)]	0,13[1)]	0,15[1)]
Бетон B25						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,4[1)]	1,9[1)]	1,4[1)]	1,7[1)]

[1)] — нагрузка приведена для шурупа максимального диаметра

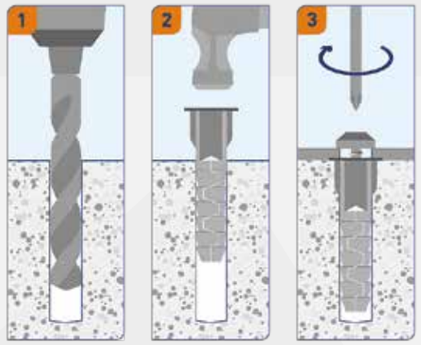
Таблица 2. Параметры установки

			GRIPPER 5	GRIPPER 6	GRIPPER 8	GRIPPER 10
Диаметр отверстия в материале	d_0	(мм)	5	6	8	10
Глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	29	37	43	50
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	24	32	38	45
Длина дюбеля	L	(мм)	24	32	38	45
Диаметр шурупа	Ø	(мм)	3,0-4,5	4,0-5,5	4,5-6,0	4,5-7,0
Длина шурупа	Lш	(мм)	Длина дюбеля (L) + Толщина закрепляемой детали (t_{fix})			

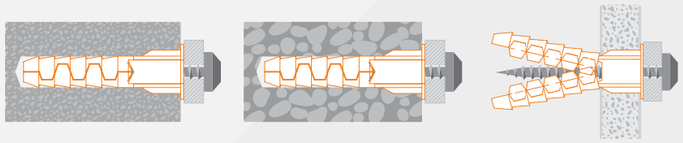
Таблица 3. Номенклатурный ряд GRIPPER

Артикул	Наименование	Длина дюбеля, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Диаметр шурупа, Ø (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9640075230	GRIPPER 5	24	5x29	3,0-4,5	100	0,1
9640075232	GRIPPER 6	32	6x37	4,0-5,5	100	0,1
9640075234	GRIPPER 8	38	8x43	4,5-6,0	50	0,1
9640075236	GRIPPER 10	45	10x50	4,5-7,0	50	0,2

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие.
2. Вставьте дюбель вручную или с помощью молотка.
3. Закрепите деталь шурупом с помощью отвертки или шуруповерта.



БЕТОН И ДРУГИЕ ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ ОСНОВАНИЙ:
МАТЕРИАЛ DUPONT™ HYTREL® ПОВТОРЯЕТ ФОРМУ ОТВЕРСТИЯ И СОЗДАЕТ ФРИКЦИОННОЕ СЦЕПЛЕНИЕ.

КЕРАМЗИТО- И ГАЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ, ДРУГИЕ ПОРИСТЫЕ МАТЕРИАЛЫ ОСНОВАНИЙ
МАТЕРИАЛ DUPONT™ HYTREL® ПОВТОРЯЕТ ФОРМУ ОТВЕРСТИЯ, А ЗУБЧИКИ GRIPEDGE СОЗДАЮТ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК.

ЛИСТОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПУСТОТЕЛЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЗУБЧИКИ GRIPEDGE СОЗДАЮТ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК.

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ MOLA

Анкер MOLA — цельнометаллическое крепление с диапазоном толщины закрепления от 6 до 26 мм, состоящее из 2 частей: винта со стандартной метрической резьбой и гильзы с шипами, предназначенное для фиксации различных элементов интерьера к пустотелым материалам и гипсокартонному листу.

Анкеры MOLA изготавливаются в размерной сетке М4, М5, М6. Диаметр М6 позволяет монтировать среднетяжелые и тяжелые элементы внутренней отделки, такие как полки, плазменные телевизоры, радиаторы к гипсокартонным конструкциям, находящимся далеко от несущей стены или перегородки.

В портфеле SORMAT представлены 2 типоразмера анкеров MOLA M6:

- 6/13 (диаметр отверстия 12 мм, макс. толщина основания (листа) – 13 мм),
- 6/26 (диаметр отверстия 12 мм, макс. толщина основания (листа) 21 мм)

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Анкерующий эффект достигается упором: металлические лепестки на гильзе полностью раскрываются на обратной стороне листа, формируя плотное, надежное соединение;
- Шипы на шляпке предотвращают проворачивание анкера во время монтажа;
- Может устанавливаться в помещениях с высокими требованиями по пожаростойкости;
- Монтаж анкера осуществляется при помощи отвертки или монтажных клещей;
- Возможен многократный монтаж и демонтаж винта;
- **СТРОГО ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ШУРУПОВЁРТА!**

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Гипсокартонный лист;
- ЦСП (цементно-стружечная плита)

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- элементов внутренней отделки интерьера

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

Базовый материал	MOLA 4/13	MOLA 5/13	MOLA 6/13	MOLA 5/26	MOLA 6/26
Гипсокартон — 1 лист	0,2 кН	0,25 кН	0,25 кН	-	-
Гипсокартон — 2 листа	-	-	-	0,35 кН	0,4 кН

Таблица 2. Номенклатурный ряд MOLA

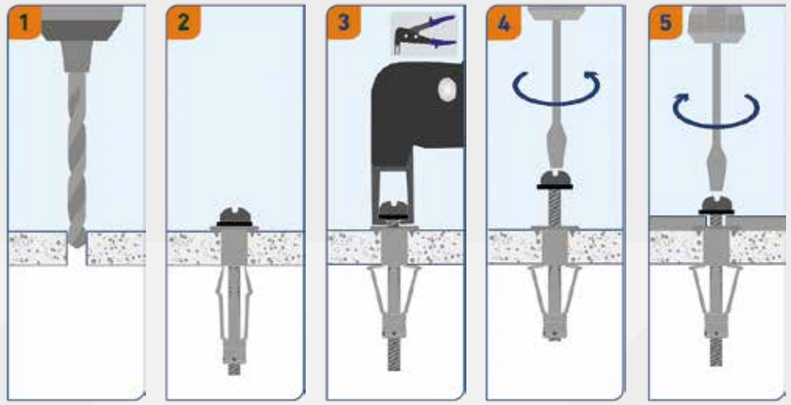
Артикул	Наименование	Диаметр отверстия, d_0 (мм)	Макс. толщина закрепления, t_{fix} (мм)	Миним. толщ. листа, (мм)	Макс. толщ. листа, (мм)	Размер и длина винта, M x L (мм)	Кол-во в упак, шт	Масса упак, кг
9640075702	MOLA 4/13	8	9[1)]	8	13	M4x41	50	0,4
9640075706	MOLA 5/13	10	13[1)]	9	13	M5x45	50	0,6
9640075710	MOLA 6/13	12	13[1)]	8	13	M6x45	50	0,8
9640075707	MOLA 5/26	10	21[1)]	20	26	M5x72	50	0,9
9640075711	MOLA 6/26	12	21[1)]	20	26	M6x72	50	1,3

[1)] — при максимальной толщине листа

Таблица 3. Номенклатурный ряд установочного инструмента для MOLA

Артикул	Наименование	Количество в коробке, шт
9640079101	Клещи для MOLA	1,0

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания.
2. Вставьте анкер в отверстие.
3-4. Установите анкер с помощью специального инструмента – клещи, либо с помощью отвертки.
5. Выкрутите винт, установите деталь, установите винт обратно.

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ АНКЕР OLA

Нейлоновый дюбель OLA предназначен для применения в листовые материалы различной толщины (от 12 мм), а также бетона и кирпича, изготовлен из долговечного термопластичного эластомера. Качество дюбеля остается неизменно высоким даже после длительного хранения на полке. Уникальная конструкция дюбеля предотвращает перекручивание и перетягивание при монтаже. Установленный анкер OLA способен выдерживать длительные нагрузки: удары, износ, колебания уровня влажности и температур, а также химическое воздействие.

Дюбель OLA поставляется с шурупом Ø4x60 мм с оцинкованным покрытием, что позволяет использовать его для внутренней отделки помещений, а также крепления временных конструкций на улице.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Тонкая манжета удерживает дюбель от нежелательного заглубления;
- Ребра легко проходят в материал, предотвращают прокручивание при заворачивании шурупа;
- Плотный контакт поверхностей гарантирует, что анкер не будет перекручен;
- Конструктивное решение фиксатора обеспечивает качественную установку;
- Стопорный клин, удерживающий дюбель при установке в 1 лист.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Гипсокартонный лист;
- ЦСП (цементно-стружечная плита);
- ДВП;
- ДСП;
- Фанера

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- элементов внутренней отделки;
- электромонтажа

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

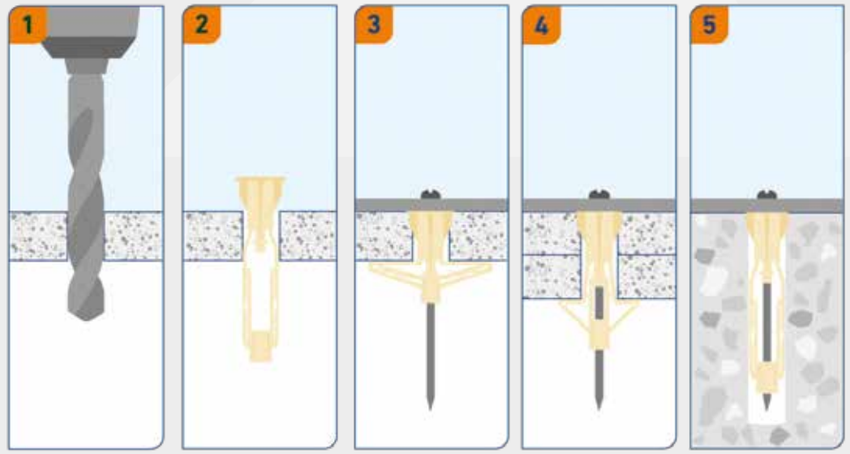
Базовый материал	Вырыв, кН	Срез, кН
Гипсокартон — 1 лист	0,25	0,40
Гипсокартон — 2 листа	0,35	0,55

Таблица 2. Номенклатурный ряд OLA

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия d_0 (мм)	Макс. толщина закрепления t_{fix} (мм)	Миним. толщина листа (мм)	Макс. толщина основания[1)] (мм)	Размер и длина шурупа Ø x L	Кол-во в коробке, шт	Масса упак., кг
9640075201	OLA	10	12	9	26	4x60	50	0,3

[1)] — для листовых материалов

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания.
2. Вставьте дюбель в отверстие.
3. Вставьте шуруп в дюбель.
4-5. Закрепите деталь шурупом при помощи отвертки или шуруповерта в 1 или 2 листа гипсокартона.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЛАСТИКОВЫЙ ДЮБЕЛЬ YLT

YLT — универсальный полиэтиленовый дюбель с фланцем для предустановки во всех видах материалов.

При монтаже завязывается в узел.

Условия эксплуатации связаны с материалом шурупа: шуруп с оцинкованным покрытием используется в сухих помещениях и для крепления временных конструкций на улице; горячеоцинкованный/MG A2 — для сухих и влажных помещений,а также креплений на улице; A4 используется в помещении, на улице и в индустриальной зоне.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Фланец предотвращает проваливание дюбеля в отверстие;
- При монтаже завязывается в узел;
- Может устанавливаться с шурупами любых видов

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Гипсокартонный лист;
- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Пустотелая плита;
- Пустотелый глиняный кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Пустотелый силикатный кирпич;
- Сжатая зона бетона;
- Силикатный кирпич;
- ЦСП (цементно-стружечная плита)

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ:

- кабельных каналов;
- элементов интерьера и внутренней отделки;
- электромонтажа

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Таблица 1. Расчётная нагрузка. Одиночное крепление без учёта краевых и межосевых расстояний

			YLT 6	YLT 8	YLT 10
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	30	48	56
Базовый материал					
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,15[1)]	0,20[1)]	0,25[1)]
Базовый материал					
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,25[1)]	0,50[1)]	0,50[1)]

* — нагрузка приведена для шурупа максимального диаметра

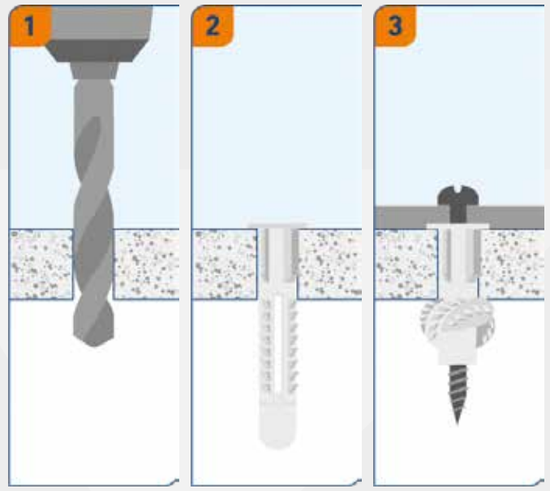
Таблица 2. Параметры установки

			YLT 6	YLT 8	YLT 10
Диаметр отверстия в материале	d_0	(мм)	6	8	10
Глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	35	53	61
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	30	48	56
Длина дюбеля	L	(мм)	30	48	56
Диаметр шурупа	Ø	(мм)	3,0-4,0	3,5-6,0	6,0-7,0
Длина шурупа	Lш	(мм)	Длина дюбеля (L) + Толщина закрепляемой детали (t_{fix})		

Таблица 3. Номенклатурный ряд YLT

Артикул	Наименование	Длина дюбеля, L (мм)	Диаметр и глубина отверстия, d_0 x h_1 (мм)	Диаметр шурупа, Ø (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9640075210	YLT 6	30	6x30	3,0-4,0	150	0,960
9640075211	YLT 8	48	8x53	3,5-6,0	100	0,166
9640075212	YLT 10	56	10x61	6,0-7,0	50	0,152

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие.
2. Установите дюбель в отверстие.
3. Закрепите деталь шурупом при помощи отвертки или шуруповерта.



КАБЕЛЬНЫЕ СТЯЖКИ
JS+ и JSS+

Кабельные стяжки **JS+ и JSS+** используются для стягивания и фиксации электропроводов и кабелей.

Конструкция замка стяжки позволяет плавно затягивать электропровода.

Стяжки изготовлены из высококачественного полиамида 66 (нейлон), отличающегося высокой прочностью, упругостью, устойчивостью к химическим и температурным воздействиям.

- **JS+** — стяжка предназначенная для применения в помещениях;
- **JSS+** — стяжка предназначенная для применения на улице, обладает повышенной устойчивостью к ультрафиолету.

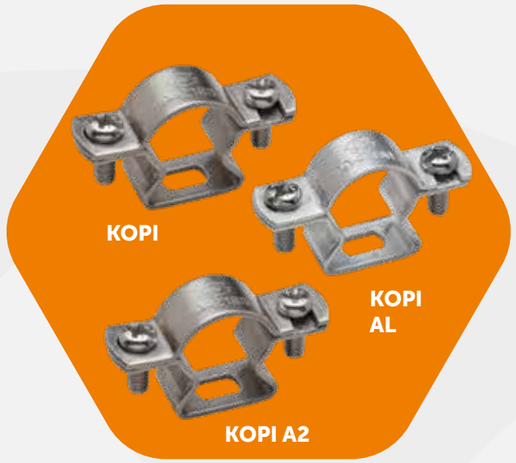
Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики JS+

Артикул	Наименование	Длина стяжки, L (мм)	Ширина стяжки, S (мм)	Максимальный диаметр закрепления Ø (мм)	Допустимое усилие закрепления, кгс	Кол-во в упаковке, шт
9630407010	JS+ 100x2,5 прозр.	100	2,5	22	8,1	500
9630407015	JS+ 150x3,6 прозр.	150	3,6	35	18,2	500
9630407020	JS+ 200x4,8 прозр.	200	4,8	50	22,2	500
9630407029	JS+ 280x4,8 прозр.	280	4,8	70	22,2	500
9630407037	JS+ 370x4,8 прозр.	370	4,8	102	22,2	500
9630407110	JS+ 100x2,5 прозр.	100	2,5	22	8,1	100
9630407115	JS+ 150x3,6 прозр.	150	3,6	35	18,2	100
9630407120	JS+ 200x4,8 прозр.	200	4,8	50	22,2	100
9630407129	JS+ 280x4,8 прозр.	280	4,8	70	22,2	100
9630407137	JS+ 370x4,8 прозр.	370	4,8	102	22,2	100
9630407038	JS+ 370x7,6 прозр.	370	7,6	102	54,4	100
9630407054	JS+ 530x7,6 прозр.	530	7,6	140	54,4	100

Таблица 2. Номенклатурный ряд и технические характеристики JSS+

Артикул	Наименование	L (мм)	S (мм)	Ø (мм)	кгс	шт
9630407510	JSS+ 100x2,5 черн.	100	2,5	22	8,1	500
9630407515	JSS+ 150x3,6 черн.	150	3,6	35	18,2	500
9630407520	JSS+ 200x4,8 черн.	200	4,8	50	22,2	500
9630407529	JSS+ 280x4,8 черн.	280	4,8	70	22,2	500
9630407537	JSS+ 370x4,8 черн.	370	4,8	102	22,2	500
9630407610	JSS+ 100x2,5 черн.	100	2,5	22	8,1	100
9630407615	JSS+ 150x3,6 черн.	150	3,6	35	18,2	100
9630407620	JSS+ 200x4,8 черн.	200	4,8	50	22,2	100
9630407629	JSS+ 280x4,8 черн.	280	4,8	70	22,2	100
9630407637	JSS+ 370x4,8 черн.	370	4,8	102	22,2	100
9630407538	JSS+ 370x7,6 черн.	370	7,6	102	54,4	100
9630407554	JSS+ 530x7,6 черн.	530	7,6	140	54,4	100

ЭЛЕКТРО-
МОНТАЖНЫЙ
КРЕПЁЖ



КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ
ХОМУТЫ KOPI

Стальные хомуты **KOPI** с шурупами предназначены для монтажа кабелей и труб. Монтаж осуществляется при помощи шурупа, дюбеля или дюбель-гвоздя LYT.

Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики. Хомуты KOPI, оцинкованные

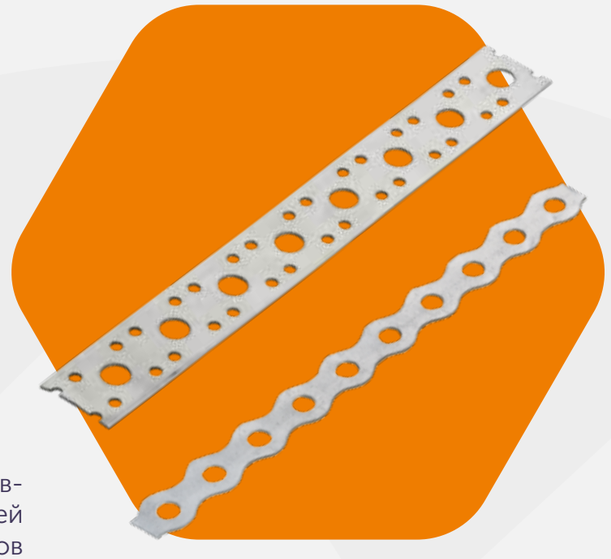
Артикул	Наименование	Диапазон затяжки, Ø (мм)	Размеры отверстия для крепления, (мм)	Кол-во в упаковке, шт	Масса упаковки, кг
9640042201	KOPI PK 7	11-13	6,5x10	50	1,01
9640042202	KOPI PK 9	14-16	6,5x10	50	1,22
9640042203	KOPI PK 11	17-19	6,5x10	50	1,25
9640042204	KOPI PK 13,5	19-21	6,5x10	50	1,37
9640042205	KOPI PK 16	21-23	6,5x10	50	1,44
9640042206	KOPI PK 21	24-29	6,5x10	50	1,74
9640042207	KOPI PK 29	30-38	11x14	25	0,97
9640042208	KOPI PK 36	39-48	11x14	25	1,28
9640042209	KOPI PK 42	48-54	11x14	25	1,38
9640042210	KOPI PK 48	53-61	11x14	20	1,40

Таблица 2. Номенклатурный ряд и технические характеристики. Хомуты KOPI RST, нержавеющая сталь A2

Артикул	Наименование	Ø (мм)	(мм)	шт	кг
9640042221	KOPI RST PK 7	11-13	6,5x10	50	1,03
9640042222	KOPI RST PK 9	14-16	6,5x10	50	1,20
9640042223	KOPI RST PK 11	17-19	6,5x10	50	1,22
9640042224	KOPI RST PK 13,5	19-21	6,5x10	50	1,37
9640042225	KOPI RST PK 16	21-23	6,5x10	50	1,44
9640042226	KOPI RST PK 21	24-29	6,5x10	50	1,74
9640042227	KOPI RST PK 29	30-38	11x14	25	1,01
9640042228	KOPI RST PK 36	39-48	11x14	25	1,20
9640042229	KOPI RST PK 42	48-54	11x14	25	1,45
9640042230	KOPI RST PK 48	53-61	11x14	20	1,27

Таблица 3. Номенклатурный ряд и технические характеристики. Хомуты KOPI AL, алюминий

Артикул	Наименование	Ø (мм)	(мм)	шт	кг
9640042242	KOPI AL PK 9	14-16	6,5x10	50	0,53
9640042243	KOPI AL PK 11	17-19	6,5x10	50	0,55
9640042244	KOPI AL PK 13,5	19-21	6,5x10	50	0,60
9640042245	KOPI AL PK 16	21-23	6,5x10	50	0,61
9640042246	KOPI AL PK 21	24-29	6,5x10	50	0,75
9640042247	KOPI AL PK 29	30-38	11x14	25	0,42
9640042248	KOPI AL PK 36	39-48	11x14	25	0,48
9640042249	KOPI AL PK 42	48-54	11x14	25	0,57
9640042250	KOPI AL PK 48	53-61	11x14	20	0,51



ПЕРФОРИРОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Монтажные металлические ленты представляют собой ленты с различной перфорацией и предназначены для крепления воздуховодов и труб к различным материалам основания.

KVA Горячеоцинкованная сталь (25 µm)
PVA Горячеоцинкованная сталь (25 µm)

Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики KVA

Артикул	Наименование	Длина ленты, L (м)	Ширина x толщина ленты, S x T (мм)	Диаметры перфорации Øбол. x Øмал. (мм)	Разруш. нагрузка, кН	Кол-во в упак, шт	Масса упаковки, кг
9640056012	KVA 12x0,7/30m	30	12x0,7	6,2x3,2	1,5	1	1,47
9640056011	KVA 12x0,7/10m	10	12x0,7	6,2x3,2	1,5	1	0,49
9640056017	KVA 19x0,7/30m	30	19x0,7	8,3x3,3	2,6	1	2,4
9640056020	KVA 19x0,7/10m	10	19x0,7	8,3x3,3	2,6	1	0,8
9640056019	KVA 19x1,00/30m	30	19x1,0	8,3x3,3	3,4	1	3,45
9640056018	KVA 19x1,00/10m	10	19x1,0	8,3x3,3	3,4	1	1,15
9640056025	KVA 25x1,00/30m	30	25x1,0	8,3x3,3	6,1	1	5,15
9640056024	KVA 25x1,00/10m	10	25x1,0	8,3x3,3	6,1	1	1,71

Таблица 2. Номенклатурный ряд и технические характеристики PVA

Артикул	Наименование	Длина ленты, L (м)	Ширина x толщина ленты S x T (мм)	Диаметры перфорации Ø (мм)	Разруш. нагрузка, кН	Кол-во в упак, шт	Масса упаковки, кг
9640056212	PVA 12x0,7/30m	30	12x0,7	5,0	1,7	1	1,35
9640056210	PVA 12x0,7/10m	10	12x0,7	5,0	1,7	1	0,45
9640056214	PVA 12x1,00/30m	30	12x1,0	5,0	2,3	1	1,93
9640056215	PVA 12x1,00/10m	10	12x1,0	5,0	2,3	1	0,64
9640056217	PVA 17x0,7/30m	30	17x0,7	7,0	2,5	1	1,95
9640056216	PVA 17x0,7/10m	10	17x0,7	7,0	2,5	1	0,65
9640056219	PVA 17x1,00/30m	30	17x1,0	7,0	3,3	1	2,78
9640056220	PVA 17x1,00/10m	10	17x1,0	7,0	3,3	1	0,93
9640056226	PVA 26x1,00/30m	30	26x1,0	8,5	5,7	1	4,53
9640056227	PVA 26x1,25/30m	30	26x1,25	8,5	7,1	1	5,27
9640056233	PVA 33x1,50/30m	30	33x1,50	10,5	11,0	1	9,20

ЭЛЕКТРО-
МОНТАЖНЫЙ
КРЕПЁЖ



КАБЕЛЬНЫЕ ХОМУТЫ ПОЛИАМИДНЫЕ SNC

Дюбель-хомут **SNC** предназначен для быстрого и надёжного крепления круглого кабеля, металлорукава, гофрорукава.

Дюбель-хомут монтируется вместе с обхваченным проводом в просверленное отверстие в стене. Быстрое и надежное крепление кабеля к бетонным и кирпичным поверхностям осуществляется без использования дюбелей и шурупов.

Таблица 1. Технические характеристики

Тип	Длина дюбель-хомута	Диаметр сверла	Миним. глубина сверления	Ширина дюбель-хомута	Диаметр кабеля	Рекомендуемые нагрузки на вырыв, кг	
	L	d_0	h_1	W	d_1	Бетон	Кирпич
SNC 05-10	46	6	30	11	5-10	5	5
SNC 11-18	54	6	32	15	11-18	5	5
SNC 19-25	64	6	32	23	19-25	5	5

КАБЕЛЬНЫЕ ХОМУТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КР

Кабельные хомуты **КР** предназначены для крепления к направляющим профилям и имеют горячеоцинкованное покрытие.

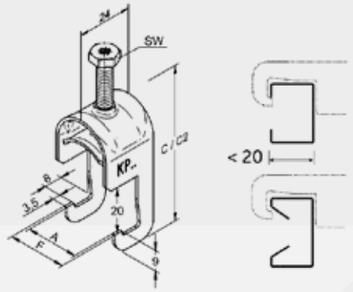
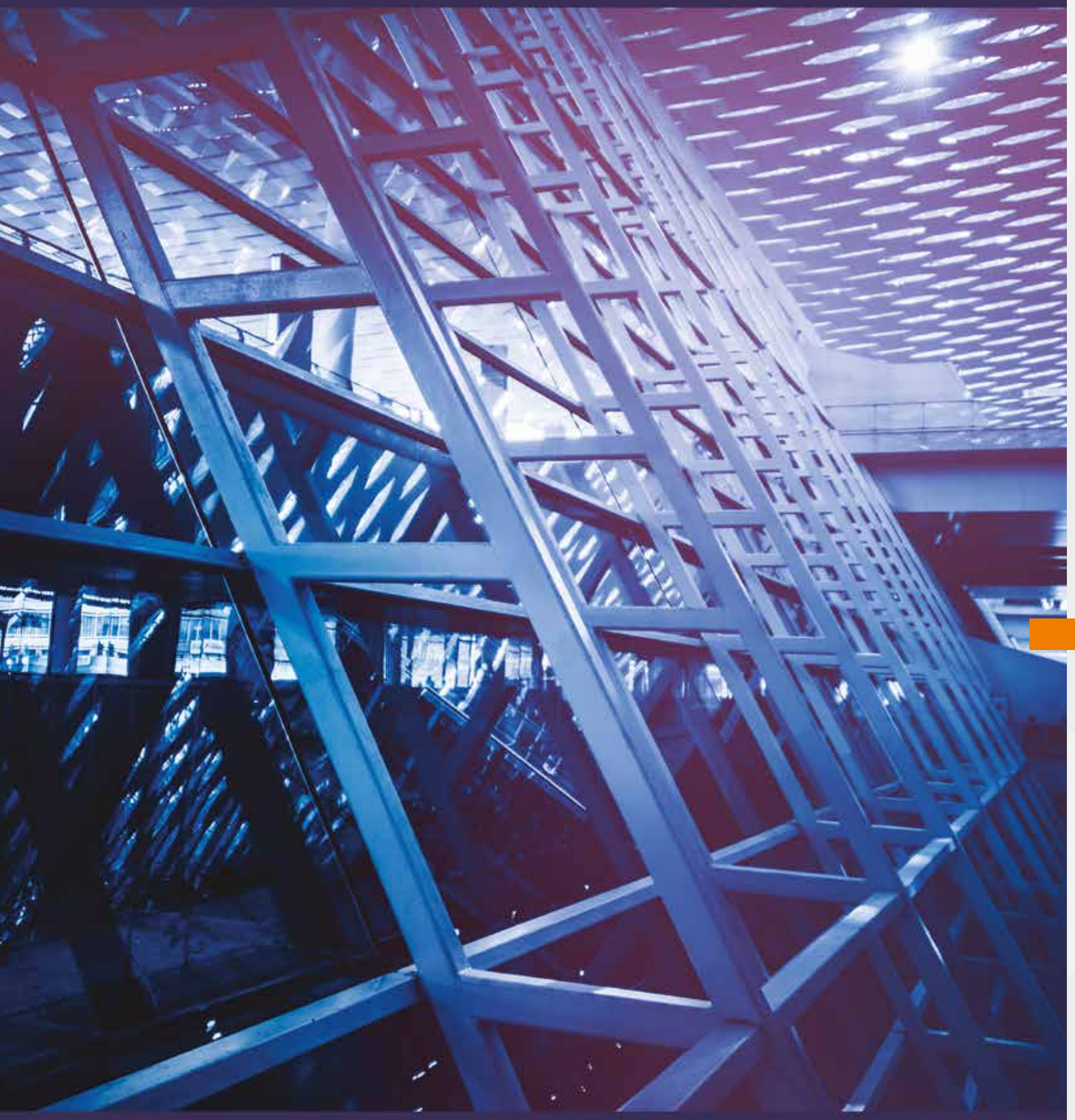




Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики Зажим для кабеля КР

Артикул	Наименование	Макс. диаметр закрепления, Ø (мм)	Ширина, A (мм)	Высота, B (мм)	Толщина крепления, C (мм)	Размер под ключ	Кол-во в упаковке, шт
9640013212	КР 12	12	14	48	20	SW 10	200
9640013214	КР 14	14	15	48	20	SW 10	200
9640013218	КР 18	18	19	51	20	SW 10	200
9640013222	КР 22	22	23	55	20	SW 10	200
9640013226	КР 26	26	27	58	20	SW 10	200
9640013230	КР 30	30	31	65	20	SW 10	200
9640013234	КР 34	34	35	68	20	SW 10	200
9640013240	КР 40	40	41	75	20	SW 10	150
9640013246	КР 46	46	47	81	20	SW 13	100
9640013252	КР 52	52	53	90	20	SW 13	100
9640013260	КР 60	60	62	97	20	SW 13	100
9640013289	КР 82	82	84	128	20	SW 13	25



САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ
для стен и плоской кровли

SORMAT

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-2H-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков;
- Уплотнительная шайба из стали, оцинкованная с EPDM прокладкой

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление строительных изделий к наружным и внутренним конструкциям зданий и сооружений различного назначения;
- Монтаж доборных элементов в ЛСТК



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200



Таблица 1. Технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{II}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-2H-4,8x19	3592200644	4,8	19	0 – 9	1,0 + 1,0	Шестигранник SW8	1 000
JT2-2H-4,8x20 V14	F3592251644	4,8	20	0 – 6	1,0 + 1,0	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-2H/3-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- Уплотнительная шайба из стали, оцинкованная с EPDM прокладкой;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков

ПОКРЫТИЕ:

- Оцинкованное покрытие для улучшения защиты от коррозии

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Монтаж легких строительных конструкций (ЛСТК)



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{II}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-2H/3-4,8x20 V14	3592251644	4,8	20	0 – 9	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000
JT2-FR-2H-4,8x20 V11	9630174820	4,8	20	0 – 9	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-3-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- Уплотнительная шайба из стали, оцинкованная с EPDM прокладкой;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление стальных профильных листов на стальные несущие конструкции 2 мм;
- Для легких стальных конструкций



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EPD Institut Bauen und Umwelt eV



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{III}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-3-4,8x19 V14	3592251634	4,8	19	0 – 11	1,5 + 2,0	Шестигранник SW8	500
JT2-3-4,8x19 V14 (сверло 3 мм)	FC3592251634	4,8	19	0 – 11	1,5 + 2,0	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JF2-2H-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам, с наконечником новой геометрии;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков;
- Нескользящее насаживание;
- Завинчивание без образования стружки

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление строительных изделий к наружным и внутренним конструкциям зданий и сооружений различного назначения;
- Монтаж доборных элементов в ЛСТК



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EPD Institut Bauen und Umwelt eV

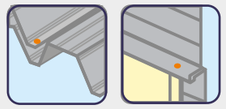


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{III}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JF2-2H-4,8x19	7280628601	4,8	19	0 – 9	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	3 000
JF2-2H-4,8x19 V14/3,0	3591951694	4,8	19	0 – 4	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT3-2H-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с наконечником из закаленной стали;
- Уплотнительная шайба из нержавеющей стали A2;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2 / AISI 304

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление продольных стыков стальных, алюминиевых профильных листов и фасонных элементов для сэндвич-панелей



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL

EPD Institut Bauen und Umwelt eV



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{III}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT3-2H-4,8x19 E14	3591977351	4,8	19	0 – 4	1,0 + 1,0	Шестигранник SW8	1 000
JT3-2H-4,8x19	7380367301	4,8	19	0 – 4	1,0 + 1,0	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JF3-2H-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с острым наконечником из закаленной стали;
- Уплотнительная шайба из нержавеющей стали A2;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков;
- Не скользит по поверхности во время засверливания;
- Завинчивание без образования стружки

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2 / AISI 304

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление продольных стыков стальных, алюминиевых профильных листов и фасонных элементов для сэндвич-панелей



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EPD Institut Bauen und Umwelt eV

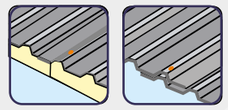


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{III}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JF3-2H-4,8x19 E14	3591977391	4,8	19	0 – 4	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000
JF3-2H-4,8x19	7380628301	4,8	19	0 – 4	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT3-FR-2H-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с сверлящим наконечником из закаленной углеродистой стали;
- Уплотнительная EPDM шайба из нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2 / AISI 304

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление продольных стыков стальных, алюминиевых профильных листов и фасонных элементов для сэндвич-панелей



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EPD



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{II}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT3-FR-2H-4,8x19 E11 (сверло 2 мм)	3591968358	4,8	19	0 – 4	1,0 + 1,0	TORX 25	1000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-12-5,5

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- По запросу – доступен винт с гальваническим цинковым покрытием (толщина 5-10 мкм), также винт без шайбы;
- Уплотнительная шайба из стали, оцинкованная, с EPDM прокладкой;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление стальных профильных листов на стальные несущие конструкции 4-14 мм





ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EPD

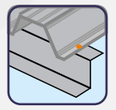


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{II}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-12-5,5x35 V16	3804521998	5,5	35	0 – 10	2,0 + 12,0 4,0 + 10,0	Шестигранник SW8	500
JT2-12-5,5x35	9630173516	5,5	35	0 – 10		Шестигранник SW8	500

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-D-6H-5,5/6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- Варианты уплотнительных шайб: с алюмоцинковым покрытием или из нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена с поддерживающей резьбой под головкой шурупа

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление сэндвич-панелей на стальные несущие конструкции от 1,5 до 7 мм



ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EPD Institut Bauen und Umwelt eV



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Ø поддерживающей резьбы, (мм)	Длина, (мм)	Толщина панели, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{II}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-D-6H-5,5/6,3x62 V16	3553421674 3563421674 F3553421674	5,5	6,3	62	32 – 44	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	500
JT2-D-6H-5,5/6,3x82 V16	3563621674 F3563621674	5,5	6,3	82	42 – 64	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	500
JT2-D-6H-5,5/6,3x102 V16	3553821674 3563821674 F3553821674	5,5	6,3	102	62 – 84	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	200
JT2-D-6H-5,5/6,3x122 V16	3557021674 F3557021674	5,5	6,3	122	82 – 104	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	150
JT2-D-6H-5,5/6,3x152 V16	3555921674 F3555921674	5,5	6,3	152	102 – 134	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	150
JT2-D-6H-5,5/6,3x172 V16	3556421674 F3556421674	5,5	6,3	172	132 – 154	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	100
JT2-D-6H-5,5/6,3x192 V16	3566621674 F3566621674	5,5	6,3	192	152 – 174	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	100

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT3-D-6H-5,5/6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с закаленным сверлящим наконечником;
- Варианты уплотнительных шайб: с алюмоцинковым покрытием или из нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа;
- Поддерживающая резьба

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление сэндвич-панелей на стальные несущие конструкции от 1,5 до 7 мм





ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EPD Institut Bauen und Umwelt eV



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Ø поддерживающей резьбы, (мм)	Длина, (мм)	Толщина панели, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{II}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT3-D-6H-5,5/6,3x67 E16	3554511372	5,5	6,3	67	35 – 40	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	250
JT3-D-6H-5,5/6,3x87 E16	3556011371	5,5	6,3	87	42 – 60	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	200
JT3-D-6H-5,5/6,3x107 E16	3556111371	5,5	6,3	107	52 – 80	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	200
JT3-D-6H-5,5/6,3x107 E19	3556166371	5,5	6,3	107	52 – 80	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	100
JT3-D-6H-5,5/6,3x127 E19	3556266371	5,5	6,3	127	72 – 100	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	150
JT3-D-6H-5,5/6,3x147 E16	3556311371	5,5	6,3	147	92 – 120	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	150
JT3-D-6H-5,5/6,3x167 E16	3556711371	5,5	6,3	167	112 – 140	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	150
JT3-D-6H-5,5/6,3x167-E19/3,0	3556766371	5,5	6,3	197	140 – 170	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	100
JT3-D-6H-5,5/6,3x197 E16	3559711372	5,5	6,3	197	140 – 170	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	100
JT3-D-6H-5,5/6,3x237 E16	3559611372	5,5	6,3	237	170 – 210	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	100

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-D-12H-5,5/6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018;
- Уплотнительная шайба с алюмцинковым покрытием;
- Варианты уплотнительных шайб: с алюмоцинковым покрытием или из нержавеющей стали;
- С участком без резьбы под головкой шурупа, поддерживающая резьба

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление стальных сэндвич-панелей на стальные несущие конструкции от 3 до 14 мм



AF8
J2

ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

THIRD-PARTY VERIFIED EPD Institut Bauen und Umwelt eV



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Ø поддерживающей резьбы, (мм)	Длина, (мм)	Толщина панели, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{III}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-D-12H-5,5/6,3x95 E19	3564912614 F3564912614	5,5	6,3	95	46 – 65	от 3 до 14	Шестигранник SW8	200
JT2-D-12H-5,5/6,3x105-E19	F3566712614	5,5	6,3	105	50 – 75	от 3 до 14	Шестигранник SW8	200
JT2-D-12H-5,5/6,3x115 E19	3565212614 F3565212614	5,5	6,3	115	60 – 85	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x135 E19	3565412614 F3565412614	5,5	6,3	135	75 – 105	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x140 E19	3565522614 F3565522614	5,5	6,3	140	75 – 110	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x155 E19	3565712614 F3565712614	5,5	6,3	155	90 – 125	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x160 E19	3565622614 F3565622614	5,5	6,3	160	90 – 130	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x175 E19	3565812614 F3565812614	5,5	6,3	175	100 – 145	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x195 E19	3569512614 F3569512614	5,5	6,3	195	120 – 165	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x215 E19	3569612614 F3569612614	5,5	6,3	215	135 – 180	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x235 E19	3567112614 F3567112614	5,5	6,3	235	160 – 205	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x250 E19	3567212614 F3567212614	5,5	6,3	250	175 – 220	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x275 E19	3567312614 F3567312614	5,5	6,3	275	200 – 245	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x285 E19	F3567522614	5,5	6,3	285	210 – 255	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x300 E19	3567412614 F3567412614	5,5	6,3	300	225 – 270	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x350 E19	3567612614 F3567612614	5,5	6,3	350	270 – 315	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT3-D-12H-5,5/6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с самосверлящим наконечником из закаленной углеродистой стали;
- Варианты уплотнительных шайб: с алюмоцинковым покрытием или из нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа;
- Поддерживающая резьба

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление сэндвич-панелей на нержавеющие несущие конструкции от 3 до 14 мм



AF8
J3

ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

THIRD-PARTY VERIFIED EPD Institut Bauen und Umwelt eV



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Ø поддерживающей резьбы, (мм)	Длина, (мм)	Толщина панели, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{III}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT3-D-12H-5,5/6,3x95 E19	3554966311	5,5	6,3	95	48 – 60	от 3 до 14	Шестигранник SW8	200
JT3-D-12H-5,5/6,3x115 E19	3555266311	5,5	6,3	115	58 – 80	от 3 до 14	Шестигранник SW8	150
JT3-D-12H-5,5/6,3x135 E19	3555466311	5,5	6,3	135	72 – 100	от 3 до 14	Шестигранник SW8	150
JT3-D-12H-5,5/6,3x155 E19	3555766311	5,5	6,3	155	92 – 120	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x175 E19	3556566312	5,5	6,3	175	110 – 140	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x195 E19	3559566312	5,5	6,3	195	130 – 160	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x245 E19	3559866312	5,5	6,3	245	170 – 210	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x275 E19	3557366312	5,5	6,3	275	200 – 240	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x300 E19	3557466312	5,5	6,3	300	225 – 265	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-S-25-6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Толщина сверления 4,0-25,0 мм;
- Углеродистая сталь SAE 1018;
- Варианты уплотнительных шайб: с алюмоцинковым покрытием или из нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена,
- Увеличенная до 5 мм высота головки самореза

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление сэндвич-панелей на стальные несущие конструкции от 4 до 25 мм;
- Сверление конструкционной легированной стали 09Г2С





ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EPD



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина панели, (мм)	Глубина сверления $t_{II} + t_{III}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-S-25-6,3x165 V19	3811622997 F3811622997	6,3	165	65 – 100	от 4 до 25	Шестигранник SW8	100
JT2-S-25-6,3x185 V19	3811822997 F3811822997	6,3	185	85 – 120	от 4 до 25	Шестигранник SW8	100
JT2-S-25-6,3x215 V19	3812122997 F3812122997	6,3	215	115 – 150	от 4 до 25	Шестигранник SW8	100
JT2-S-25-6,3x265 V19	3812622997 F3812622997	6,3	265	165 – 200	от 4 до 25	Шестигранник SW8	100
JT2-S-25-6,3x325 V19	3812322997 F3813222997	6,3	325	215 – 260	от 4 до 25	Шестигранник SW8	50

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП BS-R 6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

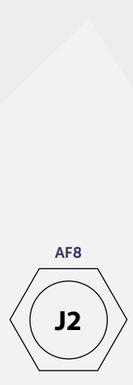
- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- Варианты уплотнительных шайб: с алюмоцинковым покрытием или из нержавеющей стали;
- Двойная резьба для облегчения вывода бетонной муки.

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Для крепления сэндвич-панелей к конструкциям из бетона





ОДОБРЕНО МИНСТРОЕМ РФ

ETA-10/0200

EPD

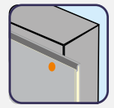


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Номинальный диаметр сверла (в зависимости от плотности бетона), (мм)	Миним. глубина анкеровки, (мм)	Миним. глубина сверления, (мм)	Кол-во в уп., шт.
BS-R-6,3x45-V19	5663045514	6,3	45	12	5 – 5,5	30 – 35	на 10 мм больше глубины анкеровки	500
BS-R-6,3x100-V19	5663100514	6,3	100	65	5 – 5,5	30 – 35		200
BS-R-6,3x120-V19	5663120514	6,3	120	85	5 – 5,5	30 – 35		150
BS-R-6,3x140-V19	5663140514	6,3	140	105	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x160-V19	5663160514	6,3	160	125	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x180-V19	5663180514 F5663180514	6,3	180	145	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x200-V19	5663200514	6,3	200	165	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x220-V19	5663220514	6,3	220	185	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x240-V19	5663240514	6,3	240	205	5 – 5,5	30 – 35		150

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL



АНАЭРОБНЫЕ ГЕРМЕТИКИ И ЦИАНАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ



АНАЭРОБНЫЕ ГЕРМЕТИКИ 502, 505, 508

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Анаэробные резьбовые герметики предназначены для предотвращения утечек жидкости и газа в резьбовом трубном соединении.

- Питьевая вода (ГВС, ХВС);
- Природный, сжиженный газ;
- Сжатый воздух;
- Отопительные антифризы;
- Большинство химсоставов включая топливо, масла, гидравлические жидкости, щелочи и т.д.;
- Системы высокого давления до 700 АТМ;
- Необходимость высокой термостойкости от -50 °С до +200 °С

	SORMAT 505	SORMAT 502	SORMAT 508
Цвет	**Синий**	**Красный**	**Желтый**
Усилие при разборке	Среднее	Высокое	Среднее
Технологическая прочность при = 20 °С	5 – 10 мин.	5 – 10 мин.	10 мин
Температура нанесения °С	от 0 °С до 40 °С		
Температура эксплуатации °С	-50 °С до + 150 °С	-50 °С до + 200 °С	-50 °С до + 150 °С
Тиксотропный	да		
Питьевая вода, сжиженный и природный газ.	да		
Максимальный диаметр резьбы	2"	2"	3"
Упаковка	15, 50, 250 мл.	15, 50, 250 мл.	50 мл, 250 мл.
	• Фиксация соединений с мелкой и средней резьбой (фитинги, арматура, гидравлические и пневматические системы, трубопроводные системы общего назначения		• Универсальный герметик для применения в гидравлических и пневматических системах общего назначения.
	• Фиксация и герметизация резьбовых соединений с умеренной вибрационной нагрузкой, узлов, требующих периодического демонтажа с применением ручного инструмента	• Фиксация и герметизация резьбовых соединений с высокой вибрационной нагрузкой, узлов, не требующих периодического демонтажа с применением локального нагрева	• Фиксация соединений с крупной трубной резьбой с зазором до 0,5 мм
	• Успешно работает со всеми металлами, такие как нержавеющая сталь, оцинкованные болты или детали с гальваническим покрытием.		
	• Идеально подходит для соединений, соприкасающихся с топливом, маслами, гидравлическими жидкостями и многими другими агрессивными жидкостями.		

ПОЛЕЗНЫЙ СОВЕТ: перед нанесением состава очистите и обезжирьте поверхность подходящим составом.

Растворитель	Очищающая способность	Горючесть
Гидрокарбоны типа Изопарафина	Хорошая	Да
Кетоны типа Ацетона	Хорошая	Да
Спирты типы Изопропанола	Средняя	Да

ФАКТОРЫ ВЛИЯЮЩИЕ НА СКОРОСТЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ СОСТАВА:

1. Металлы сопрягаемых деталей, с пассивными металлами такими как алюминий, или оцинкованными деталями время полимеризации может быть дольше (см. и инструкции);
2. Температура деталей и температура окружающей среды;
3. Воздушный зазор внутри резьбового соединения

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ **ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

502

505

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ
602, 605

Анаэробные резьбовые фиксаторы предотвращают ослабление натяга шпилек, болтов и других резьбовых соединений под воздействием динамических нагрузок.

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА:

- Однокомпонентные;
- Простота применения;
- Фиксируют и герметизируют резьбовое соединение;
- Предотвращают коррозию

	SORMAT 605	SORMAT 602
Цвет	Синий	Красный
Усилие	Средняя	Высокая
Момент отворачивания, М10	17 Н*м	25 Н*м
Технологическая прочность при Т=20 °С	10 мин.	
Температура нанесения °С	от 0 °С до 40 °С	
Температура эксплуатации °С	от -50 °С до + 150 °С	от -50 °С до + 200 °С
Тиксотропный	да	
Максимальный диаметр резьбы	М36	
Упаковка	15, 50 мл.	
Особенности и преимущества	• Продукт работает по слегка замасленным поверхностям.	
	• Предназначен для фиксации и герметизации резьбовых соединений подверженных умеренной вибрационной нагрузке, а также для узлов, которые подвергаются периодическому демонтажу с применением стандартного ручного инструмента.	• Предназначен для фиксации и герметизации резьбовых соединений подверженных повышенной вибрационной нагрузке, а также соединений, которые редко демонтируют и для их эффективного удаления требуется локальный нагрев.
	• Успешно работает со всеми металлами, такие как нержавеющая сталь, оцинкованные болты или детали с гальваническим покрытием.	
	• Идеально подходит для соединений, соприкасающихся с топливом, маслами, гидравлическими жидкостями и многими другими агрессивными жидкостями.	

ПОЛЕЗНЫЙ СОВЕТ: перед нанесением состава очистите и обезжирьте поверхность подходящим составом.

Растворитель	Очищающая способность	Горючесть
Гидрокарбоны типа Изопарафина	Хорошая	Да
Кетоны типа Ацетона	Хорошая	Да
Спирты типы Изопропанола	Средняя	Да

ФАКТОРЫ ВЛИЯЮЩИЕ НА СКОРОСТЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ СОСТАВА:

1. Металлы сопрягаемых деталей, с пассивными металлами такими как алюминий, или оцинкованными деталями время полимеризации может быть дольше (см. и инструкции);
2. Температура деталей и температура окружающей среды;
3. Воздушный зазор внутри резьбового соединения

КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ
И ФИКСАТОРЫ
РЕЗЬБЫ

ЦИАНАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ
416, 420, 422, 435



Моментальные клеи идеально подходят для склеивания деталей небольшого и среднего размера с плотно прилегающими глянцевыми и слегка шероховатыми поверхностями. Они обладают очень высокой скоростью полимеризации и высокой прочностью склеивания самых разнообразных материалов. SORMAT предлагает широкий ассортимент моментальных клеев с различными потребительскими свойствами.



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА:

- Очень высокая прочность на сдвиг и на растяжение;
- Фиксация за секунды;
- Возможность склейки почти всех материалов;
- Хорошая устойчивость против старения;
- Температуростойкость от -54 °С до +82 °С

	SORMAT 416	SORMAT 420	SORMAT 422	SORMAT MDF KIT 435
Начало фиксации	3-10 сек.	2-10 сек.	3-20 сек.	от 3 сек.
Вязкость	4-5 МПа*с	20-40 МПа*с	90-130 МПа*с	1200-1600 МПа*с
Прочность на растяжение	19,6 Н/мм^2	20 Н/мм^2	19,6 Н/мм^2	20,6 Н/мм^2
Максимальный зазор	0,05 мм	0,10 мм	0,15 мм	0,20 мм
Рабочие температуры	от -54 °С до +82 °С			
Упаковка	20 гр.	20 гр.	20 гр.	35 г. / 200 мл; 80 г. / 400 мл.
	• Очень низкая вязкость; • Супербыстрый; • Подходит для склеивания плотно прилегающих деталей с глянцевыми поверхностями; • Капиллярный эффект – максимальное заполнение микротрещин и зазоров; • Подходит для металла, пластика, плотной резины, глянцевой кожи	• Универсальный клей; • Используется для вклеивания элементов крепления светового оборудования, монтаже навесных потолков; • Подходит для пластмасс, эластомеров, ПВХ, МДФ, резины, включая EPDM, металлов	• Подходит для шероховатых, слабоабсорбирующих поверхностей; • Формирует гибкий клеевой шов по сравнению с остальными клеями; • Подходит для ткани, кожи, бумаги, дерева, пробки, резины, металла, кислотных поверхностей	• Универсальный 2-х компонентный клей активаторного типа; • Высокая вязкость; • Может применяться на вертикальных и горизонтальных поверхностях и для заполнения небольших зазоров; • Подходит для ремонта элементов мебели, бытовой техники, пластмассы, текстильной и рекламной продукции, склеивания стыков МДФ плинтуса

Таблица 1. Номенклатурный ряд: Анаэробные герметики

Артикул	Наименование	Объем, мл	Кол-во в коробке, упак
9630230502	Анаэробный герметик для герметизации трубных соединений SORMAT 502	15 мл	144
9630230505	Анаэробный герметик для герметизации трубных соединений SORMAT 505	15 мл	144
9630230508	Анаэробный герметик SORMAT 508	50 мл	72
9630235020	Анаэробный герметик для герметизации трубных соединений SORMAT 502	50 мл	120
9630235050	Анаэробный герметик для герметизации трубных соединений SORMAT 505	50 мл	120
9630250508	Анаэробный герметик SORMAT 508	250 мл	54
9630250502	Анаэробный герметик для герметизации трубных соединений SORMAT 502	250 мл	36
9630250505	Анаэробный герметик для герметизации трубных соединений SORMAT 505	250 мл	36

Таблица 2. Номенклатурный ряд: Однокомпонентные цианакрилатные клеи 406, 420,422

Артикул	Наименование	Объем, мл	Кол-во в коробке, упак
9630220416	Цианакрилатный клей SORMAT 416	20	200
9630220420	Цианакрилатный клей SORMAT 420	20	200
9630220422	Цианакрилатный клей SORMAT 422	20	200

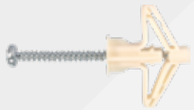
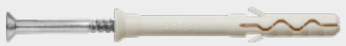
Таблица 3. Номенклатурный ряд: двухкомпонентные цианакрилатные клеи MDF KIT 435

Артикул	Наименование	Объем, мл	Кол-во в коробке, упак
9630220435	Двухкомпонентный цианакрилатный клей — набор для экспресс склеивания SORMAT MDF KIT 435	Блистер, 35 гр +200 мл	30
9630220480	Двухкомпонентный цианакрилатный клей — набор для экспресс склеивания MDF KIT 435	Блистер, 80 гр + 400 мл	20

Таблица 4. Номенклатурный ряд: Анаэробный герметик/фиксатор

Артикул	Наименование	Объем, мл	Кол-во в коробке, упак
9630260215	Анаэробный герметик/фиксатор резьбы высокой прочности, высокотемпературный SORMAT 602	15	144
9630260515	Анаэробный герметик/фиксатор резьбы средней прочности SORMAT 605	15	144
9630260250	Анаэробный герметик/фиксатор резьбы высокой прочности, высокотемпературный SORMAT 602	50	120
9630260550	Анаэробный герметик/фиксатор резьбы средней прочности, SORMAT 605	50	120

АССОРТИМЕНТ SORMAT

		
КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ	РАСПОРНЫЕ АНКЕРЫ	ШУРУПЫ ПО БЕТОНУ
S-KA, S-KAK, S-KAH	PFG ES, PFG SB, PFG LB, PFG HBF, PFG EBF	SCS CS, SCS HEX
		
ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ	МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ПЛАСТИКОВЫЙ АНКЕР ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ	АНКЕРНЫЙ ШУРУП ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА И КЕРАМЗИТОБЕТОНА
ITH VE, PE, WI, EPOXe	OLA	KBRM, KBRM P, KBRM 10,5
		
ЛАТУННЫЙ АНКЕР	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ АНКЕР	ЗАКЛЕПКИ
MSA	ФЗД-1	СТАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
		
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФАСАДНЫЙ АНКЕР	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ	НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ
S-UF	LYT	NAT / NAT L
		
НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ АНКЕР ДЛЯ ПУСТОТЕЛЫХ И ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ВСЕХ МАТЕРИАЛОВ
KBT	MOLA	GRIPPER
		
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ АНКЕР ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА И ДСП	ЗАКЛЕПКИ	КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ
KLA / KLA M	СТАЛЬНЫЕ, НЕРЖАВЕЮЩИЕ A2	416, 420, 422, 435, 502, 505, 508
		
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ КРЕПЁЖ	ХИМИЧЕСКАЯ АНКЕР-КАПСУЛА	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЗАВИНЧИВАЕМЫЙ АНКЕР
JS+ / JSS+	KEM-VE	H5 LS

SORMAT

www.sormatrus.ru

www.sgs-rus.com

Эксклюзивный дистрибьютор продукции ТМ SORMAT
на территории РФ и стран Таможенного Союза:
ООО «Эс Джи Эс», 142450, Московская область, г. о. Богородский,
г. Старая Купавна, ул. Дорожная, д. 12К, стр. 1, пом. 30,
+7 (495) 128 48 88,
sgs-rus.com, sormatrus.ru, info@sgs-rus.com